双进双出磨煤机详细内部结构

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

双进双出磨煤机详细内部结构

风煤比低使煤粉在一次风中浓度提高，加上低负荷细度增加，这使锅炉在燃煤的情况下的最小负荷较低，其结果可减少维持负荷而燃用昂贵的气或油。一次风量不变，出力就是稳定的，再有出力的控制与磨内煤量的控制是相互独立的，不会因出力的增加而影响磨机内的煤量。研磨煤种范围广，具有研磨坚硬和高磨蚀性燃料的能力不受异物的影响磨煤机的研磨机理决定了磨机可适应各种煤质。双进双出钢球磨煤机对三块铁块木块石块适应能力很强，只要尺寸不过大，充其量将三块当作研磨介质在磨内一起参与粉磨，不会影响磨机运行。在宽负荷范围内，灵活性大，响应迅速磨煤机储存煤量大，加上出力与一次风量成正比，使磨煤机响应速度非常快。

球磨机：http//tonglizhongjicom留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。

该磨煤机具有连续作业时间长易维修出力和煤粉细度稳定存储能力大运行灵活（可单边给煤运行，相当于半台磨煤机运行）风煤比低适应煤种范围广（不受煤种煤质影响）等诸多特点。

配双进双出磨煤机的制粉系统热风是通过磨煤机两端的中空轴内的热风管道（本工程为容量风管）进入磨煤机，吹起并干燥筒内已磨过的煤粉，热风携带煤粉通过磨煤机两端中空轴和热风管之间的环形间隙将煤粉送出，原煤由螺旋输送装置送到筒体内进行研磨。初次安装此种类型的磨煤机，现将双进双出磨煤机与钢球磨煤机的

双进双出磨煤机详细内部结构

安装进行比较，存在以下几个方面的特点和注意事项，予以借鉴和探讨：安装方面：.工艺流程基本同钢球磨煤机，不同之处是螺旋管和进出口短管改为中空管螺旋输送装置和密封风室。

安装方法.1轴颈钢球磨煤机的轴颈在制造时与筒体端盖为一体，不能分割，在与筒体连接时，只需按照对应牌号和定位销孔进行对孔连接螺栓可；而双进双出磨煤机的轴颈是独立的，端盖与筒体为一体，在安装轴颈时要采用加热法，将端盖上（与轴颈相连的结合面）一周螺栓孔进行均匀加热到左右，让其处于均匀膨胀状态，再将轴颈与之对接，连接好螺栓。刮瓦正由于轴颈是独立的，因此刮瓦工作可在地面或基础上进行，而且瓦面朝上，这样做的好处有以下几点：减少脚手架搭设工作量和材料；避免高空作业，消除了安全隐患；刮瓦人员在瓦上作业，脸面朝下，以往刮瓦人员在瓦下作业，脸面朝上，避免了由于瓦的吊环和临时支撑不牢而引起的重大安全隐患，同时也有效保护了工人的眼睛不被乌金所伤害，另外大大减小了工人劳动强度（不需躺在轴颈上仰面工作），提高了劳动效率。

螺旋输送装置的作用是将煤和经煤粉分离器分离后煤粉细度不合格的煤粉输送到磨煤机筒体内，根据磨煤机的旋向不同，其螺旋输送装置也相应的有左右旋之分，安装时一定要根据磨煤机的旋向来确定装相应旋向的螺旋输送装置，如果旋向安装反，则会造成煤和煤粉不能输送到筒体内，输煤管堵塞，磨煤机不能正常运行；另外，由于螺旋输送装置比较长，在套入中心筒要采用滑块，防止损坏设备，定位时要保证四周间隙均匀，固定的三个螺栓要牢固，端部的支撑轴承座标高要按照螺旋输送装置的水平度来确定。机务安装时要仔细检查测点预留孔，以避免孔洞不畅导致的返工，如料位测点的通道就在中空管的管壁中间，安装时就发现被堵塞，厂家带专用工具来进行处理的；同时所有的监测系统管道要严密，因为料位是通过筒体内风压的变化（差压信号）来反映的，如漏风就不准。

密封风机双进双出磨煤机大齿轮罩设置有一台密封风机，布置在大齿轮罩斜上方，固定在磨机隔音罩骨架上，这是钢球磨煤机所没有的，其作用是冷却大齿轮润滑油，使其凝固在齿上，减小齿的磨擦力，提高齿的使用寿命，同时可延长喷油装置的喷油时间间隔，节约用油量。油站及控制系统双进双出磨煤机油站布置在零米，相对于钢球磨煤机来讲减少了油管道和冷却水管道用量，相应电缆用量也减少，节约了成本，降低了安装难度（钢球磨煤机需在地沟里走管道和敷设电缆及桥架）；控制系统比钢球磨煤机要复杂得多，因有料位监控，系统调试也复杂，因有密封风，且密封风量与容量风（一次热风）之间双进双出磨煤机详细内部结构还有压差要求。容量风门（热风门）开度保证在%－%左右，并在启动磨煤机前，先进行吹扫，在投煤前要打开密封风门，并保证密封风压与一次风压压差在－kpa之间，以防止煤粉进入密封风室，密封风室是密封轴颈与中空管之间间隙（-mm），不让粉漏入风室形成堵塞间隙，从而可能导致中空管随筒体一起转动，影响磨煤机运行。由于磨煤机采用正压运行，而磨煤机密封风室内的煤粉最容易泄漏出来（在每次启停时由于操作因素），从外部通过轴承座密封部位进入轴承内，污染润滑油，所以运行中应及时清理油滤网，保证油滤网前后压差不大于MPa；冷

却水流量充足，满足正常运行要求；控制系统联锁保护正常，启动前油站高压油泵首先启动，保证轴颈顶升高度。

双进双出

料位系统等热控监视可靠运行时正常的料位值是－kpa左右，料位控制的可靠，可保证给煤量的自动投入；经常监视料位信号，如测点值不正确，就是测点管发生堵塞或管路漏风，应用压缩空气及时吹通和检查管路系统。

今后运行可能发生的问题.1磨煤机输送装置损坏由于原煤中有石块木屑等杂务，可能卡在输送装置中，将其绞龙损坏断裂，加钢球时，钢球也可卡死绞龙，使其断裂。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/eGIAShuangJinIkj6t.html