

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉体震动给料机

粉体震动给料机用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或其粉体震动给料机贮料设备中均匀连续或定量地给到受料设备中，适应于自动配料定量包装和自动控制。

粉体震动给料机广泛应用于冶金煤炭化工建材陶瓷粮食机械轻工业等行业的需定量给料，自动配料，定量包装及自动控制给料环节上，粉体震动给料机体积小噪音低重量轻耗电少安装维修方便。粉体震动给料机工作原理粉体震动给料机给料过程是利用特制的振动电机或两台电动机带动激振器驱动给料槽沿倾斜方向作周期直线往复振动来实现，当给料槽振动的加速度垂直分量大于重力加速度时，槽中的料被抛起，并按照抛物线的轨迹向前跳跃运动，抛起和下落在瞬间完成，由于激振源的连续激振，给料槽连续振动，槽中的煤连续向前跳跃，以达到给料的目的。在多种场合已经广泛的替代了电磁振动给料机，由于采用振动电机为振动源，其转速功率的控制性非常强，通过控制电机的转速和输送功率，可以达到定量控制该系列电机振动给料机给料量，使得其在实际生产中变得非常方便。GZG系列电机振动给料机主要特点GZG系列电机振动给料机在使用过程中，可以通过人工调节激振力来改变和控制流量，也可以采用变频器的功率输出无极调整该系列振动给料机的激振力或者使用变频器的频率调节来调整电机的振动频率来达到控制该系列振动给料机的流量的目的，该系列电机振动给料机具有调节方便，流量稳定，噪音低，耗电小，无冲料现象，同时本机具有重量轻，体积小，保养方便等特点，如采

用封闭式结构，可防止粉尘外溢及环境污染。

GZG系列电机振动给料机用途及粉体震动给料机适用范围：GZG系列电机振动给料机广泛应用于矿山冶金煤炭建材轻工化工电力粮食等各行行业中，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。GZG系列电机振动给料机外形示意图：GZG系列电机振动给料机主要技术参数表：GZG系列电机振动给料机设备选型注意事项：生产率的确定：本系列电机振动给料机的生产率是以河砂为标准物料给出的（堆比重为 $1.6T/m^3$ ）。当物料堆比重大于 $1.6T/m^3$ 时，其产量可按额定值选取；当物料的堆比重在 $1.6T/m^3$ 时，其产量可达到额定产量的 1.2 倍。

对于振动给料机难于输送的物料（如滑石粉钛白粉白泥面粉粘土等），以及含水量较大的亲水性物料，则应根据试验确定产量。控制箱的选择：本系列电机振动给料机配套控制箱为反接制动控制箱，粉体震动给料机可使给料机在停车时，快速停机，使给料机迅速通过共振区，避免过大振幅对机器造成损害。该控制箱具有过流过压断相等保护功能，另可根据工艺要求，增加能耗制动快慢加料远程控制及无级调速等功能。给料机使用条件：环境温度不超过 $+40^\circ C$ ；在环境温度为 $05^\circ C$ 时，周围介质相对湿度不大于 90% ；周围没有严重腐蚀及影响电气绝缘的介质。新乡明洋机械是一家专业从事混合搅拌设备输送给料设备振动筛分设备的研发设计制造销售与服务的综合性企业。主营产品有立式双螺旋锥形混合机立式螺带形混合机卧式螺带混合机卧式犁刀混合机卧式无重力混合机真空上料机斗式提升机螺旋输送机皮带输送机摇摆筛平面回转筛超声波振动筛直线筛中频筛检验筛等系列混合输送筛分设备。是目前国内为数不多的一家既能生产自动化混合筛分输送生产线设备，又能独立研究开发新型设备的专业生产企业。在自动化的生产形式的驱动下，新乡明洋机械形成了从提升输送设备混合搅拌设备振动筛分设备及产品包装设备的完整产品链，并可以为广大用户提供成套生产线设备的设计和制造。

