

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



人工砂石料生产设备

为此，在建的大型水电站工程，如三峡小湾龙滩金安桥向家坝溪洛渡糯扎渡锦屏水电站工程等，业主对人工骨料系统建设运行均提前进行了单独招标，以确保水电站工程混凝土浇筑和工程按总进度计划顺利实施的需要。

问题的提出大中型水电站工程建设施工周期较长，混凝土浇筑量大，月浇筑量高峰强度可达万m³常 蹕粮 摺 R

话憬 斯ど芭 橧仙 诵刑崆暗ザ勒斜奏 斜晡募 话阆幸韵履谏苕核 缙竟こ袒炷 两街 芊搅考盎炷

猎赂叻褰街 慷纫G蟆 R 蚨 率故 さノ磺捌诘淖式鸫罅客度毫煌 卑椿炷 猎陆街 叻迩慷扰渲迫斯ど芭

橧仙 璞福 斐善扑橧璞干 春下实停 饯慵父赜こ痰娜斯ど芭 橧仙 春下识荚冢ア ブ 洹

一个水电站工程一般施工周期在年左右，人工砂石骨料加工生产系统按高峰月生产量设备配制，除高峰月生产达到满负荷外，其他生产量远远达不到设计生产能力，存在严重的不均衡生产，因而整个人工砂石料生产系统至运行期结束时，无法回收投入的破碎设备购置资金。同时，每个水电站工程人工砂石骨料招标文件条款指定用全新和某些进口设备，致使尚可使用的设备无法周转使用，使施工企业背上了沉重的负担。人工砂石骨料加工工艺流程的设备配制人工砂石骨料加工工艺流程的设备配制，除了毛料开采运输的钻爆挖装运为常规设备外，加工生产的设备均属专用设备。

污水处理和细砂回收系统主要设备配制一般有高效洗砂脱水装置，高效污水澄清装置，厢式过滤机，单级离心渣浆泵等设备。

各级筛分系统的重型圆振动筛圆振动筛直线振动筛脱水筛给料机及全程输送人工砂石骨料的皮带运输设备等。人工砂石骨料加工设备费用浅析人工砂石骨料加工设备在系统周期内，施工单位必须按投标承诺的设计图清单配制订购设备，以满足工程施工计划总进度的要求。因而系统建设期需要投入所有加工生产的设备资金，而这部分资金只能在生产运行期的若干年内按月产量逐月提取投入配制设备资金的折旧费。根据对某水电站人工砂石骨料加工生产系统运行期的折旧费情况分析如下：某水电站工程人工砂石骨料系统加工生产的简况某水电站工程人工砂石骨料生产总量为万t，砂石骨料加工系统的设计规模必须满足大坝工程混凝土高峰月万m³车慕街慷龋 苕て援8 鲈拢 绉瞿甍取NB 愀叻透禄炷 两街 慷龋 杓萍扑阍 洗炙檣璞概渲泼啃 贝 砉芟 搏，其他中细碎制砂车间设备按相应月生产高峰强度配制。设备购置费用和折旧回收率某水电站人工砂石骨料加工生产系统，经过公开招标竞争，中标单价毛料开采运输及加工生产碎石价为元/t。砂的加工价为元/t，剔除毛料开采挖装运碎石加工生产运行单价为元/t，砂加工单价为元/t。根据标书提供人工砂石成品料生产量，碎石万t砂万t，折旧费回收率按生产总量消耗的人工砂石骨加工生产，运行的所需总工时及系统设备的一类费用中的折旧费：碎石单位质量提取为元/t，碎石生产总量为万t，可提取金额为万元。

人工砂石料生产

问题的探讨人工砂石骨料生产系统生产设备前期资金额度投入量大，而承建运行单位只能按年每月生产量逐年回收设备金额，造成流动资金困难，同时每个工程都要使用新的设备，致使设备无法按规定折旧年限收回全部投入金额，根据其他在建工程测算，一般回收折旧费都在%以内。如台进口旋回破碎机约在200万元左右，进口HP圆锥破碎机台价万~万元，进口B900冲击式破碎机台价在万元左右。

现有部分砂石系统招标文件明确，主要粗碎中碎细碎设备采用业主单位采购垫资承建运行，系统运行结束后运行单位回购设备原值的%等条款。根据国际招投标一个工程使用的设备在一个工程建设期，内剔除残值后全部摊销的做法，这应该是符合客观实际的。当然这可能在我国现行的招投标体制内有一定难度，但应逐步向国际招投标惯例靠拢，<http://hxpsjcn/cjspsj/>以达到双赢。干法人工制砂和湿法人工制砂工艺的砂石生产线主流模式，也随着环境和技能等因素的综合考虑，逐渐出现融合趋势，我国人工砂石生产正面临着跳跃式发展契机。我国的人工砂石料生产应用最早开始于上世纪年代初建设的贵州猫跳河水电站，当时人工砂石料生产设备还采用性能相对落后的锤式破碎机生产人工砂，且生产规模较小。进入年代以后，水电开发的步伐加快，二滩小浪底

万家寨大朝山三峡等一批特大型水电工程的相继开工建设，为人工砂石技术的成熟提供了千载难逢的机遇。

人工砂石料

小浪底工程砂石系统，设计处理能力t/h（后经增容达t/h），料源为石英砂岩河卵石，SiO₂平均含量为%，最高抗压强度达MPa，是截止目前国内已建工程砂石料加工原料中最坚硬的，设备磨蚀也非常严重。

后来经过历代破碎机械设备研发，采用普遍的冲击式破碎制砂原理，大大减轻了破碎硬质物料对设备材质的高强度要求。

经过近几十年的探索，我国人工砂石技术取得了一定的成就，各种改进优化的新型破碎机和新型制砂机更新速度越来越快，更多适合国内砂石料生产市场的人工砂生产设备被研发应用。欧版颚式破碎机欧版反击式破碎机5X制砂机，更包括先进的移动式破碎机设备，加上国家政策的辅助，国内人工砂生产迎来了前所未有的时期。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/VFsiRenGongnBZMk.html>