

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 悬臂辊道

摘要：莱钢小型H型钢生产线开坯机前后辊道在实际运行中存在一些问题，通过对悬臂辊道传动系统优化设计，有效地降低了悬臂辊道传动系统故障，提高了悬臂辊道运行可靠性稳定性。关键词：型钢开坯机辊道传动系统轧线一概述：莱钢股份型钢厂小型生产线主要生产H以下H型钢。

一组 轧机后升降辊道，主要输送K-K孔型轧制的轧件；一组位于升降辊道南侧的悬臂辊道，主要用于输送K轧出的轧件；最南侧一组辊道主要用于K轧出的轧件输送到K孔型轧制。二现状：由于悬臂辊道安装在升降辊道与K前老辊道之间，空间位置极为狭窄，最初设计：采用一侧轴承座固定的悬臂式辊道结构形式，这种辊道的结构型式具有占用空间小投资小的特点。动力源采用JD--小型鼠笼型异步电动机，辊道的传动方式：采用V型带（B10-B64）驱动多支辊道传动的形式。实际运行由于悬臂辊道启动次/分钟，而且辊道所处工况温度超过，常常暴露出以下问题：三角带老化，挠性传动失效，辊道无法转动；电机绝缘损坏，造成辊道无法转动。四改造方案：把悬臂辊道V型带集中驱动多支辊道型式，改为一支辊道通过联轴器与一台减速电机直联的单独传动形式。传动系统主要设计方案：由于受空间位置影响，辊道改单传必须安装中间传动轴把辊道电机移到南部辊道外侧，才能够实现。中间联轴器采用GL型链条联轴器联接，这种GL型链条联轴器具有补偿角位移大，结构简单拆卸方便尺寸紧凑质量轻安装精度要求不高工作可靠寿命较长成本较低的特点。辊道动力系统设计方案：根

## 悬臂辊道

据工艺要求，悬臂辊道的转速控制在-m/s，悬臂辊道每分钟启动次以上，才能满足工艺要求。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/cmMKXuanBiV18EM.html>