公司拥有一流的各种大型机械加工设备，先进的计算机辅助设计系统，多名行业专家，及优良的企业文化氛围，铸就了我们在市场中的优秀口碑与行业内的坚实地位。

设备全容积 $16L-214L$ 每批次处理能力 $1-100T$ 每批次处理物料 $1-100T$ 所用混合时间在 $1-10$ 分钟驱动配置功率 $15KW-150KW$ 设备材质可为 $16L-214L$ 碳钢工作原理犁刀式混合机为单轴式强制搅拌设备，主轴上安装有多组犁刀式搅拌器，并且错位连续安装，结构上避免了搅拌死角，运转时，更产生了不间断式的漩涡离心作用力，错位的犁刀持续搅拌，漩涡离心物料流不断重叠击散，致使物料沸腾，并行成对流循环，快速的搅拌物料。

结团性物料如纤维或受潮结团加液凝聚的粉料，通过在犁刀混合机内安装的高速飞刀，结合犁刀搅拌器搅拌物料时形成的对流循环作用，对结团性物料进行打散分离。

高速飞刀安装于犁刀混合机筒侧向下度角，刀头伸入筒内，在搅拌时，物料受犁刀驱赶至飞刀有效范围，受飞

刀高速剪切。性能介绍：灵活的选材方案混合机可采用碳钢锰钢304不锈钢316L不锈钢321不锈钢以及其粉体震动给料机材质的钢材定制，并且不同材质也可以结合使用；设备选材时区分：与物料接触部分以及非与物料接触部分；混合机内部粉体震动给料机还可以针对性增加如防腐防粘结隔离耐磨等功能性的涂层或保护层；不锈钢表面处理分喷砂拉丝抛光镜面等处理方式，并可分别应用于不同的使用部位；可靠的驱动配置混合机根据物料性质启动方式以及搅拌方式配置不同能力不同功率不同输出转速的驱动装置。驱动电机选择有：普通电机防暴电机变频电机高效节能电机高防护等级电机以及异电压下的电机；常用的减速机：RKF系列齿轮减速机摆线针轮减速机通用型齿轮减速机行星齿轮减速器；常用的连接方式：直联式皮带轮连接液力耦合器连接。高效的搅拌装置犁刀混合机的犁式刀头为可拆卸式，可达到快速更换的效果；犁刀进行耐磨处理，更适应于磨损比较快的工况。主轴搅拌器：普通犁刀式锯齿式犁刀刮板剃刀；高速剪切飞刀：多片式十字刀双叶莲花刀；优异的放料装置卧式犁刀混合机常规配置气动曲面翻板阀，当阀门关闭时，阀门的曲面翻板完全贴合筒体弧面，在搅拌过程中，没有多余的搅拌死角，使混合物料更加均匀。

强大的辅助组件混合机可加装多种组件使用，常用的有盘管蒸汽夹套蜂窝耐压夹套循环介质夹套在线取样阀高速飞刀温度探测称重系统除尘净化等组件。

严密的动轴密封混合机设计种密封模式：填料密封组合式气密封机械密封；用以解决颗粒粉末微米级粉末液体浆料状态的主轴密封。

材质依据物料性质工况要求卫生级别等因素决定，常规有碳钢304/L/不锈钢材质选定后依据要求确定表面处理要求。

MY三元旋振筛概述MY系列三元旋振筛是一种高精度细粉筛分机械，其噪音低效率高，快速换网需-分钟，全封闭结构，粉体震动给料机适用于粒粉粘液等物料的筛分过滤。MY三元旋振筛结构原理MY系列三元旋振筛，由直立式电机作激振源，电机上下两端安装有偏心重锤，将电机的旋转运动转变为水平垂直倾斜的三次元运动，再把这个运动传递给筛面。金属冶金行业：铝粉铅粉铜粉矿石合金粉焊条粉末二氧化锰电解铜粉电磁性材料研磨粉耐火材料石灰重质碳酸钙等。){thiswidth=}onmouseout="HALbum;"id="DIMG"/>ZGM型振动给料机产品简介该型振动给料机广泛应用于煤炭行业，把原煤及粉煤从贮料仓定量给到受料设备中，粉体震动给料机具有起动迅速，停车平稳，维修少，安装方便，结构简单等特点，是煤炭行业中给料的理想设备。振动给料机结构振动给料机结构简单，操作方便，不需润化，耗电量小；可以均匀地调节给矿量；因此已得到广泛应用。根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力，按制造厂要求，仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之物料的流动速度控制在-m/min对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板；为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。

