

圆锥破碎机缺点

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机缺点

重工分析如下：优点易损件消耗少运行成本低结构合理圆锥破碎机原理及技术参数先进运转可靠运行成本低破碎机的所有部件均有耐磨保护。液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间液压调节排料口和过载保护使圆锥破碎机运转水平得到很大提高使维修更简单操作更方便停机时间更短，山缺点圆锥破碎机缺点不适宜于破碎潮湿和粘性矿石机器重量较大圆锥破碎机缺点比相同给矿口尺寸的鄂式破碎机要重.7-倍，故设备投资费较高旋回的机身较高比鄂式破碎机一般高-倍，故厂房的建筑费用较大。粗碎圆锥破的优点：生产率大，电能消耗少，工作较平稳，振动小破碎比大，产品粒度较均匀，任何一方都能给矿，可挤满给矿。

粗碎圆锥破的缺点：构造复杂，设备费用大，机身高，需要较高的厂房，机器笨重，不便搬运，不宜破碎黏性矿石，操作维护比较复杂。颚式破碎机的优点：构造简单，制造成本低，检修维护方便，工作可靠，机器高度小，便于配置，对于水分高黏性大的矿石不宜堵塞。这是因为在给料粒度相等的情况下，一般的粗碎圆锥破碎机的产量，比颚式破碎机要大两倍以上，且粗碎圆锥破碎机的破碎腔比颚式破碎机深，破碎比也比较大。

只是圆锥破碎机在国内矿岩石破碎中兴盛圆锥破碎机缺点还是近几年的事情，这与圆锥破碎机自身独特的性质是密不可分的，下面将详细介绍圆锥破碎机独特的工作原理和优势性能：单缸液压式圆锥破碎机圆锥破碎机采

用层压破碎原理对物料进行加工，原始的圆锥破碎机主要通过静压的方式实施破碎，因此在出料粒形上不好控制，导致使用领域受到很大局限，在大范围使用中出现劣势，这也是我们较晚引进圆锥破碎机的主要原因。

经过近些年机械工业和粉体工业的不断发展，破碎方式和破碎理念从环保和节能方面有了新的认识，圆锥破碎机的破碎理念得到普遍认可，其高效高产的特性也非常符合现在工业发展的需要，因此圆锥破碎机得到现代工业技术的全面改进，于是有了近几年圆锥破碎机使用热潮的出现。改进后的圆锥破碎机，充分利用了层压理论和多碎少磨理念的影响，对物料采用挤压和碾磨一体的破碎方式，有效解决了原来存在的问题，使针片状物料得到有效解决，圆锥破碎机在砂石料生产领域得以立足。圆锥破碎机发展到现在，分为弹簧式圆锥破碎机单缸液压式圆锥破碎机和多缸液压式圆锥破碎机，各自具有不同的性能，其中以两种液压式圆锥破碎机的使用更为广泛。

颚式破碎机的特点：颚式破碎机工作原理：电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板与动颚间夹角变大，从而推动动颚板向固定颚板接近，与此同时物料被压碎或劈碎，达到破碎的目的；当动颚下行时，肘板与动颚间夹角变小，动颚板在拉杆弹簧的作用下，离开固定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出。颚式破碎机出现于年，圆锥破碎机缺点虽然是一种古老的碎矿设备，但是由于其具有构造简单，工作可靠，制造容易，维修方便等优点，至今仍在冶金矿山建筑材料化工和铁路等部门获得广泛应用。颚式破碎机的性能优势表现在以下几个方面：破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量；其破碎比大，产品粒度均匀；垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性；润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小；结构简单，工作可靠，运营费用低。设备节能：单机节能%~%，系统节能一倍以上；排料口调整范围大，可满足不同用户的要要求；噪音低，粉尘少。

破碎机设备生产商也越来越多，同时买破碎机设备的人也多了起来，据统计年购买破碎机设备的人比年同比上涨%，从这个数字可以看出破碎机行业的发展趋势越来越明显。那么企业如何才能够购买到物美价廉，质量过硬的产品呢？破碎机我公司（破碎机生产行业中的水龙头）的技术人员给大家介绍一些影响破碎机价格的因素。

