

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



活性石灰成套设备

石灰立窑包括窑体窑内的中心分布台炉箄炉栅炉栅间的放料口及对应的放料杆，贮料仓放料斗，在窑体内衬立柱上的承重底板支撑的中心分布台上安装有整体结构的塔形铸钢炉箄，该炉箄四周均布有框架式钢制炉栅，炉箄与中心分布台下的进风口能气流贯通，开具有通风口的炉栅通过放料口与环形操作间能气流贯通，作为窑体进风通道的操作间活性石灰成套设备还与窑体外壁及内衬上的进风口操作孔气流相通。

新型环保节能石灰立窑功能特点在炉内中部煅烧带通过干式煤气喷烧，能保持050 恒温发火，正压喷烧，炉内煅烧带分解出的CO气体设有旁路排出通道，这样能减轻分解带的压力，使石灰石分解更透彻，提高石灰品质，增加产量。该工艺技术的实现基于采用我司自主研发的控制石灰匀速水平下落专用装置，炉内绝无滞留死角，这样使每块石灰石在炉内受热煅烧时间和受热温度完全一致。石灰石内的最后一个二氧化碳分子刚好挥发掉，灰块离火进入冷却带，迅速冷却，保证生石灰的高活性（通过炉底出灰速度实现），这就是全活性石灰，活性度均达ml以上（这种煅烧工艺彻底杜绝了石灰的生烧与过烧现象）。我们活性石灰成套设备还解决了石灰立窑煅烧带所用材料的长期抗高温抗氧化抗软化抗磨损的难题，所以才有了这种领先于世的窑型。通过炉顶的引风机可控制炉内的气流速度，以实现节能与高产，通过选用低硫煤可烧出含硫量低于的优质活性生石灰。该炉主要是解决了石灰生烧与过烧的难题，使产出的生石灰都保留了最高的活性度，达到了炼精钢企业的苛刻要求和

其活性石灰成套设备行业的较高要求。河南科帆公司具有高级专业人才，以科研为重任，研制生产了各系列回转窑等水泥成套设备，可满足不同客户要求，公司具有专业的客户技术人员培训机制为客户提供人才培训，安装调试等服务。

某公司研制开发了套日产吨活性石灰设备,第套已安全运行了年,第二套于 9 9 6 年在武钢投产,已安全运行了年。

成套设备

PLC 选型由于活性石灰设备是钢厂的重要设备,对可靠性要求特别高,所以控制系统的选型和开发是保证正常运转的关键。软件设计 . 软件简介图瑞典 A S E A 公司 PLC 构成图德国 S I E M E N S 公司 PLC 系统构成瑞典 A S E A 公司 PLC 构成示意图和德国 S I E M E N S 公司 MC 系统构成示意图分别如图和图所示。

其生产以悬浮预热器和窑外分解技术为核心，采用新型原料燃料均化和节能粉磨技术及装备，全线采用计算机集散控制，实现水泥生产过程自动化和高效优质低耗环保。豫龙重工机器承接日产吨以下的成套石灰设备，并实现交钥匙工程，并可根据客户要求承接三大主机设备（回转窑竖式预热器竖式冷却器）电器控制系统的设计与制造，以及耐火材料。Y-L 型活性石灰回转窑为新型带竖式预热器和竖式冷却器石灰回转窑，是我公司再引进消化国外先进技术的基础上开发的具有自主知识产权的活性石灰煅烧设备。豫龙重工是一家专业从事活性石灰设备的研发与生产的高新技术企业,主要产品有石灰窑预热器冷却机,PPMC 气箱脉冲袋式除尘器,提升机,输送机等设备我公司是中国建材机械制造业大型骨干企业，年由国家机械委批准的建材机械行业十家重点企业之石灰设备具有结构简单,操作方便,工作效率高,性能稳定等优点。

Y-L 豫龙活性石灰设备技术特点： 结构先进，低压损的竖式预热器能有效提高预热效果，经预热后的石灰石入窑分解率可达-%，并可直接利用-mm 细粒级石灰石； 可靠的回转窑两端组合式鳞片密封。使漏风系数小于%使用复合型耐火材料，以减少辐射热损失； 填充式可分区通风的圆形或方形竖式冷却器，使出冷却器的石灰温度为 环境温度，便于输送储存，并可将入窑二次空气预热到 以上，减少了运动部件和特殊材料。钢铁工业，电石工业，氧化铝工业，耐火材料等工业都是石灰消耗大户，近两年这几个行业都是高速发展的行业。

石灰成套设备

工艺过程为，石灰石和燃料装入石灰回转窑预热后到 开始分解，到度完成煅烧，再经冷却后，卸出窑外。

但有几点工艺原则是相同的：原料质量高，石灰质量好；燃料热值高，数量消耗少；石灰石粒度和煅烧时间成正比；生石灰活性度和煅烧时间，煅烧温度成反比。石灰回转窑的基本结构和主要附属设备石灰窑主要由窑体上料装置布料装置燃烧装置卸灰装置电器仪表控制装置除尘装置等组成。石灰窑主要附属设备有上料机构,布料器，供风装置燃烧装置,卸灰装置等石灰回转窑供风和风机选择无论混烧窑活性石灰成套设备还是气烧窑都是需要一定合理供风的，因为任何燃料燃烧都必须具备三个条件，燃料空气（氧气）和明火，缺少任何一项条件都是不会燃烧的。风的用量是根据燃料的可燃成分的需氧量来计算,若供风不是燃料就不会充分燃料,供过量风过剩空气则变成烟气大量热量,从而造成燃料的增加和浪费。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/cILIHuoXingmiDd.html>