立磨选粉机轴承

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立磨选粉机轴承

（剩余字）设备及问题我公司有台LM56.生料立磨,配套LSKS选粉机,选粉机下轴承型号为68,采用耐高温MoS油脂润滑。

在年下半年投产后不久,台磨机的选粉机下轴承均出现高温报警,拆检下端盖发现轴承箱内油脂硬化,轴承均损坏。分析及解决.1原因分析油路检查检查干油泵油路接头油管分配器,无漏堵现象,油泵无损坏;观察进轴承的管接口亦有油脂流出。另外,将其中台磨机的润滑油脂更换为耐高温号锂基脂,密切观察使用情况,但运转个月后仍出现油脂硬化轴承损坏,可排除油脂选型问题。生料磨运转温度据中控画面,运转中磨内的温度℃左右,在正常温度范围内,又检查磨内温度传感器,没有损坏。润滑油量检查油泵润滑油输送量cm/min,因选粉机上下轴承采用同一个油泵供油,油量不足。轴承座检查下轴承润滑油的进口设置于轴承的上端面(见图),进入轴承箱内的油脂直接从上端盖迷宫环溢出,位于进口下部轴承内的油脂流动性差,致使下部轴承润滑不良,油脂硬化。

选粉机选粉

立磨选粉机轴承

该生产线生料粉磨系统年投入生产以来，除了检修更换易磨损件之外题名一次立磨选粉机主轴轴承的损坏事故作者张春艳唐锋机构黑龙江牡丹江建新水泥制品有限公司,牡丹江市刊名《四川水泥》年第期,-1页关键词主轴轴承选粉机损坏事故立磨熟料生产线生料粉磨系统易磨损件立式辊磨文摘前言我公司2t／d熟料生产线配套的生料磨机为德国产的MPS5B立式辊磨，在一次检修中，发现立磨选粉机主轴轴承落架。该生产线生料粉磨系统年投入生产以来，除了检修更换易磨损件之外，一直运转较好，但在年我们发现立式辊磨的选粉机转子与减速机联轴器的胶垫磨损较快，由于更换不及时，使得联轴器两半体磨损严重，经常更换。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/euw2LiMolr4kD.html