板式混泥土振荡筛,板式给料机BG120400

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

板式混泥土振荡筛,板式给料机BG120400

振动给料机在选煤厂主要用于把块状或粉状物料从贮料仓或漏斗中定量均匀连续地给到受料装置内的一种给料设备。由于板式混泥土振荡筛,板式给料机BG120400采用电磁力驱动和机械振动的共振原理，与机械驱动的给料机(如往复式等)相比，具有没有转动零部件，没有润滑点，结构比较简单，重量较轻，驱动力小，可以在运转过程中调节给料，维护检修方便，输送槽磨损小和易于实现自动控制等特点，所以用途很广。板弹簧的顶紧螺钉在安装前必须重新拧紧(一般GZ～GZ系列用．m加力杆，GZ～GZ4系列用m加力杆，以两人力量拧紧)，否则将会影响给料机振动的调谐值。

铁芯与衔铁的气隙应检查调整至～mm，铁芯和衔铁平面要保持平行和清洁，然后将铁芯架的调节螺栓和固定螺栓逐个拧紧。给料机的吊杆采用钢丝绳，支持吊杆的构架应有足够的刚度，如构架有明显的跳动现象，将会影响给料机的正常工作。不允许有过大的仓压压在给料机的槽体上(一般压在槽体上的压力应小于料仓排料口的/～/垂直投影的料仓压力)，否则将降低给料机的振幅，从而降低物料的输送速度。

电磁给料机安装完毕后，应将振动器壳体上下两面的检修螺钉松开(在检修时用板式混泥土振荡筛,板式给料机BG120400来调节和固定联接位置)，否则将妨碍给料机的振动。二电磁振动给料机的使用和故障维修由于电磁

振动给料机结构简单，易损件少，因而正常运转条件下维修工作量是较小的。在电磁振动给料机的使用维修上应注意：. 开机前，先将电位器调到最小位置，接通电源后，转动电位器的旋钮逐渐地使振幅达到.7㎜～.㎜的额定值(GZ～GZ系列为.7㎜；GZ～gz4系列为.㎜)，这时电流也达到额定值。

. 给料机生产量的调节，一般可采用以下方法：一是调节给料斗机槽体的倾斜度，以增减生产量，但倾角最大不能超过-0。；二是调节贮料出料闸门口的大小，以增减槽体料层的厚度；三是给料机生产量随其振幅的大小而变，而振幅的大小又随电磁线圈中电流的大小而改变。因此，通过对可控硅整流器导通度的控制，便可以控制电磁线圈中电流的大小，从而均匀连续地调节给料机的生产量。引起电流变动的原因一般有以下几种：一是板弹簧的顶紧螺钉长期运转后有松动；二是板弹簧发生断裂；三是铁芯和衔铁之间的气隙大小有了变化；四是各部位的螺钉有松动或脱落现象。

. 控制器/仪表的质量对给料设备的影响是较大的，一个好的给料机仪表，将会大大减少定量给料机的磨损与故障发生率，延长其使用寿命，保障生产质量和生产安全。

式给料机

料槽的进料和出料也可根据需要制成一点进料一点出料，一点进料多点出料，多点进料一点出料等多种型式。

DZS系列振动输送机料槽使用橡胶弹簧或钢簧支承，依靠固定在料槽上的两台振动电机的自同步运转，使料槽产生直线振动。

空运转试车前，应检查各部位螺栓，特别是振动电机的地脚螺栓是否紧固，连续运转小时后各部位连接螺栓要重新紧固一次，一周内再反复紧固-次。

空运转试车时，检查输送机运转情况是否平稳，并注意振动电机轴承的温升情况，连续运转小时后，轴承最高温度不得超过℃。电机振动输送机说明DZS系列电机振动输送机，可根据用户需要制成：下振式：振动电机置于输送机下面；上振式：振动电机置于给料机上面；调速式：振动电机的振频可在额定频率范围内地无级调速；敞开式：输送机上面敞开，比较适于下振式；密封式：输送机除进出料口外，全部密封；基座式：对于大型（重型）输送机，一般采用座式结构。例如，向带式输送机斗式提升机，筛分设备等给料；向破碎机粉碎机等喂料，以及用于自动配料，定量包装等，并可用于自动控制的流程中，实现生产流程的自动化。

本系列电振机的控制设备采用了可控硅半波整流线路，因此在使用过程中可以通过调节可控硅开放角的办法方便地无级地调节给料量，并可以实现生产流程的集中控制和自动控制。

由于给料槽中的物料在给料过程中连续地被抛起，并按抛物线的轨迹向前进行跳跃运动，因此给料槽的摩损较小。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/bnNJBanShiJPsNP.html