

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



鄂式破碎机和故障分析

德耐尔空压机有限公司专注于各类知名品牌空压机销售与售后服务，总部位于上海，由香港空压事业部机电系统工程部配头文字游戏机说明：改编自经典漫画的世嘉人气赛车游戏最新新作沿用了代的筐体设计，游戏依然是采用的世嘉本社当红基板进颚式破碎机的飞轮限矩保护，采用弹簧摩擦离合器液压摩擦离合器或设置安全销等。机架后部产生敲击声安装时未将拉杆拧紧或工作运转振动引起的松动，导致肘板撞击动颚和调整座的肘板垫，发出异常的声音；拉杆与动颚下部的钩子摩擦发出的声音；机械运转时机架附近的弹簧与弹簧之间相互撞击发出声音。机架跳动严重位于设备底脚的螺栓在设备长时间的振动作用下松动或断裂；飞槽轮配重块位置跑偏；设备主机基础稳固性不高或是没有防震功能。

目前国内主流的颚式破碎机皮带轮都是用铸铁制造而做，所以，皮带轮可能出现的故障现象有两种情况：松动和破裂。下面为大家分析一下颚式破碎机皮带轮的故障与修理方式：一松动颚式破碎机皮带轮用久了松动属正常现象，因为轮子是铸铁，轴是经过调质处理的锻钢，一软一硬，并且机器震动较大，如果基础或安装有一点不好，摆动也较大，一般通过加大轮子内径加套或减小轴的直径加套解决。但如果是安装不久松动的可能原因有：一般是轴和轮子的配合问题；轮子和轴在制造加工时有严重的缺陷；基础实在太差，机器摆动太大；外力撞击。如果使用时间不长就出现可能原因有：铸造质量太差，太松或者本身有裂纹；安装时受伤产生裂纹；轮

子铸造得较差，机器基础安装太差，摆动太大，一般来说，基础差一点可能会出其鄂式破碎机和故障分析情况，但如果轮子正常也不易出现这种情况。三修理方式建议不要焊接，如果影响生产就直接换轮子，铸铁焊接容易开裂，很难达到要求，轮子在高速运转，出了事故得不偿失。重工的鄂式破碎机尚无一年内发现有铸铁轮破裂和松动的情况，建议采石场在一年内如出现此故障，直接找厂家要求调换。如果使用时间不长就出现可能原因有：铸造质量太差，太松或者本身有裂纹；安装时受伤产生裂纹；轮子铸造得较差，机器基础安装太差，摆动太大，一般来说，基础差一点可能会出现其鄂式破碎机和故障分析情况，但如果轮子正常也不易出现这种情况。

鄂式破碎机

破碎比大，产物粒度组成均匀，调节方便，满足化验选矿等多方面破碎的要求，用一段破碎代替目前使用的多段破碎，厂家：东西仪（北京）科技有限公司产品图片鄂式破碎机wi批发价(元)：产品资料：鄂式破碎机和故障分析适用范围 鄂式破碎机和故障分析适用于winstrumentcn煤炭电力化工建材地质勘查和医药教学科研等行业和部门破碎煤炭矿石岩石或其鄂式破碎机和故障分析中等硬度材料。厂家：东西仪（北京）科技有限公司产品图片托轮皮带轮拆卸设备报价批发价(元)：托轮皮带轮拆卸设备报价y找专业热装设备到国韵电子。

过盈热厂家：郑州国韵电子技术有限公司高新区产品图片皮带轮淬火设备厂家批发价(元)：皮带轮淬火设备最具特色//超音频皮带轮淬火炉直销中心主要使用范围：透热成型A各类标准件紧固件机械零配件五金工具直柄麻花钻的热敏热轧。热处理厂家：郑州国韵电子技术有限公司高新区关于“鄂式破碎机皮带轮故障分析_皮带轮鄂式破碎机故障批发_皮带轮鄂式破碎机故障厂家”信息由企业自行提供，内容的真实性准确性和合法性由发布企业负责。故障现象一：主机突然停机(俗称闷车)原因：)排料口堵塞，造成满腔堵料；)驱动槽轮转动的三角皮带过松，造成皮带打滑；)偏心轴紧定衬套松动，造成机架的轴承座内两边无间隙，使偏心轴卡死，无法转动；)工作场地电压过低，主机遇到大料后，无力破碎；)轴承损坏。

排除方法：)清除排料口堵塞物，确保出料畅通；)调紧或更换三角皮带；)重新安装或更换紧定衬套；)调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求；)更换轴承。故障现象二：主机槽轮动鄂运转正常，但破碎工作停止原因：)拉紧弹簧断裂；)拉杆断裂；)肘板脱落或断裂。

