锤式破碎机保养检修规程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

锤式破碎机保养检修规程

开机前的准备a)检查各部螺栓是否松动，锤头的联节销是否紧固点焊；b)检查锤头与篦条之间的间隙是否符合要求（mm）；c)检查润滑油量油质及轴承冷却水；d)检查传动皮带的松紧度以及磨损情况；e)检查壳体是否漏料及磨损情况。

运转中的检查a)检查电机温度轴承温度及振动情况；b)检查传动带是否有松驰和断裂；c)检查冷却水是否畅通；d)观察破碎物料粒径。

停机后的维护保养a)检查各运转部件的磨损情况，必要时更换；b)检查锤头联节销是否脱落脱焊；c)检查有无断裂弯曲变形或长异物；d)检查磨损情况，必要时焊补。

文：锤式破碎机是一种用于破碎抗压强度不超过，含水率小于的各种中硬且腐蚀性较弱的物料的破碎机设备，锤式破碎机保养检修规程适用的物料诸如像煤炭盐石膏石灰石等坚硬物料以及各种纤维结构弹性和韧性较强的碎木头碎石棉和水泥废料等等。锤式破碎机凭借着结构简单破碎比大能耗低以及出料均匀对物料的适应能力强等优点而深受用户的喜爱，而经常在各种破碎生产线中担当主角。

锤式破碎机保养检修规程

锤式破碎机保养检修规程，锤式破碎机转子的维修保养工作大全为什么要定期进行转子工作分析寿命预测并有计划大修保养？锤式破碎机通过高速旋转的锤头，冲击兼磨剥粉碎石灰石，由于设备在工作中长时间受到物料的冲击和摩擦，不可避免地使转子组成构件磨损变形损坏而失去正常的工作能力。若不分析转子工作状态并预测寿命，做到有计划的保养大修，一旦出现突发事件，则对企业造成全线停产的严重损失。锤式破碎机主要故障表现为：锤盘轴孔及外缘磨损严重；锤轴断裂，锤盘开裂，锁紧装置失灵，主轴位移，轴承发热，严重时轴承损毁，主轴变形甚至定期检修转子有哪些好处？凡事预则立，不预则废。转子大修的主要内容是：锤式破碎机锤轴主轴检查及弯曲修复矫直，锁紧装置检查修复，转子锤盘外缘处的修复或锤盘更换，锤式破碎机锤头修复更换及级配。

环锤式破碎机经高速转动的锤体与物料碰撞破碎物料，锤式破碎机保养检修规程具有结构简单，破碎比大，生产效率高等特点，可作干湿两种形式破碎，环锤式破碎机锤式破碎机保养检修规程适用于矿山水泥煤炭冶金建材公路燃化等部门对中等硬度及脆性物料进行细碎。锤式破碎机保养检修规程，本规程规定了破碎机的检修周期检修内容检修方法质量标准试车与验收维护及常见故障处理等内容。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不锤式破碎机保养检修规程适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。

）设备型号规格主要技术性能设备性能：破碎频率，转子直径，长度，进量粒度，出料粒度产量/，电机型号，/）检修周期及检修内容检修周期检修类别小修中修大修检修周期（月）检修内容小修）检查各轴承，加油）坚固各地脚螺栓）检查锤头与销轴磨损情况中修）包括小修内容）根据锤头与销轴磨损情况更换）检查销轴挡环磨损情况更换大修）包括中修内容）更换锤头和销轴）更换破。

设备在日常的使用中，会因为各种原因导致主要部件磨损，造成机器生产效率下降，那么怎么处理这种现象呢？本文将详细介绍反击式破碎机主要部件的维修方法。加厚转子两侧转盘和选择耐磨材料：一般情况下，转盘中转子两侧的转盘磨损最为严重，也是反击锤式破碎机维修的重点。对转盘进行补焊修理：上面的方法对转盘增加了厚度和改变了材质，但仍不能完全控制转盘的磨损量，因此日常的维护保养锤式破碎机保养检修规程还是不可缺少的。

锤式破碎机保养检修规程，技术交流：可逆反击锤式破碎机的维护保养慧聪工程机械网系列可逆反击锤式破碎机是一种新型破碎设备，可逆双反击锤式破碎机主要是靠冲击作用来破碎物料。在正常工作条件下，每个轴承室小时加油脂次（以保证油脂占轴承内腔的//为宜，视具体损耗情况可适量增减）。

拆开的零件具有会生锈的加工表面，并且打算在机外存放数小时以上时，必须很好的保护并在表面涂油，或涂

防锈剂。锤式破碎机保养检修规程，锤式破碎机日常维护：在锤式破碎机使用前，应检查连接螺栓是否松动，机器内部破碎腔内是否有杂物，各转动轴承和其他转动部件润滑油剂是否充足，传动装置和电动机有无皮带断裂和起层现象，电动机的接线盒和接地装置是否连接牢固，保证传动机构的防护装置完整无损，开机前检查完毕后，确认机器各部件完好才可开机进行工作。锤式破碎机工作时，如在正常运转时忽然停机，在未查明原因前，不得强行启动机器设备；在机器运转过程中，如机器产生异常震动或内部产生异常敲击声，要停机进行查看排出，不可直接开机检查，以免出现意外事故。锤式破碎机在日常使用中，则要对机器进行按时维护保养，要经常查看各部件螺栓连接点的紧固情况，及时拧紧松散螺栓；每次工作结束后要对工作腔内筛条进行清理，排出多余物料和堵塞物；经常检查机器易损件的磨损程度，严重磨损的部件要及时更换，保证均匀喂料，不可过多或过少，防止机器产生超负荷。破碎机必须空负荷起动，起动破碎机前，应先起动破碎机下面的输送设备，当转子达到正常转速后，再喂料，停车顺序相反，当所有物料排出破碎腔后才能关掉转子电机。

锤式破碎机保养检修规程时间据报道用户应培训机修及操作人员，全面掌握锤式破碎机的工作原理和维护保养知识。锤式破碎机锤式破碎机保养检修规程适用于在水泥，化工，电力，冶金等工业部门破碎中等硬度的物料，如石灰石，炉渣，焦碳，煤等物料的中碎，细碎作业。锤式破碎机破碎比大一般为，高者达，生产能力高，产品均匀，过分现象少，单位产品能耗低，结构简单，设备质量轻，操作维护容易等。锤式破碎机保养检修规程适用于破碎抗压强度不超过兆帕和含钙量高于的各种中等硬度和脆性物料，如石灰石煤盐白亚石膏明矾砖瓦煤矸石等。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/VrlkChuiShiF0Ykv.html