防尘密封，圆锥破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

防尘密封，圆锥破碎机

但这种破碎机有防尘密封，圆锥破碎机的许多严重缺点,尽管制造商知道这种破碎机存在的缺陷,但出于商业利益的考虑,防尘密封，圆锥破碎机不可能在这种破碎机上作相应的改进,而是研发另外的型号,来游说用户更新老型号的设备,以攫取更大利润。例如Nordberg生产的HPGP系列的破碎机就不再采用水封防尘,而是采用正压风防尘,并以此作为卖点推销防尘密封，圆锥破碎机们。圆锥破碎机的破碎原理破碎机是由电机带动水平轴旋转,传动偏心轴套,使动锥围绕一个悬点作圆锥形旋摆运动,动锥或靠近或离开定锥,从而达到挤碎石料的目的。存在的问题GP00M型圆锥破碎机的防尘密封装置为动锥下部的防尘密封圈及托架(见图),装配后,防尘密封圈与主轴的间隙不得大于.5mm。该矿为进一步提高生产能力,降低吨矿成本,提高选矿回收率,对破碎段工艺进行了技术改造,在振动筛处加水洗矿。

改造后,降低了入磨粒度及选矿处理量,但圆锥破碎机入料含水分较大,矿石进入破碎腔经破碎后,容易在防尘密封装置的下部堆积,泥浆通过防尘密封与主轴之间的间隙进入机体内,特别是衬板磨损后期,动锥衬板与顶轴承间隙较小时尤为严重。泥浆进入机体后,润滑油污染严重,同时防尘密封，圆锥破碎机还会对偏心轴主轴推力轴承活塞装置及润滑系统造成磨损,严重影响设备的使用寿命。改造方法选用DN的镀锌管,围成内径为mm的圆环,在圆环上钻φmm的孔,孔距为0mm,孔中心线与水平面夹角为°。球形圈插环形水槽中,水封水由进水管流入水槽,待流满给

槽后溢流至外部环形排水槽,从而使带粉尘的回经排水管流出机外。

由于密封水位有限,球形圈不能插入较深的水中,在破碎锥的摆动下,一部分球圈脱离水面,致使一部分小颗粒的粉尘通过碗形承进入润滑系统,加之生产中使用水质差,管路又堵塞或碰坏,常常无防尘水,从而使油质变坏。同时在水封的基础上增加了厚度为～mm的工业羊毛毡,形成两道防尘装置,由此在水封防尘装置中,大部分粗粒粉尘已落入水中,一部分细粒粉尘飞起进入此处,被毛毡挡住,从而阻止粉尘进入润滑系统中。

原因分析防尘密封圈支撑在动锥体下，相对防尘罩可自由移动和滑动，由于防尘密封圈和防尘罩间相对运动，磨损较快，大约～个月防尘密封圈和防尘罩之间的间隙就超过了允许间隙，必须进行更换。对磨损超差需要更换的防尘密封圈进行测量找正，在内侧工作面上加工出条宽mm深7.mm的凹槽。使用注意事项改造后的防尘密封圈在使用时应注意以下几点：运行期间要经常检查有无渗漏，并定期更换橡胶圈。

结语对液压圆锥破碎机的防尘密封圈进行改造后，可有效阻止灰尘和脏物进入破碎润滑系统，能够满足设备运行的要求，而且每年只使用个防尘密封圈，大大降低了使用成本。

为防止倒置防尘罩，使用四根吊索，四个吊钩，见图检查如果破碎机防尘罩变松并开始旋转，表示与下罩壳的配合已破坏。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/aIFzFangChenkn9Ah.html