粉末活性炭投加设备,粉末涂料ACM磨粉机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

粉末活性炭投加设备,粉末涂料ACM磨粉机

该石灰自动投加系统包括Ca(OH)料仓储存系统计量输送系统溶液制备系统溶液储存系统溶液投加系统控制系统组成，具有以下特点：①自动化程度高，操作保养简单，人工成本低；②加料量可根据用户的需求任意调整，计量准确；③独特的防堵塞装置，减少不必要的维护费用；④整套装置实行联控；⑤新型除尘装置，确保工作环境干净无污染。

由坚固支撑安装于地面上，其底部有足够的的空间安装其他配套设备，支脚部并安装有称重元件，对进出料仓的石灰粉料量进行实时监控。送料管口的快速接头采用带密封盖的接头，保证石灰粉料在料仓内的密封性，防止与空气的长时间接触产生结块，堵塞进料管路。防空穴及密度补偿装置该系统包括安装于料仓下部的锥斗上的密度补偿装置和安装在料仓与螺旋输送机入口料斗上的防空穴振动装置。通过系统的控制，缓解料仓内石灰粉料因防空穴振动导致粉料密度增大的现象，保持下料密度均一恒定，保证投加精度。该防空穴振动装置与安装于料仓下部的锥斗上的密度补偿装置间歇交错启动，使得石灰粉料能连续不断的下落解决存在的空穴或者桥拱现象。收尘面积：m石灰粉料由槽车向石灰料仓泵送粉料时，料仓内容易形成粉末扬尘，这时可以开启除尘器对料仓进行除尘，保证料仓内压力气体排放和操作环境的清洁，减少对操作场地及空气的污染。依靠振动电机振动力来使整个料斗处于微振状态，确保空穴不会产生；主要料斗体为整体旋压成型；下配手动法兰蝴蝶阀。

容量：立方米密封罐体，配备搅拌机液位计人孔等配件，为全自动石灰投加和溶解的一体化全自动设备，通过PLC控制系统的进料和用水量，同时与整套系统的其他设备联动，保证石灰投加的连续性和投加浓度的准确稳定性。在制备罐底部粉末活性炭投加设备,粉末涂料ACM磨粉机还配有排渣口，在配置石灰溶液的过程中，通过搅拌器的搅拌输送作用，将石灰粉料中含有的各种微小的杂质和固体颗粒物沉淀在底部的排渣口处，通过系统的控制信号控制出口处的排空电动阀门，将沉积于底部的残渣全部排出，保证了整套系统长期有效的运行。

在制备罐的上部粉末活性炭投加设备,粉末涂料ACM磨粉机还设有安全溢流口，可以防止制备罐的液位计出现故障时，及时排出罐内多余的溶液，以免影响罐内其他设备的正常使用。主要用于将制备罐里制备好的石灰溶液快速地输送到储存槽内，保证储存槽里有足够的石灰溶液储量，提供给后继阶段的各个投加点。总容量：立方米密封罐体，配备搅拌器液位计等配件，是石灰溶液投加的过渡设备，储存已配置好的石灰溶液，同时可以保障前段系统出现故障时后续阶段的石灰溶液供应，保证了后续阶段的连续投加。通过PLC控制石灰溶液的进出量，同时与整套系统的其他设备联动，保证石灰投加的连续性和投加浓度的准确稳定性。制备罐和储存罐配套液位计：平镶隔离膜片，长时间稳定性好，用于满液位低液位中间液位补料和螺杆泵空运转保护，输出~mA信号。单螺杆泵输送介质时扰动小泵压稳吸入性好，可以输送粘稠的非牛顿液体及含有机械杂质和固体颗粒的浓缩物，泵量调节性好，效率高且高效区宽。石灰槽罐料车输料时，由电控柜控制除尘器的开停；在螺旋输送机送料时，PLC控制设备通过用户提供的信号对其的开停进行自动控制；若在下料时，在料仓底部下料装置自动开启，直至下料程序结束。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/Z3S3FenMotn5gA.html