山东边角料采用稀土分离设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山东边角料采用稀土分离设备

中国稀土废料回收企业发展现状今年以来，中国稀土行业协会进行了稀土废料回收企业的调研，调查结果显示，全国共有稀土废料综合回收企业家，其中江西家，江苏家，湖南家，内蒙古山西各家，河南山东广东浙江云南各家。据公告，公司拟出资万元参与云南迪晟稀土综合回收利用有限公司增资扩股(占股将至%)，支持其建设“ 年产吨废旧稀土材料综合回收利用生产线项目 ”。该项目年综合回收吨稀土磁性材料废料吨荧光粉废料吨镧钐渣废料，总投资估算为万元。

而根据春晖股份公布的长达百余页的项目可行性研究报告，该项目获利丰厚，仅两年半就能够收回全部投资，并实现%的超高年净利率。这可能么？可研报告称，该项目“ 达产期实现年均销售收入万元；净利润万元；所得税后静态投资回收期为年(含建设期年) ”。

原因主要基于两点：第稀土回收产业与稀土价格密切联动，自去年下半年，稀土价格呈断崖式下跌，已严重压缩了稀土回收分离的利润空间。以云南迪晟项目主要的稀土回收产品氧化镨钕和氧化镝为例，目前氧化镨钕现货价约-万元/吨，氧化镝则在0-万元/吨水平。春晖股份的对外投资公告虽也列出了上述产品的最新市场价，但可研报告在估算云南迪晟项目投产后销售收入时，却依然十分乐观。此外，在该项目销售占比较高的氧化铽现

货价格水平约万元/吨，可研报告却估算为万元；氧化铕现货价近万元/吨，可研报告估算高达万元。”据上述企业内部人士介绍，回收业务盈利模式主要有两种：第(提供废料的)应用企业按废料中稀土元素的含量确定价格，直接卖给回收企业。

分离设备

后者经过加工，形成稀土氧化物或进一步冶炼为金属，在现货市场直接出售；第则是应用企业将废料以委托加工的形式交给回收企业处理，并支付加工费。

对于目前的盈利水平，杜声龙告诉记者，现在“行情不好，竞争又多，回收一吨可能就赚-元”。金鹰稀土的内部人士黄先生则直接向记者表示，由于稀土价格连续下跌，有的企业原料库存价格反而高于现货价，“山东边角料采用稀土分离设备还在亏本”。以此估算，如按照废料元/吨，回收利润元/吨计算，目前稀土废料回收的利润率只有区区%，与可研报告中超过0%的利润率相比，相去甚远。“先进技术”已是行业普及回收率畸高有文章为何可研报告中镝的回收率达到正常值的近三倍，关键因素可能是氧化镝单价高，拉高回收率也就拉高了整体利润水平。使行业目前整体经营情况并不乐观，那么可研报告中提及的“先进技术”是否能够让云南迪晟在竞争中“得天独厚”？答案恐怕仍然是“不”。其中，对回收最重要的一道工序——萃取分离——报告中的表述是“全溶剂萃取分离技术(含有模糊联动萃取工艺技术以及多种萃取体系工艺技术)把经过酸溶除杂工序得到的含有稀土及钴的混合溶液萃取分离”。但稀土回收技术专家包头稀土研究院副院长许涛就此对本报记者明确表示：“这其实是最普通的稀土萃取分离技术，大家都一样。也就是说，目前国内几乎任何一家稀土分离厂，只要希望从事稀土回收业务，都可以经过简单的技术调整来实现介入，产能扩张几乎没有门槛。

荧光粉中使用的稀土量就更少得可怜了，那么剩下的吨氧化镝从哪里来？”华明高纳稀土新材料有限公司总经理高玮对记者表示。为何可研报告中镝的回收率达到正常值的近三倍，多位业内人士提醒记者，关键因素可能是氧化镝单价高(报告估算为每吨万元)，拉高回收率也就拉高了整体利润水平。回收吨荧光粉谈何容易设备采购亦存疑提取吨稀土氧化物的产能规划，根本不需要购买如此庞大规模的设备，且部分设备的单价明显高于市场价。包括中科三环金力永磁在内的多家大型磁性材料生产厂商同时也是钕铁硼废料的主要供应方都对记者表示，他们的废料基本上只出售给固定的分离厂回收或者代加工。

也就是说，作为一个小规模企业，在磁材废料收购的环节中，云南迪晟并不具有优势，其原料供应持续性可能

受到影响。

此外，云南迪晟计划每年回收吨荧光粉废料，在业界看来，若靠近发光材料生产基地尚有部分可能性，但在无稀土产业基础又远离稀土销售市场的云南，就几乎是“不可能完成的任务”。但多位专业人士称，按照该项目产能规划，根本不需要购买如此庞大规模的设备，且部分设备的单价明显高于市场价。

山东设备

对本文全部或者部分内容(文字或图片)的真实性完整性本站不作任何保证或承诺，请读者参考时自行核实相关内容。最大限度地搞好钕铁硼磁体废料的综合利用,对于节省资源落实科学的发展观建设节约型和谐社会,搞好环境保护,提高经济效益,都有十分积极的作用,是我们在搞好循环经济的过程中应该引起重视的一项新课题。钕铁硼磁体废料是在制作钕铁硼磁体器件的切割打磨等加工过程中产生的,也有少量的不合格的钕铁硼磁体,这些废料的量约占钕铁硼磁体总量的%左右。以此计算,世界每年钕铁硼磁体废料的总量约在万吨左右,其中大部分集中在中国和日本,约占万吨,其余集中在欧美国家。钕铁硼磁体废料与钕铁硼磁体器件的成份一样,都是由稀土（以钕为主,其余为镨和镝,部分钕铁硼含?铁和硼组成的,其中稀土含量约为%,硼为%,其余是纯铁。我国是稀土资源大国,占世界稀土资源总量的%以上,但由于稀土资源是战略资源,我国为此制定了保护性开采,避免资源浪费和防止环境污染的宏观调控政策。

目前,我国已从世纪末的年产万吨稀土精矿（以REO计）调整到目前年产万吨稀土精矿（以REO计）的水平,由于氟碳铈矿中镧铈量占总稀土的8%,镨钕量占总稀土的%,生产与市场一方面造成镧铈产品的积压,一方面又使得钕镨镝?的供应不足,这种生产与需求的不平衡,也为我们提出了如何提高钕镨镝?利用率的问题。由于全球对钕铁硼磁体需求的快速增长,钕镨镝?的供应短缺约为吨/年左右,如果能将钕铁硼磁体废料加以回收利用,不仅可以提高经济效益,而且可以减少环境污染,这对于落实科学发展观,建设节约型和谐社会都有着积极的意义。目前,国内钦铁硼废料的回收价格是每吨元左右（干吨）,供不应求,从中可以看出,其潜在的综合利用价值。

第二章生产技术与物料衡算钕铁硼废料处理技术现阶段钕铁硼废料处理生产工艺有：焙烧酸解草酸沉积分离法，焙烧酸解盐析分离法，酸解草酸沉积分离法，酸解盐析分离法。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/eg9VShanDongV9ROY.html