水泥生产中工艺常见的一些问题

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

水泥生产中工艺常见的一些问题

水泥生产线工艺流程发布时间：--来源网站：http//cixuanjiorg网站名称：磁选机专题网水泥生产线流程水泥生产线(水泥厂设备)是生产水泥的一系列设备组成的水泥设备生产线。水泥设备(水泥机械水泥厂设备)包含设备水泥设备包括：水泥回转窑旋风预热器篦式冷却器水泥回转窑是煅烧水泥熟料的主要设备，已被广泛用于水泥冶金化工等行业。该设备由筒体支承装置带挡轮支承装置传动装置活动窑头窑尾密封装置燃烧装置等部件组成，该回转窑具有结构简单，运转可靠，生产过程容易控制等特点。旋风预热器适于各种窑型配套使用(见目录中所列)，在转化消化引进日本川崎日产吨日产吨水泥熟料的主要设备基础上，研制了日产吨2000吨带分解炉的五级悬浮预热器。篦式冷却机是一种骤冷式冷却机，其原理是：用鼓风机吹冷风，将铺在篦板上成层状的熟料加以骤冷，使熟料温度由℃骤降至℃以下，冷却的大量废气除入窑作二次风。水泥生产工艺流程破碎及预均化破碎水泥生产过程中，大部分原料要进行破碎，如石灰石黏土铁矿石及煤等。石灰石是生产水泥用量最大的原料，开采后的粒度较大，硬度较高，因此石灰石的破碎在水泥厂的物料破碎中占有比较重要的地位。原料预均化预均化技术就是在原料的存取过程中，运用科学的堆取料技术，实现原料的初步均化，使原料堆场同时具备贮存与均化的功能。生料制备水泥生产过程中，每生产吨硅酸盐水泥至少要粉磨吨物料（包括各种原料燃料熟料混合料石膏），据统计，干法水泥生产线粉磨作业需要消耗的动力约占全厂动力的%以上，其中生料粉磨占0%

以上，煤磨占约%，水泥粉磨约占%。因此，合理选择粉磨设备和工艺流程，优化工艺参数，正确操作，控制作业制度，对保证产品质量降低能耗具有重大意义。

生料均化新型干法水泥生产过程中，稳定入窑生料成分是稳定熟料烧成热工制度的前提，生料均化系统起着稳定入窑生料成分的最后一道把关作用。预热分解把生料的预热和部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，达到缩短回窑长度，同时使窑内以堆积状态进行气料换热过程，移到预热器内在悬浮状态下进行，使生料能够同窑内排出的炽热气体充分混合，增大了气料接触面积，传热速度快，热交换效率高，达到提高窑系统生产效率降低熟料烧成热耗的目的。气固分离当气流携带料粉进入旋风筒后，被迫在旋风筒筒体与内筒（排气管）之间的环状空间内做旋转流动，并且一边旋转一边向下运动，由筒体到锥体，一直可以延伸到锥体的端部，然后转而向上旋转上升，由排气管排出。水泥生产中工艺常见的一些问题是在预热器和回转窑之间增设分解炉和利用窑尾上升烟道，设燃料喷入装置，使燃料燃烧的放热过程与生料的碳酸盐分解的吸热过程，在分解炉内以悬浮态或流化态下迅速进行，使入窑生料的分解率提高到%以上。将原来在回转窑内进行的碳酸盐分解任务，移到分解炉内进行；燃料大部分从分解炉内加入，少部分由窑头加入，减轻了窑内煅烧带的热负荷，延长了衬料寿命，有利于生产大型化；由于燃料与生料混合均匀，燃料燃烧热及时传递给物料，使燃烧换热及碳酸盐分解过程得到优化。最后由水泥熟料冷却机将回转窑卸出的高温熟料冷却到下游输送贮存库和水泥磨所能承受的温度，同时回收高温熟料的显热，提高系统的热效率和熟料质量。

其主要功能在于将水泥熟料（及胶凝剂性能调节材料等）粉磨至适宜的粒度（以细度比表面积等表示），形成一定的颗粒级配，增大其水化面积，加速水化速度，满足水泥浆体凝结硬化要求。以铝酸钙水泥结合黏土和氧化物微粉做结合剂的耐火浇注料，通常所用的减水剂（分散剂）中，属无机类的有焦磷酸钠（NaPO）三聚磷酸钠（NaPO）六偏磷酸钠（NaPO）超聚磷酸钠（NaPO）硅酸钠（NaO · nSiO · mHO）等；有机类的有木质素系减水剂（木质磺酸钠木质磺酸钙）；萘系减水剂（为萘或萘的同系物磺酸盐与甲醛的缩合物）：水溶性树脂类减水剂（为磺化三聚氰胺甲醛树脂，简称为密胺系减水剂）。建筑速溶树脂系列胶粉是一种改性树脂，以进口原料加工合成,是以冷水为分散介质，不需加热熬制，-℃以上的冷水中既能迅速充分溶解为胶黏液是一种新型环保节能降耗产品。