圆锥破碎

这时候购买破碎机的厂商要注意市场平均价，如果这时候破碎机厂家所给的报价明显低于市场平均价说明他的质量一定存在着问题，企业在购买时一定要思量好，切勿上当。

圆锥破碎机缺点

圆锥式破碎机破碎效率高，使用范围广，圆锥破碎机按照使用范围，分为细碎中碎和粗碎三种，就我国选矿厂碎矿车间的当前情况来看，细碎设备大都使用短头型圆锥破碎机，中碎设备大都采用标准型圆锥破碎机，几乎已经定型。振动筛生产厂家生产的系列重锤破，重锤破等破碎设备，在我国矿山破碎机械行业的发展起到了举足轻重的作用!圆锥式破碎机存在的缺点：安装维护比较复杂，检修亦不方便。圆锥破碎机缺点不适宜于破碎潮湿和粘性矿石；机器重量较大，圆锥破碎机缺点比相同给矿口尺寸的颚式破碎机要重-倍，故设备投资费较高；旋回的机身较高，比颚式破碎机一般高-倍，故厂房的建筑费用较大；圆锥破碎机的优点：圆锥破碎机生成的片状产品较颚式破碎机要少。圆锥破碎机易于启动，不像颚式破碎机启动前需用辅助工具转动沉重的飞轮（分段启动颚式破碎机例外）；可以挤满给矿，大型圆锥破碎机可以直接给入原矿石，无需增设矿仓和给矿机。而颚式破碎机不能挤满给矿，且要求给矿均匀，故需要另设矿仓（或给矿漏斗）和给矿机，当矿石块度大于毫米时，需要安装价格昂贵的重型板式给矿机；工作比较平稳，振动较轻，机器设备的基础重量较小。圆锥破碎机的基础重量，通常为机器设备重量的-倍，而颚式破碎机的基础重量则为机器本身重量的-倍；破碎腔深度大，工作连续，生产能力高，单位电耗低。在机器空载的时候，油压系统中的压力小，活塞被气缸中的高压气体压在支撑环上;而在正常破碎和遇到非破碎物时，活塞将随垂直破碎力的增加而上升到一定位置，压缩气缸中的气体。为了防止漏油和漏气，在气缸与活塞中都要安装密封压环，气缸侧壁上有安装压力表和保险气阀用的塞子而在气缸顶部则设有充气用的链接法兰和放弃阀0。液压圆锥破碎机蓄电器结构图液压圆锥破碎机的优点不仅是前面所说的生产率大，动锥惯性力能更好地平衡等，更重要的是圆锥破碎机缺点能非常简单而容易地调整排料缝隙，并能连续的改变产品粒度，使球磨机得到适宜的给料粒度。

此外排出非破碎物很容易，这就为破碎作业自动化提供了前提，也为进一步研究破碎机的载荷变化情况创造了条件。圆锥式破碎机是一种最新研究的新型破碎设备，其破碎比能力比较强，破碎比较高，该机是在消化吸收了各国具有年代国际先进水平的各类型圆锥破碎机的基础上研制成的。圆锥破碎机在种类上面可以分为好几类：弹簧圆锥破碎机液压圆锥破碎机以及复合圆锥破碎机，如果型号进行细分的话圆锥破碎机缺点还可以分为普通的PY圆锥破碎机圆锥破碎机复合圆锥破碎机标准液压圆锥破碎机单缸液压圆锥破碎机以及多缸液压圆锥破碎机等诸多型号。

自上世纪初圆锥破碎机问世到年代中期，机械弹簧圆锥破碎机一直独领风骚，液压圆锥破碎机由于其自身技术的局限性一直处于相对劣势地位。但机械弹簧圆锥破碎机也存在着一些主要问题：弹簧的过铁保护行程太小；必须限制主轴与动锥总成自转速度，以免飞车烧坏铜套；破碎腔一旦堵料，清理困难；调节排矿口不方便；定锥拆卸耗时太长；水环密封常混进润滑油中，造成润滑油浪费。液压圆锥破碎机是破碎冲程破碎速度和破碎腔型的完美组合，采用特有的层压破碎原理，颗粒间的破碎使得成品粒型更漂亮，级配更合理；双保险控制的液

