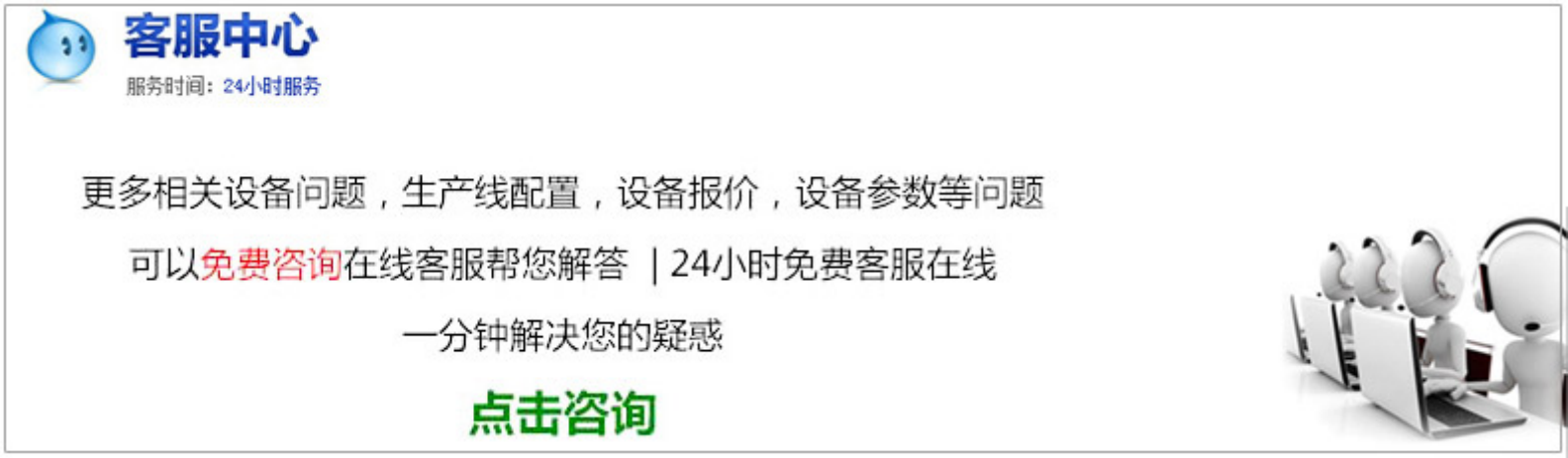
铁合金破碎

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



铁合金破碎

从图上可以看出普通颚式破碎机腔形只有一个啮角（一般为°—°），理论分析和生产实践均已证明这种腔形不合理，更不适合破碎微碳铬铁这类高强度的物料，且该种腔形处理能力低，齿板磨损不均匀。

而PEC系列破碎机腔形为变啮角曲线腔形，啮角自进料口逐渐减小，在主要破碎区的啮角也远小于普通颚式破碎机的啮角，其优点是物料排料容易，不以阻塞，处理能力高，产品粒度均匀，对破碎高强度铁合金更为适合。

PEC系列破碎机齿板上的齿形采用圆弧形，有利于提高齿板寿命和物料的向下运动，不会出现卡阻料现象，使用效果也优于普通颚式破碎机的梯型齿形。齿板齿板是直接破碎物料的零件，齿板寿命的长短是衡量破碎机的一个重要指标，经考察和理化分析试验，国外铁合金强力破碎机基本采用特殊高锰钢材质。

PEC系列破碎机的肘板和肘板座均采用优质合金钢锻造而成，其接触面铁合金破碎还经过热处理，使其表面具有很高的硬度。连杆下部承受着巨大的破碎力，该公司进口的破碎机在使用过程中，中下部出现断裂，经分析研究，主要原因有：a断面强度不够，结构设计存在缺陷，存在应力集中现象。b严重过载，铁合金强力破碎机给排料均有要求，如该公司进口的破碎机要求给料厚度为—MM且应分批给料，而实际操作中，受铁合金浇铸厚

度的影响，有时给料厚度过大，形成超载负荷，从而造成连杆的损坏。

（该公司在破碎中碳铬铁时，有时给料厚度达到MM）根据上述分析和出现的问题，该公司设计的连杆在结构上进行了改进，克服了进口破碎机的缺点，同时在选材上也优于进口破碎机的连杆，使其具有更高的强度和更合理的结构，以适应更多场合的要求。

PEC系列破碎机齿板上的齿形采用圆弧形，有利于提高齿板寿命和物料的向下运动，不会出现卡阻料现象，使用效果也优于普通颚式破碎机的梯型齿形。上海申佳铁合金有限公司的使用表明，我们国产齿板的使用寿命已达到吨/付以上，且效果很好，已完全可以取代进口齿板。连杆下部承受着巨大的破碎力，上海申佳铁合金有限公司进口的破碎机在使用过程中，中下部出现断裂，经分析研究，主要原因有：a断面强度不够，结构设计存在缺陷，存在应力集中现象。b严重过载，铁合金强力破碎机给排料均有要求，如上海申佳铁合金有限公司进口的破碎机要求给料厚度为—MM且应分批给料，而实际操作中，受铁合金浇铸厚度的影响，有时给料厚度过大，形成超载负荷，从而造成连杆的损坏。（上海申佳铁合金有限公司在破碎中碳铬铁时，有时给料厚度达到MM）根据上述分析和出现的问题，我们设计的连杆在结构上进行了改进，克服了进口破碎机的缺点，同时在选材上也优于进口破碎机的连杆，使其具有更高的强度和更合理的结构，以适应更多场合的要求。齿板国产齿板的使用寿命目前已达到甚至超过了国外齿板的水平，质量稳定，耐用度良好，其价格却只有进口同类产品的/，优势明显。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/dMnDTieHemEnGY.html