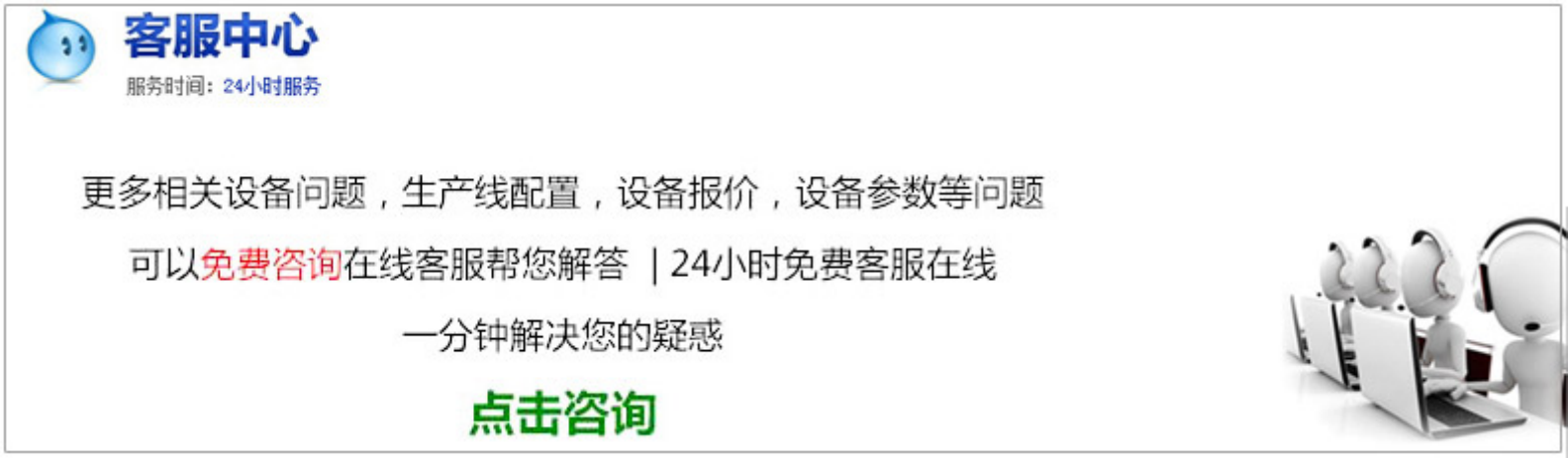
破碎机大修

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



破碎机大修

小修的主要内容：检查和修理调整装置，调整排矿口间隙；更换已磨损的衬板推力板；修理和更换传动件；清洗破碎机的个别零部件；更换润滑油修理和调节润滑系统等。更换和车削偏心轴和动颚心轴；浇铸连杆头上部的巴氏合金；更换和恢复全部磨损零件和部件；校正整个破碎机和对设备进行技术革新。上一条颚式破碎机操作时应注意事项？下一条颚式破碎机易损零件使用期限和贮备量如何？公司简介上海世沃重型设备有限公司是一家集研发生产销售为一体的股份制企业。公司资产亿，坐落上海嘉定马陆高科技园区，占地余亩，厂房面积平方米；公司拥有员工多人，中高级工程师多人，专业技术人员多人的专业技术队伍，以及一支训练有素的铆工和焊工团队和专业的售后服务团队。公司注重基础管理，建有企业管理网络，工作现场实现定置管理，物流实现ABC管理，公司内部实行计算机信息化，生产技术进行微机管理，产品开发工艺采用CADCAPP技术，公司不断坚持新产品研发和研制，投入技改资金，完善产品开发，满足用户的不同需求。公司产品包括大型球磨机大型回转窑烘干机成套水泥生产线鄂式破碎机系列反击式破碎机系列制砂机（冲击式破碎机）系列振动给料机系列振动筛系列洗砂机系列皮带输送机等几十种系列数百余种规格的煅烧破碎制粉成套设备,广泛破碎机大修适用于矿业化工冶金建材煤炭耐火材料等行业。

