

矿渣立磨压差大的原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿渣立磨压差大的原因

本文从已经成功运行各项指标都达到了设计要求，并且远高于设计值的神箍HRM矿渣立磨运行经验中，总结出在保证高运转率的前提下，从磨机优化工艺设备管理等方面降低电耗热耗磨耗的各项措施。焦作神箍制动器有限公司是专业生产立式磨机磨煤机矿渣立磨的公司，专门负责立磨的系统设计开发和制造销售工作。从年第一台国产矿渣立磨销售至今，神箍HRM矿渣立磨已经累积多台，形成了自主知识产权系列产品，能够满足年产~万t的系统要求。作为专业的立磨设备供应商和服务商，粉体公司不仅提供优良的设备，同时提供优质的售后服务，延伸自己的服务范围，为客户利益最大化提供帮助。

神箍HRM矿渣立磨系统介绍图标准的矿渣粉磨工艺流程图，矿渣粉磨系统主要由以下几部分组成：原料中转及输送系统粉磨系统外循环系统成品收集系统供风系统供热系统。神箍HRM650矿渣立磨系统优化在粉磨系统中。评价立磨性能的指标主要包括：产量质量电耗热耗磨耗运转率及其他。

技术参数表为神箍HRM矿渣立磨的技术参数。设计产量为 t/h。年产量万t，允许的最大水分为5%，成品比表面积可以灵活调整。表矿渣立磨的技术参数运行指标对于企业来讲，最重要的就是经济指标，每吨矿粉的利润，而为了将神箍HRM矿渣立磨用户的利润最大化，我们的目标是如何降低每吨矿粉的运行成本，电耗热耗和磨耗，同

时提高设备的运转率。从表可以看出，首先各个工厂的产量均达到并超过了设计产量,工厂I的台时产量达到了t左右,年运转率达到了%以上,超过了设计值近0%,为工厂带来了超额利润。工厂通过在矿渣中添加炉渣的混合材,炉渣掺量达到了%,投料量达到了0~t/h。产品合格,有效地降低了成本。表各工厂产量统计表表各工厂磨损情况统计表不同原料和耐磨材质的磨耗对比表各厂全厂综合电耗的统计表各厂热耗的统计矿渣与传统水泥厂原料相比,除了易磨性较差外,磨蚀性也不好。从表表可以看出,不同耐磨材质对应不同原料的磨损量统计,目前广泛采用的堆焊材料的磨耗最低,高炉矿渣的磨耗统计为~g/t。表为神箍HRM矿渣立磨的磨耗统计,堆焊周期都达到并超过了设计值,h,金属磨耗为g/t左右,并且通过粉体公司的排铁技术,能够有效地降低金属磨耗。很多矿渣磨企业全厂只有一块总电表,没有对磨机主电机和选粉机设单独的电表,所以我们对全厂的综合用电进行了统计。

矿渣立磨压差

从表可以看到,各个厂的全厂电耗略有不同,和系统配置及操作参数等有关,电耗在~1kWh/t之间(包括生活办公用电)。另外一个重要的经济指标就是热耗,各个工厂的燃料有所不同,有用高炉煤气,也有用焦炉煤气的,矿渣立磨压差大的原因还有烧煤的,当然他们的热值也会有所不同,表给出了几家工厂的热消耗情况。

磨机本体电耗主要包括主电机和选粉机电机的电耗;辅机电耗主要指主排风机空压机等高压辅机用电;磨机主电机选粉机电机和主排风机的电耗占系统总电耗的%左右,所以降低系统电耗的关键就是如何降低磨机本体电耗和主排风机电耗。降低系统电耗的措施有:提高运转率提高运转率是保证年产量的关键,我们提倡稳产而不是高产。通过有效和科学的设备保养与维护,来提高设备的运转率,降低运行成本,同时能够延长设备的使用寿命。提高产量提高产量与提高运转率其实是相辅相成的,提高产量并不是一味追求高产,而是在设备允许范围内,最大程度地发挥设备的性能。降低风量风机的电耗占整个系统电耗的%左右,风机的负荷是由负压和风量决定的,降低风量能够有效地降低风机电耗。用风过大总结起来有两个原因,一是由于系统漏风严重。因此风机主排风阀开度加大,风机电机电流上升,导致系统电耗增加;另外一个原因是磨机运行参数不够优化,系统风量大,选粉机转速高,也能够使得磨机稳定,同时生产出合格产品。第一种情况通过减少系统漏风来解决:第二情况需要不断优化系统参数,使得风料比达到最优值,在系统各点风速满足工艺要求的基础上,尽量降低风量。降低磨机振动磨机振动偏大。会导致磨机主电机电流波动较大,不仅降低系统产量,同时会使得主电机的电耗偏高。