压和润滑系统，确保了过载保护和良好润滑。

但是，作为液压圆锥破碎机主要部件的液压缸制造技术，由于我国目前圆锥破碎机缺点还不能够生产出性能很稳定的液压缸，这也使得国内的液压圆锥破碎机普遍不如弹簧圆锥破碎机稳定。圆锥破碎机的缺点是机身过高，构造复杂，制造和修理费用高，建筑物和基础建筑和造价高，必须有熟练工人维护，不能破碎粘性矿石和粘土质矿石。在破碎机中分为鄂式破碎机，反击式破碎机，圆锥破碎机，锤式破碎机，今天谈<http://tpjdcom/yuanzhuishiposhuiji.htm>圆锥式破碎机的优点和一些维护的问题，圆锥破碎机的优点是处理量大，耗电量少，工作平稳，没有飞轮，旋转完全平衡以及破碎比大和破碎的矿块粒度均匀。信息来自江苏天鹏破碎机网<http://tpjdcom>我公司专业生产破碎机，尤其反击式破碎机，鄂式破碎机，圆锥式破碎机，环锤式破碎机的制造经验处于全国领先水平。<http://c0cn/>浮筒液位计<http://c0cn/products//0.aspx>电动浮筒液位计惯性圆锥破碎机包括内外两个破碎锥，两锥体均嵌有衬垫，其表面组成一个逐渐向卸载方向收缩形的破碎腔。当不平衡振动器旋转时产生离心力，迫使内锥沿外锥无间隙地滚动（若破碎腔中投有被加工的物料）或通过料层滚动。内锥的这种不同形式的位移之所以可能，是由于在这种机器中没有内锥圆周振动振幅的运动学限制，可使其在空行程时沿外锥无间隙甚至沿椭圆轨迹滚动。偏心传动的破碎机可以看成是具有两个自由度的机构，而惯性圆锥破碎机的动力系统在一般情况下有个自由度：其中一个是外壳的前移和转动，一个转动自由度是锥体相对外壳的，另一个转动自由度是不平衡体的。如果对每个颗粒作用的不只是破碎体的工作表面，而且是在破碎腔中在密实物料层条件下，相邻颗粒的相互作用，这种工况是可能的。

改变破碎力值可以保证料层所具有的密实度，可使颗粒承受全方位负荷，将多数按晶界破碎，基本上为在最少产生矿泥条件下获得晶体形状产品创造条件。

破碎锥每周摆动都伴随着不少于次振动，这是由于圆锥破碎机缺点沿料层滚动的不均匀性造成的，由于补充脉冲力而加速了破碎作用。

员工已经树立了良好的服务理念：用户设备发生故障时的及时维修；售前为用户提供项目设计工艺流程设计；用户的设备选购方案制定；优质的产品提供；耐心周到的用户培训；及时有效的故障维修以及代为用户试验解决疑难加工问题等。圆锥破碎机缺点与给矿口宽度相同的颚式破碎机相比，生产能力比后者要高一倍以上，而每吨矿石的电耗则比颚式低-倍；工作比较平稳，振动较轻，机器设备的基础重量较小。

圆锥破碎机的基础重量，通常为机器设备重量的-倍，而颚式破碎机的基础重量则为机器本身重量的-倍；可以挤满给矿，大型圆锥破碎机可以直接给入原矿石，无需增设矿仓和给矿机。而颚式破碎机不能挤满给矿，且要

圆锥破碎机缺点

求给矿均匀，故需要另设矿仓（或给矿漏斗）和给矿机，当矿石块度大于毫米时，需要安装价格昂贵的重型板式给矿机；圆锥破碎机易于启动，不像颚式破碎机启动前需用辅助工具转动沉重的飞轮（分段启动颚式破碎机例外）；圆锥破碎机生成的片状产品较颚式破碎机要少。但是，圆锥破碎机也存在以下缺点：旋回的机身较高，比颚式破碎机一般高-倍，故厂房的建筑费用较大；机器重量较大，圆锥破碎机缺点比相同给矿口尺寸的颚式破碎机要重.7-倍，故设备投资费较高；圆锥破碎机缺点不适宜于破碎潮湿和粘性矿石；安装维护比较复杂，检修亦不方便。建议当处理的矿石属片状和长条状的坚硬矿石，或需要两台甚至两台以上的颚式破碎机才能满足生产要求，而又可用一台圆锥破碎机就能代替时，应优先选择圆锥破碎机。分析如下：优点易损件消耗少运行成本低结构合理圆锥破碎机原理及技术参数先进运转可靠运行成本低破碎机的所有部件均有耐磨保护。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/fHPwYuanZhuiYoKFE.html>