生料立磨4041工艺

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

生料立磨4041工艺

入磨前设排除金属异物的两路阀，如有金属时两路阀将含金属的物料排入外排仓中,该阀也作配料皮带秤实物标定出料口用，正常情况时通过两路阀的原料经三道锁风阀入原料立磨。物料通过锁风阀及进料口送到磨盘的轨道上，磨盘转动时，物料通过辊和盘之间的运动被碾压粉碎，被粉碎的一定细读的物料由磨盘的转动离心力向外溢出。磨盘外沿处有一风环，上升的气流通过风环作用于物料，上升的气流能阻止物料通过风环下落，也能允许物料中比较重大的废质落入风环下面，经过刮板排出机体。符合细读要求的物料由气流向上输送，物料到达磨机上部后，由分离器进行分离，将某一细读的物料送出磨机，粒度较大的物料由分离器甩到磨腔内壁上，再落入磨盘，重新粉磨。

重工的立式磨机有多种结构形式选粉结构，应用范围广；液压装置成熟可靠，维修方便简易；传动系统，润滑系统安全可靠；具有自动排渣功能；碾磨装置独特合理。重工生料立磨技术参数：来自配料站的生料和出磨的循环料一起喂入稳流仓，由仓下的皮带机送入生料立磨内，细粉随气体带入动态选粉机。

出旋风分离器的气体经循环风机，一部分气体作为循环风入磨，其余气体则通过袋收尘器净化后，经窑尾排风机和烟囱排入大气。

袋收尘器增湿塔收下的粉尘分别经链式输送机斗式提升机，会同出磨生料一起经斜槽斗式提升机入生料均化库。

生料立磨

二生料立磨系统的操作控制要点控制合理的物料平衡从物料平衡的角度可有效地指导对立式磨机分析判断准确处理操作的能力，在立磨的运行过程中，喂料量粉磨能力成品量排渣量应处于平衡状态。在喂料量用风量一定的情况下，如果粉磨能力不足则会造成大量吐渣并且越吐越多，此时应适当增加油站的工作压力，增强粉磨能力，或适当减少喂料量；反之粉磨能力过强，则料层会逐渐减薄，最终会引起磨机振动，此时应减少油站的工作压力或适当增加喂料量。

另一种情况如果粉磨能力适当，喂料量碾磨压力一定而气流输送能力不足，同样会造成大量吐渣，但其中细粉含量较多，此时应加大风量增强输送能力。因此立磨操作运用物料平衡原理可预先发现运行中存在的问题，以便采取相应措施避免过多不必要停磨现象的发生。控制合理的风量风温及喷水量用风量依据必须能满足输送物料的要求，风量小会造成大量合格的产品不能被及时输送出磨；风量大不仅造成能耗浪费生料立磨4041工艺还会造成产品细度跑粗。在系统用风量研磨压力相对稳定的前提下，压差高表明磨内物料量多，粉磨效率低，此时应采取减料或短时加大风量，降低选粉机转速的方法，尽快恢复到正常控制范围，否则会使磨机工况恶化，严重时引起剧烈振动；反之相反。

料层过厚，磨机负荷上升，粉磨效率下降外循环量大，严重时也会造成磨机剧烈振动；料层过薄，料床变得不稳，磨机振动也会增大，磨辊磨盘衬料磨损加快。

挡料圈越高料层越厚，挡料圈过低从喷嘴环处漏出的物料必然的，外循环量将增加，降低了磨辊与磨盘之间的间距，料层过厚过薄都会引起磨机运行不稳振动变大。

在喂料量用风量和研磨压力一定时，不同的物料特性原材料料粒度颗粒均匀程度水分含量风温高度，有不同的挡料圈高度，挡料圈高度最高为磨盘直径的%，一般控制在~mm。

不可太早以免磨内物料少产生振动损坏设备；但也不要太迟，使磨机外排料太多损坏刮料板，大块料堵塞喷嘴及下料溜子。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/aEyvShengLiaoK0F64.html