

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



发生炉煤气出口压力

煤气发生炉出口压力低有几种情况，如果出口压力突然降低可能跟煤气出口管道的堵塞或者炉底风压突然降低有关系。发生炉煤气出口压力还有一种情况，炉底风压没有降低，出口管道也没堵塞单出口压力上不去并且缓慢下降，最后造成炉底风压加不上去，甚至炉底风压加到极限出口压力仍然毫无改变。

造成风压加不上不敢加主要是炉栅堵塞，或者渣层过厚，造成风压上不去，出现这种情况，要逐步降低炉内渣层，减少风压阻力，如果渣层不是太厚，仍然出现这种情况，炉内也没结渣现象，主要是因为操作过程中，饱和温度控制不好，一般是饱和温度过高，蒸汽补入量过大，造成炉栅上层灰渣成泥胡状堵塞炉栅出风口。

解决办法首先要降低饱和温度，减少蒸汽补入量，不时操作出渣系统，从探火孔打钎以震荡炉栅，把灰渣降到最低只要高出炉栅顶部就行。把灰盆以及炉底进风系统水密封装置加满水至最高位，逐步加大炉底风压，同时密切注意煤气出口压力，待出口压力缓慢升至正常压力后逐步降低炉底风压，调整炉内温度，按正常规程操作。总之，烘炉的升温要严格按照升温曲线进行，要精心调节进风与排烟量，添加劈柴量和焦油量，在以下用劈柴烘烤。

检测炉内CO的含量小于0.0mg/L时，在救护人员监护下，司炉工和技术员进炉检查下列内容：A检查炉衬是否有变

形，裂纹及损坏。温升要求：常温---0小时保温00小时0--0以0/小时升温，小时0--0/小时升温，小时0关闭自然通风，封住人孔，鼓风进风。适当加焦炭，控制上段出口温度--0左右，下段出口温度3以上，火层基本稳定后，适当通入饱和蒸汽，根据炉况，饱和蒸汽温度控制在-度，炉底压力大于等于mm水柱逐步加焦炭到炉顶，然后加煤。

煤气发生炉

当发生炉压力，层次，温度等参数达到规定要求后，每半小时取样化验，O的含量稳定在%以下，煤层到位，可将煤气送入下道工序。送气送气准备工作打开间冷器放散阀打开所有电捕放散和横管末端放散及一捕出口阀打开所有二捕放散管末端放散通蒸汽加热绝缘子箱，温度达到00--0.5检查各个部位是否都处在当时合适位置。送气（用烟气吹赶）打开盘形阀保持其畅通，根据炉出口压力调整放散阀，使炉出口压力维持正常，从间冷器取样化验合格，进行下道工序。打开间冷器出口阀/位置，关闭间冷器放散，打开二捕出口阀，同时关闭二捕放散，低压总管放散分钟，关闭二捕后横管放散管。正常生产时的检查与控制炉内各层厚：中部灰层—mm（第一层风帽）火层000--0mm边部灰层-000mm根据插钎结果，进行出渣，出渣就勤而少。每隔一小时应插钎探测一次，每次应测相对应的两个孔，测量时间为分钟，拨出后目测钎子颜色，确定灰层，火层厚度及氧化层温度，并做记录，同时抄录仪表参数。饱和温度5--煤气质量标注（体积百分比）汽包压力控制在-kgf/cm加压机出口压力最高控制在-00mmH0柱鼓风机出口最高控制在-mmH0柱1使用干式逆止阀必须将重锤配重调节灵活到位，逆止钟罩回位严密；如果使用水力逆止阀在鼓风稳定情况下，必须注水到风箱排水阀溢流水为止。

发生炉出口压力

电捕出口压力--mmH0柱二捕出口压力--mmH0柱绝缘子箱温度 二捕出口温度--80..6正常停炉停加煤机电源通知用户停止使用煤气，首先应确定已停。

吹炉-小时后，向任意四个探火孔对侧插钎-分钟，确认炉已熄灭，打开人孔扒煤到风帽，救护人员化验合格（CO含量小于mg/L）可进炉内将剩余焦炭扒出，然后启动灰盘清除炉渣。紧急停炉发生炉及其附属设备在运行中遇到有下列情况时必须停炉：加煤装置严重损坏，无法加煤。炉子的转换操作：.发生炉转热备用炉之原则：通知用户停用煤气（停电例外）机器间停送煤气（停电例外）停电捕（停电例外）煤气炉上调整钟罩阀，逐渐关小进炉空气闸阀或其他形式的空气阀门（停电热备，逐渐关小高压蒸汽阀门），使炉出口压力保持正压，不

发生炉煤气出口压力

能低于mm水柱。热备用炉每昼夜探钎一次，探钎前，关闭自然通风，然后依次打开饱和蒸汽，空气阀门保持炉内正压，不低于mmH₂O柱。热备用炉转生产炉停电热备用，必须仔细检查水套内是否有水，如有水方可缓慢加水至规定水位。司炉工立打开高压蒸汽阀门向炉内增加蒸汽保持炉出压力正压，同时关闭炉前空气闸阀，打开空气排空阀。机器间设备安全操作规程：.鼓风机启动前的检查清除周围一切杂物，并检查地脚螺栓有无松动。

声音正常后逐渐打开出口阀门，根据具体需要，调节压力最高为-mmH₂O柱...3鼓风机停车逐渐关小空气出口阀门，直至全关闭。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/bTl5FaShenglQJtd.html>