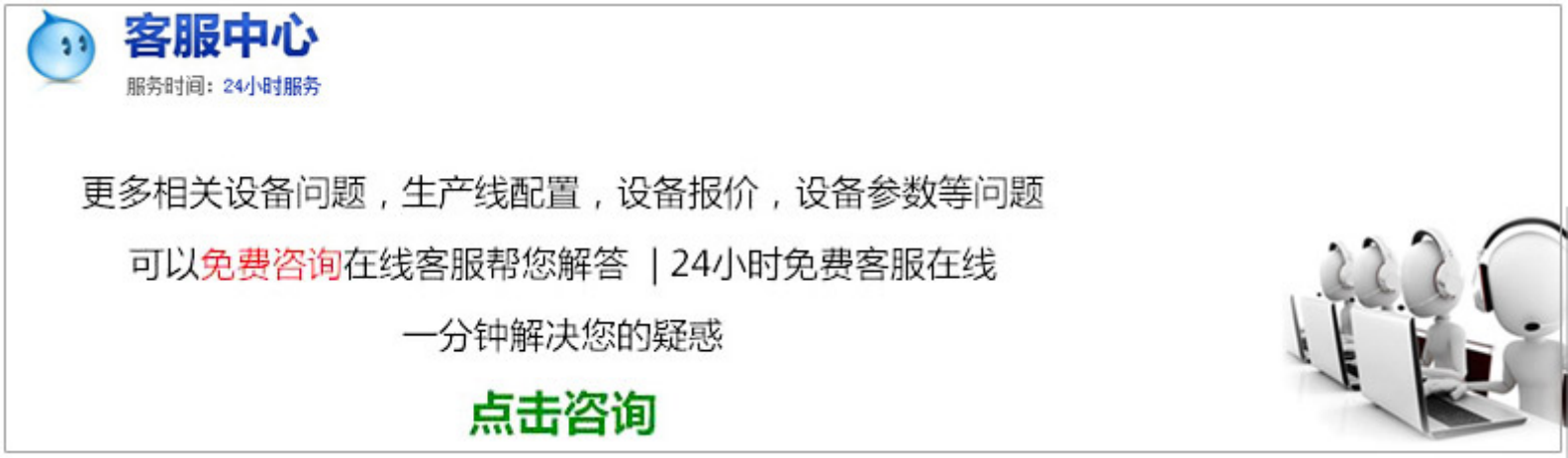
# 石墨电极工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。




## 石墨电极工艺流程

尊敬的朋友们：你们好！追溯荣达石墨发展历程，创业初期，充满了艰辛与坎坷，但荣达石墨人凭借着坚定的信念超前的意识，锐意创新群策群力，始终贯彻科技为第一生产力的发展理念，并将客户的价值取向作为企业持续发展的动力。为此，衷心感谢社会各界朋友在荣达石墨发展旅程中给予我们的支持与厚爱！发布时间：--浏览次数：来源：最后编辑：--原料：用于炭素生产的原料有哪些？在炭素生产中，通常采用的原料可分为固体炭质原料和粘结剂及浸渍剂两类。固体炭质原料包括石油焦沥青焦冶金焦无烟煤天然石墨和石墨碎等；粘结剂和浸渍剂包括煤沥青煤焦油蒽油和合成树脂等。煅烧：什么叫煅烧？哪些原料需要煅烧？碳质原料在隔绝空气的条件下进行高温（-C）热处理的过程称为煅烧。

沥青焦和冶金焦的成焦温度比较高（C以上），相当于炭素厂内煅烧炉的温度，可以不再煅烧，只需烘干水分可。压型：挤压成型原理是怎样的？挤压过程的本质是在压力下使糊料通过一定形状的模嘴后，受到压实和塑性变形而成为具有一定形状和尺寸的毛胚。当糊料进入到具有圆弧变形的挤压嘴子部位时，紧贴嘴壁的糊料前进中受到较大的摩擦阻力，料层开始弯曲，糊料内部产生不相同的推进速度，内层糊料推进超前，导致制品沿径向密度不均匀，因此在挤压块内产生内外层流速不同而引起的内应力。焙烧：什么是焙烧？焙烧的目的是什么？焙烧是压型后的生制品在加热炉内的保护介质中，在隔绝空气的条件下，按一定的升温速度进行加热的热

处理过程。粘结剂焦化生制品按一定的工艺条件进行焙烧，使粘结剂焦化，在骨料颗粒间形成焦炭网络，把所有不同粒度的骨料牢固地连结在一起，使制品具有一定的理化性能。

## 石墨电极

降低电阻率在焙烧过程中，由于挥发分的排除，沥青焦化形成焦炭网格，沥青发生分解和聚合反应，生成大的六角炭环平面网等原因，电阻率大幅度下降。

生制品电阻率大约-m,经过焙烧后降至---m，称为良导体体积进一步收缩焙烧后制品直径收缩%左右，长度收缩%左右，体积收缩为-%。生成沥青焦的体积远远小于煤沥青原来占有的体积，虽然在焙烧过程中稍有收缩，但仍在产品内部形成许多不规则的并且孔径大小不等的微小气孔。

一般说来，石墨化制品的孔度增加，其体积密度下降，电阻率上升，机械强度减少，在一定的温度下的氧化速度加快，耐腐蚀也变坏，气体和液体更容易渗透。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/VyqqShiMoiWIXF.html