

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



粉体混合设备

小型粉体混合设备搅拌部分为通轴单桨，单桨上的桨叶角度设计极为合理巧妙，本机采用端面密封调节密封螺母补偿轴向压力的密封方法。技术参数工作容积L混和时间-转/分钟桨轴转速转/分钟桨叶与机身距离：mm倒料方式：手动料槽最大倾角：度产量：kg/次功率：0.2kw外型尺寸：6002040mm重量：kg小型粉体混合设备工作原理小型粉体混合设备搅拌部分为通轴单桨，单桨上的桨叶角度设计极为合理巧妙，单桨旋转时，物料上下翻滚，同时桨叶通过物料，向混合槽左右两侧产生一定角度的推挤力，使得混合槽内任何一角落物料都不可能静止，从而使物料混合均匀。安装说明本机为整台装箱，拆箱后搬至适当地方，装好地脚螺栓，均匀地拧紧地脚螺栓的螺母，然后接下来通电源线可使用。入料：将机器上盖打开，将刚准备好的物料放到U型槽内，加上少量水（物料不要超过桨轴水平线，以便物料更好地进行混合）。机件每月定期检查-次，检查部位为蜗轮蜗杆轴承油封，各运转部分是否灵活，紧固件是否松动，发现异常情况应及时处理。使用结束后，应刷净机器各部份的残留物料，停用时间长，必须将机器全部揩擦清洁，机件表面涂上防锈油，用蓬布罩好。粉体混合设备的分类及特点粉体混合设备的分类及特点混合设备是利用各种混合装置的不同结构，使粉体物料之间产生相对运动，不断改变其相对位置，并且不断克服由于物体差异而导致物料分层的趋势。

用于粉粒料的混合设备种类繁多，主要的分为几大类：双螺旋锥形混合机无重力混合机卧式螺带混合机犁刀式

混合机等。无重力混合机无重力混合机工作原理：卧式筒体内装有双轴旋转反向的桨叶，桨叶成一定角度将物料沿轴向径向循环翻搅，使物料迅速混合均匀；为降低设备易损件的更换成本，桨叶叶片可做成两片式，在叶片基座上垫一块可移动小叶片，可直接更换磨损的小叶片，经济快捷；出料形式一般为气动(手动)翻板阀，圆弧阀门紧密嵌入筒内，与筒内壁齐平，无物料堆积和混合死角现象；标准型有大开门小开门之分，大开门开口到筒边，放料干净快捷，残留少。性能特点：减速机带动轴的旋转速度与桨叶的结构会使物料重力减弱，随着重力的缺乏，各物料存在颗粒大小比重悬殊的差异在混合过程中被忽略。该混合机有两种形式：一种为实验型（MX系列），主要用于实验室或小批量生产（工作容积由L~L）；另一种为生产型（SLH系列），主要用于大批量生产（工作容积由m~m）。内部独特的扬板出料板设计确保了在很短的混合时间内对物料提供了温和的混合运动：跌落翻转和交叠的混合运动。

混合速度快：物料在三分钟之内可达到均匀混合；低能耗：混合筒体由重型的“耳轴滚轮”支撑，通过驱动装置带动旋转。出料彻底：内部扬板与出料板以一定的角度安装，加上独特的出料机构可保证出料干净；密封性好：完全封闭的设计，防止灰尘有害气体和物质进入。

特殊的密封设计可保证动静结合处的完全密封；装载范围：在装填系数不大于的情况下，能达到一样有效的混合；选择：用户根据工艺要求可选择带夹套或喷淋装置，从而对物料加热冷却或在物料中喷入适量液体。工作原理粉体混合设备部分为通轴单桨，单桨上的桨叶角度设计极为合理巧妙，单桨旋转时，物料上下翻滚，同时桨叶通过物料，向混合槽左右两侧产生一定角度的推挤力，使得混合槽内任何一角落物料都不可能静止，从而使物料混合均匀。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/Y7ZwFenTiCW2xE.html>