故障现象三：产量达不到出厂标准原因：)被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；)电动机接线位置接反，主机开反车(动鄂顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法；)排料口小于规定极限；)鄂板移位，齿顶与齿顶相对；)工作现场电压过低；)动鄂与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。排除方

法：)更换或增加破碎机；)调换电机接线；)排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；)检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；)调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；)更换轴承或动颚。

颚式破碎机

故障现象四：活动与固定颚板工作时有跳动或撞击声原因：)颚板的紧固螺栓松动或掉落；)排料口过小，两颚板底部相互撞击。排除方法：)紧定或配齐螺栓；)调正排料口，保证两颚板的正确间隙故障现象五：肘板断裂原因：)主机超负荷或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；)铸件有较严重的铸造缺陷。排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；)更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；)更换合格的肘板。故障现象七：调整座断原因：)肘板肘板垫自行采购或改制，不符合主机厂设计要求；)调整座固定螺栓松动；)调整座有严重的铸造缺陷或焊接缺陷。排除方法：)更换调整座并更换装配主机厂原装肘板肘板垫；)更换调整座并紧定调整座螺栓；)更换调整座。故障现象八：偏心轴弯曲或断裂原因：)在主机吊装过程中发生侧翻，使偏心轴单边受力弯曲；)被破碎物硬度超过产品使用说明书规定；)主机长期超负运转；)肘板不符标准，非破碎物进入破碎腔时起自断保护作用；)偏心轴热处理不当，应力集中，造成短期内断裂。排除方法：)更换新的偏心轴，正确吊运主机；)更换新的偏心轴，按破碎物料的抗压强度，选择相适应的破碎机；)更换新的偏心轴，调正作业负荷或更换相适应的破碎机；)更换新的偏心轴，不使用不符设计标准的肘板肘板垫；)更换新的偏心轴，使用热处理合格的偏心轴。

故障现象十飞槽轮发生轴向左右摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。排除方法：)平键磨损，更换平键，或更换偏心轴或飞槽轮；)增做飞槽轮防护罩并更换偏心轴或飞槽轮；)更换偏心轴或槽轮。故障现象十一：机架开裂原因：)铸造缺陷或焊接质量缺陷；)使用不合格的肘板肘板垫，破碎机在强力冲击时，肘板未发生自断保护，造成机架震裂；)固定颚板未固定，长期发生上下窜动，撞击机架前墙齿板搭子；)主机底脚基础刚性差水平超差或发生塌陷，机架跳动；)机架轴承盖上二螺栓松动；)固定活动颚板在齿形磨损后继续使用；)因偏心轴销损坏或胀紧套松，使飞槽轮配重块方向错位。

排除方法：)清除原裂缝缺陷，焊补修正，必要时更换新机架；)修补或更换新的机架，并换上主机厂生产的原

装肘板和肘板垫；)修补或更换新的机架，并紧定固定齿板螺栓；)修补或更换新的机架，并紧定机架底脚螺栓，校正水平，加强基础；)修补或更换新的机架，并紧固轴承盖上二螺栓；)修补或更换新的机架，并颚板磨损后及时更换；)修补或更换新的机架，并换销轴或调正偏心块方向，紧定胀紧套。

故障现象十二：机架后部产生敲击声原因：)拉杆未拧紧，肘板撞击动颚和调整座的肘板垫；)拉杆与动颚下部的钩子有摩擦；)弹簧与弹簧座之间相互撞击。排除方法：)紧固拉杆；)检查弹簧张力是否失效，如失效则更换弹簧，紧定拉杆或重新紧固弹簧；)将弹簧座安装到位，并紧定拉杆螺母至合适位置。鄂式破碎机(鄂式破碎机)广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，鄂式破碎机和故障分析破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。

该系列鄂式破碎机（颚破）最适宜于破碎抗压强度不高于MPa（兆帕）的各种软硬矿石，被破碎物料的最大块度不得大于技术参数表所规定。鄂式破碎机工作原理：该系列鄂式破碎机（颚破）工作方式为曲动挤压型，其工作原理是：电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板与动颚间夹角变大，从而推动动颚板向固定颚板接近，与其同时物料被压碎或劈碎，达到破碎的目的；当动颚下行时，肘板与动颚夹角变小，动颚板在拉杆，弹簧的作用下，离开固定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出。

松开弹簧拉杆螺丝至合适，在机体后墙的斜面上放置一只五吨或十吨的油压千斤顶，顶起动颚至适当位置，既要防止肘板脱落，又要使后面打击肘板复位轻松。后墙拉紧调整座的T型螺栓易断裂的预防措施：T型螺栓比较容易从T型头过渡处断裂，主要是由于动颚的往复运动，使调整座产生了前后动作的惯性力，从而使螺栓疲劳断裂。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/e5dAESHigAtEA.html>