

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



1000-6振动给料机

在生产流程中可以把块状颗粒状物料从贮料仓中均匀定时连续地给到受料装置中去，从而防止受料装置因进料不均而产生死机的现象，延长了设备使用寿命。给料机可分为钢板结构和篦条结构，钢板结构的给料机多用于砂石料生产线，将物料全部均匀地送入破碎设备；篦条结构的给料机可对物料进行粗筛分，使系统在配制上更经济合理，在破碎筛分中已作为必不可少的设备。-振动给料机安装方便维修量小，运行费用低因受振矿岩物料流动性增大，减少通道堵塞现象，故放矿能力大，效率高受振矿流连续均匀易控，矿流大小可根据需要调整，运行安全可靠在超共振状态下工作，振幅稳定，允许振动台板上的负载有较大的波动，对各种矿岩特别是粘性矿岩物料适应性较强，并可在多尘或含水较多的环境下工作本系列振动耗电少，节能显著电气控制采用半波整流电器，可无级调节给料量，可用于自动控制的生产流程中，实现生产过程自动化。系列电机振动给料机主要技术参数生产率给料槽尺寸粒度运行方式连续 郑州建兴机械专业的系列电机振动给料机生产厂家，请登陆我们的网址。 分享到分享到使用一键分享，轻松赚取财富值，嵌入播放器普通尺寸较大尺寸免费大小所需财富值文库，专享文档复制特权，财富值每天免费拿！你可能喜欢。

-振动给料机振动给料机振动喂料机上海重型矿山机械振动给料机振动喂料机上海重型矿山机械振动给料机振动喂料机上海重型矿山机械有限公司振动给料机振动喂料机一振动给料机简介振动给料机振动给料机又称振动喂

料机，属于往复式。矿山用振动给料机在生产流程中，用于把块状颗粒状物料从贮料仓或其1000-6振动给料机贮料设备中均匀定时连续地给到受料装置中去，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，犹如调节流体流量的阀门，是实行流水作业自动化的必备设备，广泛用于冶金煤矿选矿建材化工磨料等行业的破碎筛分联合设备中。科技名词定义中文名称振动给料机英文名称其他名称振动喂料机定义装在料斗下，连续均匀控制松散物料流量并可作极短距离输送的机械，停止给料时具有闸门作用。

振动给料机

给料机分类给料机按工作构件的运动方式，给料机可分为种 直线式，如带式给料机板式给料机刮板给料机回转式,如链式给料机圆盘给料机螺旋给料机和叶轮给料机 往复式，如振动给料机往复给料机。选用振动给料机时必须考虑下列因素给料量及其调节范围给料量精确度物料的特性安装方式外形尺寸安全可靠环境保护条件和自重等。

根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力，按制造厂要求，仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之物料的流动速度控制在，对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。

-振动给料机振动给料机喂料机安装时需注意事项振动给料机如用于配料定量给料时，为保证给料的均匀稳定，防止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾安装。-振动给料机电机振动给料机产品概述电机振动给料机是我公司工程技术人员精主研制成功的新型给料设备1000-6振动给料机可以和重型振动筛形成生产线,1000-6振动给料机广泛应用于矿山冶金煤炭建材化工电力粮食等行业，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或其1000-6振动给料机贮料设备中均匀连续或定量地给到受料设备中，适应于自动配料定量包装和自动控制。电机振动给料机主要特点电机振动给料机在使用过程中，可以调节激振力来改变和控制流量，因而调节方便，流量稳定，噪音低，耗电小，无冲料现象，同时本机具有重量轻，体积小，保养方便等特点，电机振动给料机也可采用封闭式结构，可防止粉尘外溢及环境污染。

10006振动给料机

-振动给料机振动给料机系列给料机简介系列振动给料机也称振动喂料机，用于粗破碎机前大块物料的均匀供给

。激振器是由二个特定位置的偏心轴以齿轮相啮合组成，装配时必须使两齿轮按标记相啮合，通过电机驱动，使两偏心轴旋转，从而产生巨大合成的直线激振力，使机体在支承弹簧上作强制振动，物料则以此振动为动力，在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料前移而达到给料目的。

性能特点结构简单先进，喂料均匀，连续性能好，激振力可调操作方便，可以随时改变和控制流量噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象若采用封闭式机身，可防粉尘污染振动平稳工作可靠寿命长。注意事项根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力，按制造厂要求，仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之三之物料的流动速度控制在。对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。GZG型系列惯性振动给料机是一种很难标准化的通用给料设备，广泛用于相关行业对各种块状及粉状物料的短距离输送。

