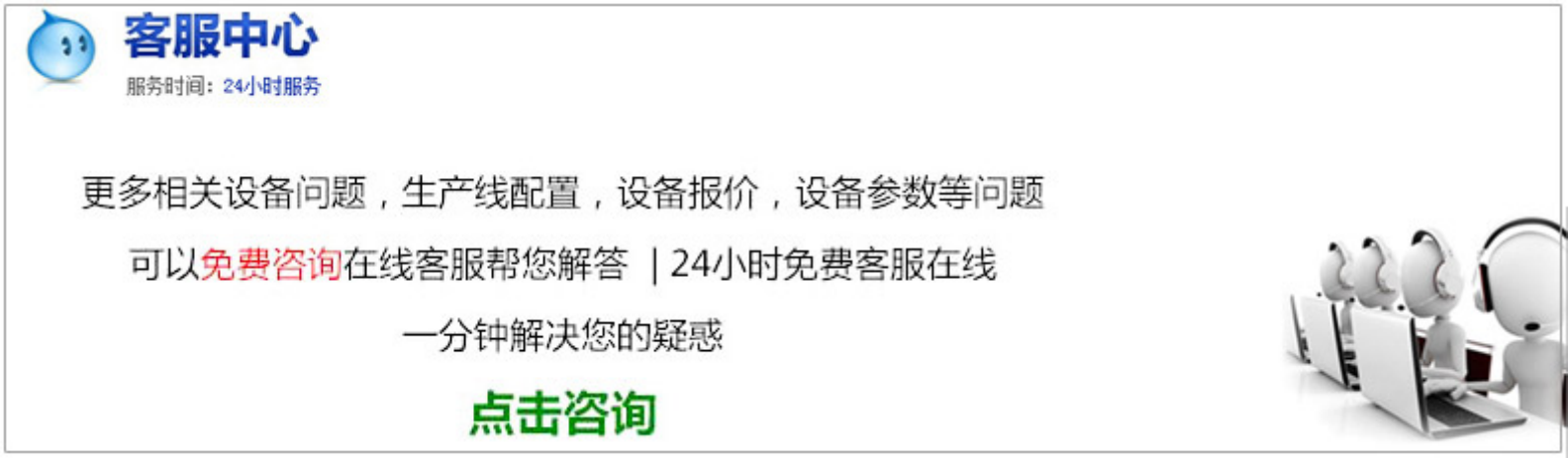
机制砂要求

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



机制砂要求

根据工艺性质实验结果，设计合理的工艺流程，选择适合的设备，配置与生产规模和工艺相符的辅助设施，配备适当的操作人员。)采用先进的工艺和设备，保证产品颗粒级配，粒型，石粉含量，含泥量等重要技术指标满足标准要求，对级配和针片状含量指标要求高的产品应采取整形工艺，此时可以选择X制砂机，其在制砂同时具有整形效果。)通过工艺优化和资源合理配置，减少输送长度，保证物料输送，转运的畅通，考虑足够的堆料装卸以及设备检修维护场地。

)缺少水源：需要利用石粉，能较好控制粉尘污染时宜采用干法，需要控制石粉含量的，可以采用除尘设备进行粉尘收集。)水源丰富或降雨频繁，废水可循环利用矿石粘土成分高于标准要求时宜采用湿法，在筛分系统中，增加水洗工艺，废水中含有细砂和石粉应回收利用，废水净化后循环使用。

下面列出机制砂石的工艺流程图：机制石：机制砂：）机制砂干法生产工艺：）机制砂湿法生产工艺：机制砂要求还是稍微有些区别的，从上可以查到。

方案二是与碎石加工生产线配套组合联合作业，冲击式破碎机作为三级破碎机用于整形破碎及制砂专用；③机制砂加工设备必须至少在冲击破出料口振动筛筛分装置处加设两道干法吸尘装置，有条件的情况下设三道干法

吸尘装置，增设成品料出料口处的除尘；④机制砂加工设备堆放于场地内用于加工机制砂的碎石成品机制砂应采取有效的“防尘防雨”的“二防”措施，并设置明显的标识牌，从各个环节严格控制机制砂的加工质量。③用于加工机制砂的碎石必须为石灰岩，根据以往经验，考虑到~mm规格材料针片状粉尘含量易超标，建议加工的原材规格要求统一为mm以上规格集料，集料规格宜为～mm或～mm等；④用于加工机制砂的碎石宜采用针片状含量小含泥量低的成品集料进行加工。检测项目包括：含泥量方解石含量筛分，为较好控制机制砂加工质量，对于独立生产线用于加工的母材筛分宜满足以下规格要求。具体检测指标要求如表～表所示；加工机制砂的母材规格⑤机制砂过程中，必须按要求开启除尘设备，为减少拌和场的扬尘，粉尘出口处应进行遮盖，除出的粉尘应加水湿排作废弃处理，严禁作为沥青混合料的填料进行使用；⑥破碎设备的工作参数在确定之后严禁随意更改，对于独立生产线用于加工机制砂的筛网宜为双层筛网，配套组合生产线宜为三层以上筛网，保证机制砂的筛分效果。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/YJJJJiZhia2CNk.html