在外保温预混砂浆中能迅速形成相互交织的三维网络，改善砂浆腻子涂料对基材的粘结性可施工性，涂层表面形成一种具有柔韧性的膜，能有效的防治涂层开裂，阻断水分的渗透和吸收，延长了砂浆腻子涂料的使用寿命。常用填料性能简述：灰钙：主要成分为氧化钙，氢氧化钙（氧化钙，硅，镁，磷，石膏，明矾古人早已作为无机黏接剂使用）有一定粘度和强度。

原料为高钙石灰石经度以上高温煅烧后的白石灰（氧化钙），加入一定量的电解质经改性研磨而成，改性过的

灰钙氢氧化钙含量增高，PH值降低，粘结性增加，吸水量下降；氢氧化钙在涂料中较稳定，不易增稠开裂。北方灰钙钙含量较低，体积较轻，吸水量较大；南方灰钙，钙含量较高，体积重，吸水较低，白度高，用量少，粘结性强。

腻子钢化涂料中加入低廉的灰钙粉，是具有吸收室内二氧化碳功能的环保型涂料（灰钙中含有氧化钙氢氧化钙，能不断吸收室内空气中的二氧化碳，而转化为碳酸钙，这需要一个漫长的过程）。重钙：（重质碳酸钙）又名双飞粉，属天然白色方解石晶体，经研磨成粉，碳酸钙含量%以上，属中性（惰性）。另一种是大白粉，大白石（大理岩）碳酸钙含量较低，以下，无结晶体，白度较低，吸水量较方解石大，无折射率，亮度较差。

常见问题

属中性，PH值：-，白度较高，比重轻，吸水量大，是灰钙的倍，是重钙的-倍，悬浮性好，手感施工性好，但用胶量很大，一般冷溶性胶粉及纤维素不宜使用（聚乙烯醇热胶除外），硬度差，防水性差，适宜用聚乙烯醇做仿瓷。熟石膏粉：又名半水石膏，属酸性PH值-6.，溶于水（生石膏不溶于水），凝固快，可塑性强，适宜做填坑，找平腻子，粉刷石膏，石膏线，板，石膏粘粉，水泥添加剂等原料。----------水泥是建筑工程的基本材料之其质量好坏直接影响建筑物的质量和人民生命财产的安全。新型干法水泥生产线生产生产的水泥质量均匀稳定，抗压强度通常比标识的规格高一个等级，是多数建筑工程的首选目标。随着西部大开发战略推进，海螺华润台泥等集团公司相继在广西建立生产线，使我区新型干法水泥生产线年生产熟料能力占广西总产能一半以上。第二水泥中掺外掺材太多（这些水泥强度通常是刚刚达到标准要求），使水泥和易性下降，为了达到方便施工，不得不多加水。第三混凝土养护不当，施工完后未及时养护，使混凝土表面水分蒸发过多（夏天更明显），导致表层混凝土无水进行硬化。共页上一页下一页当前第/页水泥工业在十二五期间发展规划展望今年是执行“十二五”水泥工业规划的第一年，意味着我们将开始新世纪第二个0年的新的征程。

土规范要求朔指～的黏土（亚黏土），实际施工中根据土质而定，建议选用朔指～的土为最理想。施工方法及要求.1施工流程测量放样备土（洒水焖料）摊土摊铺石灰（洒水）拌和推土机履带稳压再次粗略整平（洒水）撒水泥拌和推土机稳压整平碾压养生.2施工中需要注意的问题摊平土后可根据土质干湿决定是否洒水，如果土干有扬尘或固结成块，可事先洒水焖料，但不可过湿，以免影响路拌机拌和。

由于路拌机是由两个轮控制左右平衡，因此一旦土层不平整，路拌机就会发生倾斜，拌和刀也随之倾斜，发生上翘，出现一端拌和不够深度拌和不均匀或有夹层的现象。稳压时压路机满轮压可，不必错轮，整平时粗平就可以，然后撒上水泥进行二次拌和，如果第一次拌和完后发现含水量不足，可以在第一次拌和完补洒水。施工

人员要多总结经验，不但要从理论数据控制，水泥生产中工艺常见的一些问题还要学会通过观测土样颜色，知道配比大小，通过手接触感受水分多少，及时作出调整。三轮压路机就要紧跟上，要求cm～cm轮距，三轮压路机可增加一个百分点，既保证了压实质量，又使外形美观，达到监理业主的要求。

施工接缝的处理施工接缝一般采用对接形式，前一天施工的最后m左右不上水泥，拌和好后只粗平，不碾压。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/f7icShuiNiIjJFH.html