给料机振动

石料生产线设备喂料机的种类石料生产线中喂料机-----槽式给料机产品简介给料机分为槽式给料机，摆式给料机，圆盘给料机三种。给料机就是一般意义上说的喂料机，只是因为各个地方的叫法不同，所以产生了不同的名字，而其本质和作用，基本上是一样的。矿山用的振动给料机用于把物料从贮料仓或其粉体震动给料机贮料设备中均匀或定量的供给到受料设备中,是实行流水作业自动化的必备设备，分敞开型和封闭型两种可根据要求生产电磁振动给料机给料斗输送机。一叶轮式卸料器基本特点叶轮式卸料器是气力输送系统中最常用的一种排料设备，粉体震动给料机在中低压力压送式系统中则被用作供料器。当叶轮由传动机构驱动在壳体内旋转时，从上部分离器（或料斗）落下的粉粒状物料便由进料口进入叶轮格室，并随着叶轮的转动而送至卸料口排出。由于叶轮和壳体间的配合比较紧密，具有一定程度的气密性，粉体震动给料机在卸料过程的同时又能起减少漏气作用，因此，在气力输送系统中，也称粉体震动给料机为关风机锁气阀等。前者广泛用于粉体工程和气力输送系统，后者只是用来从料仓内排出细粒物料进行配料，制造和管理费用均卧轴式为高。前者排卸粉粒状物料原则上不与外壳端盖直接接触，但由于粉尘有可能漏入侧面挡板与外壳端盖间的空腔，有时会影响叶轮转动；后者结构较简单，但输送磨削性物料时端盖易受磨损。）为使卸料器在运转时防止叶轮被杂物卡住，特制卸料器在结构上采取了一些防卡措施，当叶轮被异物卡住时，壳体移动部分能自动向外移动让出通道，使异物得以排除。

震动给料机

其结构特点是：根据密封和耐磨要求，叶片端部装有可调式耐磨橡胶条；根据防卡要求，进料口采用向转动方向倾斜的结构并设有弹性防卡挡板，在转动轴上配备由弹簧牙嵌式保险离合器和电气控制系统组成的顺反转防卡安全装置。通过能力叶轮式卸料器的通过能力，可按下式确定：式中G 卸料器通过能力（t/h）；L 叶轮格室有效长度（cm）；n 叶轮转速，一般取 $\sim r/min$ ； α 填充系数，对于粒状和细块状物料 $\alpha = \sim$ ；粒状物料 $\alpha = \sim$ ；轻泡的粉状和片状物料， $\alpha = \sim$ ；R 叶轮外缘半径（cm）；r 叶轮格室底部半径（cm）； δ 叶片厚度（cm）；z 叶片数（个）；s 物料密度（kg/m³）。

考虑到系统瞬时生产率有可能大于设计技术生产率，为保证能连续安全工作，卸料器的通过能力应当比气力输

送系统的设计生产率大~倍。影响叶轮式卸料器工作性能的因素漏气：由于卸料器的进料侧和排料侧存在压力差，通过间隙泄漏和叶轮格室带进的上升高压气流，会阻碍物料颗粒顺利进入卸料器格室，因而导致卸料器的填充系数和通过能力减少，同时粉体震动给料机还会加速卸料器内部部件磨损。反向气流经卸料器大量泄漏，粉体震动给料机还会使通过输送线的气体流量减少，输送风速降低，因而有可能引起输送条件恶化和生产率降低。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/ZYG9FenTiYRePS.html>