振动振动给料机

GZG系列电机振动给料机在多种场合已经广泛的替代了电磁振动给料机，由于采用振动电机为振动源，其转速功率的控制性非常强，通过控制电机的转速和输送功率，可以达到定量控制该系列电机振动给料机给料量，使得其在实际生产中变得非常方便。GZG系列电机振动给料机在使用过程中，可以调节激振力来改变和控制流量，因而调节方便，流量稳定，噪音低，耗电小，无冲料现象，同时本系列振动给料机具有重量轻，体积小，噪音低，耗电少，保养方便安装维修方便等特点，如采用封闭式结构，可防止粉尘外溢及环境污染。

GZG型电机振动给料机产品工作原理GZG系列给料机的给料过程是利用特制的振动电机或两台电动机带动激振器驱动给料槽沿倾斜方向作周期直线往复振动来实现,当给料槽振动的加速度垂直分量大于重力加速度时,槽中的料被抛起,并按照抛物线的轨迹向前跳跃运动,抛起和下落在瞬间完成,由于激振源的连续激振,给料槽连续振动,槽中的煤连续向前跳跃,以达到给料的目的。GZG型电机振动给料机产品1000-6振动给料机适用范围GZG系列电机振动给料机广泛应用于矿山冶金煤炭建材轻工化工电力粮食等各行业，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。

GZG系列电机振动给料机主要技术参数表：GZG系列电机振动给料机设备选型注意事项：生产率的确定：本系列电机振动给料机的生产率是以河砂为标准物料给出的（堆比重为.6T/m）。

当物料堆比重大于T/m时，其产量可按额定值选取；当物料的堆比重在~ T/m时，其产量可达到额定产量的~ 倍。对于振动给料机难于输送的物料（如滑石粉钛白粉白泥面粉粘土等），以及含水量较大的亲水性物料,则应根

据试验确定产量。控制箱的选择：本系列电机振动给料机配套控制箱为反接制动控制箱，1000-6振动给料机可使给料机在停车时，快速停机，使给料机迅速通过共振区，避免过大振幅对机器造成损害。

该控制箱具有过流过压断相等保护功能，另可根据工艺要求，增加能耗制动快慢加料远程控制及无级调速等功能。给料机使用条件：环境温度不超过+ 40°C ；在环境温度为 $0\pm 5^{\circ}\text{C}$ 时，周围介质相对湿度不大于8%；周围没有严重腐蚀及影响电气绝缘的介质。GZG型电机振动给料机安装与调试使用与维护：振动给料机如用于配料定量给料时，为保证给料的均匀稳定，防止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾 0° 安装。电机轴承每个月加注一次润滑油，高温季节应每月加注一次润滑油选用提示：GZG型振动给料机是一类典型的非标产品，现场实际使用情况千差万别，选型时应根据物料物性接口尺寸等具体情况，科学决策合理规范化。电机振动给料机振动给料机电磁振动给料机给料机电机振动给料机规格电磁振动给料机规格DZ系列电机振动给料机简述：DZ系列振动给料机是一种新型节能通用给料设备。该机采用新型振动电机做激振源，具有结构简单紧凑，使用及维修方便，给料连续均匀，料槽磨损小，使用寿命长等优点，常与振动输送机振动筛斗式提升机破碎机及配套使用，用于自动配称定量包装自动控制的工艺流程中，是冶金矿山煤炭电力建材化工机械等行业理想的给料设备。工作原理及结构特点：DZ系列振动给料机是利用新型振动电机驱动，使机体沿槽体方向作周期直线往复振动来实现均匀定量给料。

体积小重量轻结构简单；安装维修方便，运行费用低；效率高，给料能力大；噪音低，有利于改善工作环境；耗电少，功率因数高；在远超共振状态下工作，因而振幅稳定，运行可靠，对各种物料适应性较强；喂料均匀，连续性能好，激振力可调；若采用封闭式机身可防止粉尘污染。

振动给料机振动给料机的维护要点振动给料机根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力，按制造厂要求，仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之三，物料的流动速度控制在对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板；为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。

振动电机轴承的润滑是整台给料机正常工作的关键,在使用过程中应定期对轴承加注二硫化铝润滑脂,每两个月加注一次,高温季节每月加注一次,每半年拆修一次电机,更换内部轴承。振动给料机分为，，自同步振动给料机，电磁振动给料，电磁振动给料机，微型电磁振动给料机，惯性振动给料斗，振动喂料机，刚性叶轮式给料机，型圆盘给料机，型往复式给煤机，电磁振动给煤机，振动放矿机等多个品种。自同步惯性振动给料机广泛用于矿山冶金煤炭建材轻工化工电力粮食等行业中，用以把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/XoJx10dBVgn.html>