

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



设备管理制度范本

规程制定与修改的要求厂(矿)首先要按照设备使用管理制度规定的原则，正确划分设备类型，并按照设备在生产中的地位结构复杂程度以及使用维护难度，将设备划分为：重要设备主要设备一般设备三个级别，以便于规程的编制和设备的分级管理。当生产准备采用新工艺新技术时，在改变工艺前天，生产厂(矿)要根据设备新的使用维护要求对原有规程进行修改，以保证规程的有效性。岗位在执行规程中，发现规程内容不完善时要逐级及时反映，规程管理专业人员应立到现场核实情况，对规程内容进行增补或修改。对使用多年，内容修改较多的规程，第三年要通过群众与专业管理相结合的方式，由厂(矿)组织重新修订印发，并同时通知原有规程作废。

当设备发生严重缺陷，又不能立停产修复时，必须制定可靠的措施和临时性使用维护规程，由厂(矿)批准执行。(二)设备维护规程应包括的内容：设备传动示意图和电气原理图；设备润滑五定图表和要求；定时清扫的规定；设备使用过程中的各项检查要求，包括路线部位内容标准状况参数周期(时间)检查人等；运行中常见故障的排除方法；设备主要易损件的报废标准；安全注意事项。设备使用维护规程的贯彻执行新设备投入使用前，要由厂(矿)专业主管领导布置贯彻执行设备使用维护规程，规程要发放到有关专业岗位操作人员以及维修巡检人员人手一册，并做到堆积不离岗。生产单位每周都要组织班组学习规程，车间领导及设备管理人员，每月要

对生产班组规程学习情况进行抽查，发现问题及时解决，抽查情况纳入考核。 设备保养时须执行以下规定：
 定点：规定保养部位名称及加油点数； 定时：规定加换油时间； 定量：规定每次加换油数量； 定质：规定每个加油点的油类质量； 定人：规定每个加换油点的负责人。

设备管理制度

生产部依据每台设备的结构和运行方式，定出检查部位内容正常运行的参数标准，并针对设备的具体运行特点，对设备的每一个巡检点，确定出明确的检查周期。 设备操作人员负责在开动机器前对本岗位使用设备的所有巡检点进行检查，专业维修人员要负责对重点设备的巡检任务。 生产岗位操作人员检查设备时，发现设备不能继续运转需紧急处理的问题，要立通知主管，由当班主管组织处理。巡检中发现的设备异常，必须立处理的，由当班主管刻组织处理；重要设备的重大缺陷，由生产部主管确定控制方案和处理方案。四设备异常的处理： 设备发现异常，岗位操作和维护人员能排除的应立排除，并在设备保养记录卡中详细记录。来源自建筑施工资料格式：doc大小：k类别：生产管理上传：--积分：下载次数：资料简介一设备使用维护规程的制订修改与执行设备使用维护规程是根据设备使用维护说明书和生产工艺要求制定，用来指导正确操作使用和维护设备的法规。 规程制定与修改的要求厂(矿)首先要按照设备使用管理制度规定的原则，正确划分设备类型，并按照设备在生产中的地位结构复杂程度以及使用维护难度，将设备划分为重要设备主要设备一般设备三个级别，以便于规程的编制和设备的分级管理。当生产准备采用新工艺新技术时，在改变工艺前天，生产厂(矿)要根据设备新的使用维护要求对原有规程进行修改，以保证规程约有效性。岗位在执行规程中，发现规程内容不完善时要逐级及时反映，规程管理专业人员应立到现场核实情况，对规程内容进行增补或修改。对使用多年，内容修改较多的规程，第三年要通过群众与专业管理相结合的方式，由厂(矿)组织重新修订印发，并同时通知原有规程作废。

当设备发生严重缺陷，又不能立停产修复时，必须制定可靠的措施和临时性使用维护规程，由厂(矿)批准执行。进厂验收安装调试使用维修改造更新等，对设备的物质运动形态的管理称为设备的技术管理，一是价值运动的形态，包括设备的最初投资维修费用支出折旧更新改造资金的支出等。(二)设备管理的发展过程设备管理是随着工业生产的发展，设备现代化水平的不断提高以及管理科学和技术的发展逐步发展起来的。在设备管理的发展过程中，大致可以分为三个大的历史时期：第一个时期是专职的设备检修人员产生，事后修理时期。随着工业生产的发展，设备现代化水平的不断提高，在设备的维修与管理中，逐步推行与完善了预防性的定期维修制度。设备管理制度范本是在设备维修的基础上，为了提高设备管理的技术，经济和社会效益，针对使用现代化设备所带来的一系列新问题，继承了设备工程以及设备综合工程学的成果，吸取了现代管理理论(包括系统论

控制论信息论),尤其是经营理论决策理论,综合了现代科学技术的新成就(主要是故障物理学可靠性工程维修性工程等),而逐步发展起来的一种新型的设备管理体系。

设备管理

对设备实行全过程管理,是有效地解决使用现代化设备所带来的一系列新问题的科学方法,是从总体上保证和提高设备可靠性维修性经济性,做到安全节能环保,以及避免设备的积压和浪费的重要措施。对设备实行全过程管理,就是冲破传统设备管理局限在维修的狭隘范围,按照系统论的观点,把设备的一生(整个寿命周期)作为一个整体进行综合管理,以求得设备一生的最佳效益。要求在设备经营决策的方案论证中,追求设备的寿命周期费用最优化,而不能单纯地只考虑某一阶段(制造采购或维修)的经济性。设备管理与企业经营方针的关系是:企业经营方针规定设备管理的方向主要内容以及技术经济成果;而设备管理则为贯彻企业经营方针提供物质技术和经济效益保证。市场与用户的需要是发展变化的:随着科学技术进步,经济建设和人民生活需要,产品品种在不断增多,质量要求在不断提高。提高经济效果,包括:追求寿命周期费用最经济;设备选择的经济分析;合理使用的经济标准;预防检查与修理的经济界限等。相反,设备管理制度范本还要进一步作好设备的维修工作,设备的维修工作,是现行设备管理中工作量很大的一部分工作,是企业日常设备管理的主要工作内容。

现代化企业中,设备数量众多型号规格复杂,分散在企业生产科研管理生活等各个领域,单纯依靠专业管理机构与人员是难以管好的。

设备的全过程管理,这是设备管理横向序列的协调,目的是充分调动各环节职能部门,主要是科技人员和管理人员的积极性,正确处理由于分工不同所形成的要求利益的矛盾,依靠各类专业科学技术知识和管理知识,进行知识富集,系统地解决使用现代化设备带来的一系列新问题。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/YYeaSheBeidSNK2.html>