白云石加工自动打砂设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

白云石加工自动打砂设备

Internet信息服务(IIS)技术信息（为技术支持人员提供）转到Microsoft产品支持服务并搜索包括HTTP和的标题。打开IIS帮助（可在IIS管理器(inetmgr)中访问），然后搜索标题为网站设置常规管理任务和关于自定义错误消息的主题。生产能力：-主轴转速：成品粒度是否均匀影响到砂石料的品质，作为打砂机操作者，在整个打砂过程中应时刻观察成品粒度是否均匀，一旦不均匀就得随时对打砂机进行故障排查，那么，该怎样排查?都排查哪些部位?针对这个问题，技术人员给出以下见解：排查打砂机润滑是否良好若润滑不好，会使转动轴运转不均匀，排查时先掀开机盖，观察传动轴承法兰盘防尘装置的润滑接头是否漏油，进油管路及滤清器是否堵塞，油箱油位是否合适，油泵的进油量是否正常，发现问题，应该立刻解决。

排查主轴与衬套的间隙是否合理主轴与衬套的间隙直接影响到成品粒度的均匀度，如果间隙过小，可在球面轴承架与机体架之间适当增加垫片，使打砂锥上升，以改变主轴与锥形衬套的间隙;如果主轴与衬套的间隙过大，可用扳手拧紧球面轴承架与机体架之间的螺丝，使打砂锤下降。

排查打砂锥是否严重磨损打砂机工作的核心部件是打砂锤，打砂锤是打砂机最容易磨损的部件，若磨损严重，会使打砂锤不能正常运转，这样最直接的后果就是大厦粒度不均匀，在排查过程中一旦确定是打砂锤破碎所致

，应立更换硬度较大的打砂锤。

以上几点是打砂机成品粒度不均匀时的排查方法，希望能够给打砂机操作带来一点指导作用，同事也希望大家在使用打砂机时都能生产出粒度均匀的成品。公司技术力量雄厚，各类专业技术人才齐全，具有承接项目设计开发制造及成套设备的安装调试一条龙服务工程的能力。公司非常重视国际技术交流与合作，引进了国际发达国家的先进技术和工艺，在国外先进技术本土化的基础上，我们一直在理性的探索，不断创新，开发适合国内外客户需求的新产品。我们本着“以诚立信以质为本不求最好但求更好”企业精神，并以齐全的品种可靠的质量和快捷的发货速度取得了社会各界朋友的信任和支持。

我公司生产销售轮式洗砂机环锤式破碎机滚筒筛设备陶粒设备反击式破碎机破石机球磨机制沙机重锤式破碎机烘干机械皮带输送机碎石机等多种系列数十种规格的矿山机械设备，广泛白云石加工自动打砂设备适用于矿业化工冶金建材煤炭耐火材料等行业。

产品已经通过ISO国际质量体系的认证，可靠稳定的质量使我公司产品饮誉国内外，远销香港印尼俄罗斯澳大利亚马里加纳等国家和地区。我公司所制造的PXJ第三代制砂机（高效细碎机），是参考各型破碎机的工作原理，并根据用户具体使用情况的信息反馈，结合其优点所设计的新型高效制砂设备（细碎机）。本产品具有：出料粒度小粒型均匀生产能力大锤头寿命长配套功率小变三级破碎为二级破碎工艺简化结构简单维修方便运行平稳等特点。设备投资低于同等规模传统工艺装备%－%，产出效率高于同等规模传统工艺装备%－%（以石灰石为例：一次成品粒度mm占8%以上）。

■工作原理：石料由机器上部直接落入高速旋转的转盘，在高速离心力的作用下，与另一部分以伞型方式分流在转盘四周的靶石产生高速度的撞击与高密度的粉碎，石料在互相打击后，又会在转盘和机壳之间形成涡流运动而造成多次的互相打击磨擦粉碎，从下部直通排出。■特点：本机是九十年代开发的新型中细碎石设备，也是目前世界上广泛用于替代锥碎机对辊机球磨机的机型。

设备自动

该设备可广泛用于水泥耐火材料建材及人工制砂行业，对石灰石河卵石白云石高炉渣煤矿石耐火材料等中硬度石料的细碎作业。二特点：该设备破碎比大，破碎水分含量高，对水分含量高的物料加工最为理想，出料粒度可任意调节，无筛条设置，含泥量大的物料不会堵塞，不可破碎物进入机体可自动排出，不会造成设备损坏。该设备粉碎物料直流，生产效率高，结构独特，运转平稳，无噪音，维修方便，开启工作仓门可轻松更换易损

件。在转子下部，设有筛板粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出，大于筛孔尺寸的粗粒级阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨，最后通过筛板排出机外。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/UmREBaiYunIklPW.html