

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机

真空雾化制粉装置工作原理，是指在真空条件下熔炼金属或金属合金，在气体保护的条件下，金属液体在经过保温中间包导流管流下的过程中，通过喷嘴由高压气流将金属液体雾化破碎成大量细小的金属液滴，细小的液滴在飞行过程中在表面张力的作用下形成球形并凝固成颗粒，达到制粉的目的。真空雾化制粉装置的结构由以下几部分组成：熔炼系统雾化系统真空系统气源加压及供气系统粉料收集捕集系统冷却水系统PLC控制系统平台系统等等。炉体为密闭的真空容器，双层结构，内壁为不锈钢，外壁为碳钢（可根据客户要求制成不锈钢），中间通水冷却；多旋转工位装置是本公司依据德国进口设备所研制的，其中包括二次加料捣料测温取样等（可根据客户要求增加其真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机功能工位）；视窗可在整个过程中，观察炉内情况，并使用高透光率石英片以保证红外或双比色测温装置的测温准确；感应圈是熔炼的核心，感应线圈内安置坩埚，可以进行熔炼和浇注。中间包安装在喷嘴系统上，用于存放熔融金属液体，又有保温作用，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机比熔炼系统坩埚体积要小，而且细长结构，中间包保温炉有自己的加热系统测温系统。

加热方式有电阻加热和感应加热两种，电阻加热温度一般能达到 ，感应加热温度可达 或更高，因此需要合理的选择坩埚材料。真空系统：真空系统是使工作介质获得真空环境的装置，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机根据真空度的要求和容积大小来配置不同真空机组。

可配旋片泵滑阀泵罗茨泵及扩散泵等不同级别真空泵组，并通过真空管道各气动真空阀将炉体雾化塔及雾化积粉罐等连接。粉尘收集器：在制粉过程中有些超细粉末，随着高速气流沿管道飞出，需进行收集处理，避免对环境造成污染及材料浪费。气源加压及供气系统：供气系统是为雾化喷嘴提供气体的装置，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机由加压泵阀门高压胶管和汇流排等组成。控制系统：控制系统是本装置的操作控制中心，所有操作及相关数据都传输给该系统的PLC，通过运算处理显示结果。

真空气雾化制粉设备熔炼系统：熔炼系统由炉体感应线圈多旋转工位装置视窗倾炉装置中间包等几部分组成。

真空气雾化制粉设备真空系统：真空系统是使工作介质获得真空环境的装置，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机根据真空度的要求和容积大小来配置不同真空机组。真空气雾化制粉设备粉尘收集器：在制粉过程中有些超细粉末，随着高速气流沿管道飞出，需进行收集处理，避免对环境造成污染及材料浪费。

真空气雾化制粉设备气源加压及供气系统：供气系统是为雾化喷嘴提供气体的装置，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机由加压泵阀门高压胶管和汇流排等组成。

真空气雾化制粉设备控制系统：控制系统是本装置的操作控制中心，所有操作及相关数据都传输给该系统的PLC，通过运算处理显示结果。发布时间：--字体：大中小打印关闭粉末中心采用先进的真空感应熔炼/水冷铜坩埚洁净熔炼系统+惰性气体雾化技术制备高纯超细金属粉末，在纯洁熔炼保温导流系统雾化喷嘴设计粉末粒度控制粉末形态控制氧含量控制粉末夹杂含量控制等技术方面达到世界先进水平。中心拥有四台真空感应气雾化制粉炉（kgkgkgkg（德国ALD））台kg冷壁坩埚雾化制粉炉（英国PSI）两台喷射成形炉（kg300kg），另有多套筛分混粉除气包套设备，年产吨优质气雾化金属粉末。公司建有综合办公楼，检验检测中心，钢结构生产车间等设施，试验和生产设备齐全先进，为规模化生产，提供了良好的条件。

特别是公司所设计制造的水气离心雾化制粉设备，规格齐全实用，满足各种粉末冶金制品厂家及湿法冶金厂家的不同需求。

在新设备的推广和使用过程中，在与用户的密切合作过程中，我们深深体会到：只有技术的不断创新，设备的不断更新，才能为用户生产出更多更好的产品，用户才会更加满意。真空气雾化制粉设备用途及原理：真空气雾化制粉设备，是为了满足在真空条件下雾化制粉工艺的研究与生产而设计的装置。真空气雾化制粉设备工作原理，是指在真空条件下熔炼金属或金属合金，在气体保护的条件下，金属液体在经过保温中间包导流管流下的过程中，通过喷嘴由高压气流将金属液体雾化破碎成大量细小的金属液滴，细小的液滴在飞行过程中在表面张力的作用下形成球形并凝固成颗粒，达到制粉的目的。真空气雾化制粉设备有以下特点：可以制备绝大多数

不能采用在空气中和水雾化方法制造的金属及其合金粉末。

真空气雾化制粉设备的结构：真空气雾化制粉设备的结构由以下几部分组成：熔炼系统雾化系统真空系统气源加压及供气系统粉料收集捕集系统冷却水系统plc控制系统平台系统等等。真空系统：真空系统是使工作介质获得真空环境的装置，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机根据真空度的要求和容积大小来配置不同真空机组。粉尘收集器：在制粉过程中有些超细粉末，随着高速气流沿管道飞出，需进行收集处理，避免对环境造成污染及材料浪费。气源加压及供气系统：供气系统是为雾化喷嘴提供气体的装置，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机由加压泵阀门高压胶管和汇流排等组成。控制系统：控制系统是本装置的操作控制中心，所有操作及相关数据都传输给该系统的plc，通过运算处理显示结果。气雾化制粉装置工作原理，是指在气体保护条件下熔炼金属或金属合金，金属液体经过保温坩埚导流嘴流出（向下），通过喷嘴由高压气流将金属液体雾化破碎成大量细小的液滴，细细的液滴在飞行中凝固成球形或是亚球形颗粒，达到制粉目的。

这是一种新工艺，新设备，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机可以制造高纯金属粉末，也可以生产任意配比的合金粉末及复合材料，这些产品是粉末冶金和化工行业不可缺少的重要原材料。结构特点：本设备由熔炼保温室雾化室充气系统旋风除尘器收粉罐真空系统充气系统水冷系统液压系统电源及电控系统工作平台等组成。炉体上的水冷同轴电极（转轴）是动态密封结构，真空气雾化金属制粉,真空泡孔破碎机在真空状态下将水和电输送给感应线圈并利用炉外的油缸和齿轮齿条实现倾转浇铸。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/cwECZhenKongwE00s.html>