产品已通过IS国际质量体系认证和欧盟CE认证，将"质量第一信誉第一用户第一"的质量方针贯穿在产品质量生

产和质量管理的全过程中，全程监督产品质量，严把质量关，用最好的产品来回报社会回报用户。

圆锥破碎机中修周期约～个月一次，其主要内容包括：更换衬板；修复或更换偏心轴套锥套和直套；修复或更换碗形瓦和防尘装置；修复或更换圆锥齿轮传动轴和轴瓦；修复调整环和支承套螺纹；对小修项目进行全部检查和处理；分解电机吹尘除垢和检查各部轴瓦间隙；分解油开关，清洗和处理缺陷；各部电气调整和试验；检查和修复配电盘及其他电缆线等。其内容包括：修复或更换机架及有关出现问题的基础部分；对中修项目进行全部检查和处理，以及进行技术改造；更换电机定子线圈(根据预防性试验决定)及浸漆；根据实际情况决定是否更换转子轴。

转子主轴修复的主要内容及注意事项是什么?由于轴颈较大加热困难，且加热时间长，而温度又不易控制均匀，郑州公司决定采用冷矫直法。矫直要注意以下五点：施加的矫直力不要过猛，防止主轴在裂纹隐患处发生崩裂;当弯曲量较大时，应分几次进行矫直;矫正数值应适当地超过轴的弯曲值，以消除轴在去掉矫直力后回弹变形的影响;在矫直时，加上矫直力后要停留一段时间，同时在轴的表面用小铅锤沿着轴面进行轻轻地敲打，以消除内应力，防止矫直后再产生变形;在矫直过程中，对轴的弯曲值要不断地进行测量，直到符合标准为止。轴在-时，弯曲值不应超过㎜，经过矫直的轴，弯曲值不得超过-5㎜。机器：圆锥破碎机的大修中修和小修http//plashc360com年月日来源：慧聪塑料网TT慧聪塑料网讯：圆锥破碎机是一类较为高级的破碎设备，据机器介绍，破碎机大修面世较晚，然而能力颇强，不同的圆锥破能够适应粗中细碎等多种作业，正所谓长江后浪推前浪，万金油一般的性能使得圆锥破颇受用户欢迎，当然相对于其破碎机大修用途较为单一的设备，圆锥破的价格也较贵。机器建议，圆锥破碎机中修周期约～个月一次，其主要内容包括：更换衬板；修复或更换偏心轴套锥套和直套；修复或更换碗形瓦和防尘装置；修复或更换圆锥齿轮传动轴和轴瓦；修复调整环和支承套螺纹；() 对小修项目进行全部检查和处理；分解电机吹尘除垢和检查各部轴瓦间隙；分解油开关，清洗和处理缺陷；各部电气调整和试验；检查和修复配电盘及其他电缆线等。

责任编辑：黄萍慧聪资讯手机客户端下载破碎机大修工艺规程目的保证破碎机的修理质量，确保设备修理执行工艺规程。

②拆卸轴承齿轮等配合体时，原则上不能用锤击打，必须用棍撬扒子或压力机进行拆除，确需用锤击打时，应垫铜棒或头。④拆卸液压原件，油管等部位时，应将接头处堵好，以防脏物进入〈泵马达在未进行试验检查前，不可分解拆卸〉。自制和修复⑴自制和修复，应严格按照图纸工艺或技术人员所定的要求进行施工，若在施工中发现问题出现偏差，应及时向技术人员或调度反映。

⑶零部件组装前，必须清洗干净，所有机件(包括外购件自制件修复件留用件等)，必须经技术检查部门检查后

方可装配。锤式破碎机是破碎生产流程中常见的矿山破碎设备之而锤式破碎机转子是锤式破碎机最重要的零部件，破碎机大修主要用来带动锤头做高速旋转与物料发生多次撞击，再将物料反弹到反击衬板上，最终使物料在反复的碰撞与反弹中实现破碎。但锤式破碎机的转子在长时间的工作后，会出现一些严重的故障问题，此时就需要对转子进行大修，那么转子大修主要包括哪些方面呢？锤式破碎机转子大修主要表现为以下几个方面，分别是对转子主轴的大修，对转子锤头的修复和更换，对转子锤盘更换或锤盘外缘的大修，对转子轴承磨损的修复。首先，就是对转子主轴的修复，长时间破碎作业后，主轴有可能会出现变形弯曲等情况，此时就要矫直弯曲变形的主轴，在矫直主轴时，要注意施加的矫直作用力不要过大，否则会导致主轴直接断裂；如果弯曲幅度过大时，要分多次进行矫直；对主轴的矫正作用力要大于其自身弯曲的作用力，以免消除矫正力后主轴又恢复原状；在矫正过程中，要不断测量主轴的弯曲变化值，直到主轴矫正误差在MM的范围内，方可停止矫正。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/X5UOPoSuiiJ51L.html