提高运转率高运转率不仅能够提高一段时期内的总产量,这样降低了单位成品的热消耗,同时可以避免因为间歇

生产带来的热量损失。

间歇式生产对系统的热耗影响相当大。磨机停止运行一段时间后重新启动，需要重新对磨机进行烘磨，有时短时间内需要对炉子进行保温处理，这些都造成了无谓的热量损失。

其中循环风是将风机出口排出的带有一定温度的气体重新引入磨机内，一般循环风的温度在 \sim 左右，循环风的风量能够达到入磨风量的%左右，如果烘干能力够的话，应该尽可能地利用循环风，这样能够降低热消耗。燃料的充分燃烧不论是煤气炉，矿渣立磨压差大的原因还是沸腾炉，热风炉作为整个工艺系统的热量来源，设备选型必须满足工艺要求，尤其是对风量风速和风压的要求。同时热风炉在使用过程中，需要调节合理的风气比或者风煤比，才能够保证燃料的充分燃烧，这样就能防止燃料的浪费。浏览发布时间年月日矿渣立磨压差大的原因进行生产试验，并根据使用效果不断优化添加剂配比，逐步减少外购水煤浆添加剂用量，加入适量自配的木质素及萘系配方水煤浆添加剂，并加入扶植磷酸纯碱等；同时分析人员对水煤浆性质进行全面分析，以便掌握情况并及时对添加剂配方进行适当调整。旧水泥混凝土路面共振碎石化施工流程对于共振碎石化施工流程，国外有不少的使用经验介绍，如al的预设手册等。焊接机架，其中两侧机架由轴支撑，检修时可由液压系统开启，两侧机架上分别由上悬挂轴和下悬挂轴，固定一对反击架，反击架上固有反击板转子轴由轴承座3支撑，转子轴上固定有园盘，园盘上通过销轴固定有锤头，转子轴由电机小皮带轮（图中未画出）带动大皮带轮实现高速旋转。这是一个由韩矿渣立磨压差大的原因国钢厂之间达成协议的并开发出来的买卖关系，以此来保证获得他们想要的废钢铁。

然而要建立一个完善的激励与约束机制也不是一蹴而就的事，需要一个较长的建立过程，在这项制度没有完善之前，难免会出现一些不和懈的现象。

对于硅酸锆的应用主要是采用超细磨粉机对硅酸锆进行加工，目前重工机器有限公司的硅酸锆磨粉机的加工细度为-0目，尤其适合硅酸锆微粉的生产。

若出磨气体温度过低，而料层比较稳定，且振动值维持在正常范围内，则可以减少喷水或停止喷水来提高磨出口温度。

在磨出口温度符合投料温度后，开始喂料量为t/h(根据实际情况来定)，在保证出磨物料的质量系统稳定的前提下，慢慢增加产量，达到尽可能高的产量。注意喂料量一定要大于其最小设定值，且入磨皮带上料厚检测元件探测到cm物料厚度(根据实际情况来调整)，当这两个信号同时满足后，延时s(根据实际情况来设定)是为了预先在磨盘上均匀

矿渣立磨压差大的原因

布置物料层,待延时结束磨辊就会自动下降,然后进入研磨状态。

注意喂料量一定要大于其最小设定值,且入磨皮带上料厚检测元件探测到px物料厚度(根据实际情况来调整),当这两个信号同时满足后,延时s(根据实际情况来设定)是为了预先在磨盘上均匀布置物料层,待延时结束磨辊就会自动下降,然后进入研磨状态。

入磨物料量的多少可通过改变矿渣立磨的差压输入来调整,调整的幅度可根据磨机通风量研磨压力进出口温度和振动等因素决定。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/Z1eWKuangZhajVUie.html>