

磨一吨水泥用电,磨中约的碎石机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨一吨水泥用电,磨中约的碎石机

西方古代建筑胶凝材料) 公元前~年间，古埃及人开始采用煅烧石膏作建筑胶凝材料，埃及古金字塔的建造中使用了煅烧石膏。中国古代建筑胶凝材料烘干机生产厂家) 早在公元前~年的新石器时代的仰韶文化时期，就有人用“白灰面”涂抹山洞地穴的地面和四壁。现代水泥技术的发展) 756年，史密顿研究了“石灰 - 火山灰 - 砂子”三组分水硬性石灰，并建造了举世闻名的普利茅斯港的漩岩 (Eddystone) 大灯塔。) 年，英国人派克 (JParker) 用黏土质石灰岩，磨细后制成料球，在高于烧石灰的温度下煅烧，然后进行磨细制成水泥。) 182年，英国利兹 (Leeds) 城的泥水匠阿斯谱丁 (JAspdin) 获得英国的“波特兰水泥”专利证书，从而一举成为流芳百世的水泥发明人。) 在年，美国工程师亨利 (Hurry) 和化验师西蒙 (Seaman) 进行回转窑煅烧波特兰水泥的试验，终于获得成功，并在英国取得专利证。) 112年前后，丹麦史密斯 (FLSmith) 水泥机械公司在回转窑上用磨一吨水泥用电,磨中约的碎石机取代干生料粉进行煅烧试验，取得成功，从而开创出湿法回转窑生产水泥的新方法。

) 年德国工程师密勒 (FMuller) 在洪堡公司制造出世界上第一台四级旋风悬浮预热器) 年，日本石川岛公司在

洪堡窑的基础上首创水泥预分解窑。水泥生产工艺以预分解窑为代表的新型干法水泥生产技术和国际公认的代表当代技术发展水平的水泥生产方法，其核心的生产工艺仍然是“两磨一烧”，“原料粉磨熟料煅烧和冷却水泥粉磨”。

其生产及的内容包括分为矿山开采原料破碎原料均化与储存原料配料原料粉磨及废气处理生料均化及入窑熟料煅烧和冷却原煤均化煤粉制备与计量输送熟料散装与输送水泥配料及粉磨水泥存储与发运等多个环节。原料粉磨及废气处理：采用球磨机立式辊磨或辊压机将不同配比的石灰石粘土校正原料粉磨成生料粉，通过x-ray荧光仪对出磨生料粉的化学成分进行快速检测。生料储存及均化：将粉磨后的生料粉储存在生料均化库内，向库内吹入高压空气进行搅拌，使生料粉在库内进行搅拌混合，出库时采取多点下料等方式使生料粉的化学成分更均匀稳定。熟料煅烧和冷却：生料粉进入预热器分解炉预热分解，然后通过回转窑煅烧，石灰石中碳酸钙在时分解成氧化钙，在时氧化钙与硅铝质材料及铁质材料中氧化硅氧化铝氧化铁发生一系列的化学反映，最终形成熟料；出窑熟料经过篦冷机的急速冷却，具有一定的活性和强度。原煤均化煤粉制备与计量输送：与原料储存及均化一样，采用长形或圆形预均化堆场进行储存及均化；根据不同煤种的品质状况，合理选用立式辊磨或球磨粉磨技术将原煤粉磨成不同细度煤粉，选择计量可靠的输送设备送入分解炉和回转窑内燃烧。

水泥配料及粉磨：经高精度计量秤配料，熟料缓凝材料（天然石膏磷石膏脱硫石膏）混合材（石灰石粉煤灰矿渣煤矸石炉渣等）进入水泥粉磨设备进行粉磨，并采用质量监测仪器及时地对质量情况进行跟踪监测与调整，制造出优质的水泥。水泥成本结构变动解析判断水泥成本能否有效传导给利润，应该从分析成本结构开始，生产流程分解又是透视水泥成本构成的起点。水泥生产流程是石灰石等原料—煅烧成熟料—粉磨成水泥，物料消耗比为公斤石灰石生产吨熟料，吨熟料生产.3吨；煤电消耗比为吨水泥综合能耗5千克标准煤，吨水泥综合电耗9千瓦时。水泥生产成本主要由煤炭电力原料折旧其他等构成，占比分别为%27%15%9%16%等，煤电占比最大波动亦最大。生产成本变动主要是沿着时间和空间两个维度变动：在时间上随煤电价格上升煤电成本占比增加，如华新水泥年煤电成本仅占%，到目前已提升到%；在空间上因区域煤电价格不同造成同规模生产线成本结构亦不同，如主要位于华东地区海螺水泥煤电成本占比为%，而处于中部地区华新煤电成本占比为%。这意味着：就行业而言，煤电成本上升将推升行业运行成本，煤电成本占比增加造成煤电价格波动将带来水泥成本波动加大；对单个公司而言，区别于行业整体特征外，随跨区域生产线建设，不同区域煤电成本将改变公司整体成本结构。水泥成本：控制能力与变动趋势水泥生产线不同规模的单位能耗并不相同，如t/d以上生产线可比熟料综合标准煤耗为kg/t，而t/d以下生产线可比熟料综合标准煤耗为kg/d，要低约%。《水泥工业发展规划》指出：鼓励建设日产吨及以上生产线，原则上不再建设日产吨以下规模的水泥项目。

二提高球磨机产量的研究粉磨工艺流程经过研究，不考虑磨前细碎，那么粉磨工艺流程有两种：开流与圈流。圈流产品，其颗粒分布比较均匀，调整水泥等级也比较方便；而开流磨的出磨物料是成品，产品的颗粒组成分

布较分散，存在过粉磨现象，影响水泥的质量和产量。

所以，我们建议有条件的水泥厂最好采用圈流工艺生产，圈流磨水泥颗粒分布均匀系数可达，相对来说窄很多，混凝土质量更好一些。入磨物料粒度由于磨机干法粉磨时的能量利用率仅为~%，国内外工程技术人员经过多年的科学研究和生产实践，提出了多破少磨以破代磨的预粉碎工艺，使磨机的产量大幅度提高，粉磨电耗也明显降低，增产节能效果很好。所谓预粉碎工艺，就是将入磨物料的粒度由原来的-mm缩小到-mm，将球磨机 仓的工作内容转移到破碎机中完成，从而实现提高磨机产量的目的。

入磨物料水分与温度首先需要说明，入磨物料的水分并不是越湿越好，水泥细度越细，对水分越敏感，水分不合要求时就要糊球糊磨。球磨机筒体内的通风球磨机内部通风状况的好坏，直接影响到粉磨效率的发挥，这是开流磨及采取自然拔风的磨机比较普遍存在的问题。

同时，这些研磨体在研磨物料时由于静电原因磨一吨水泥用电,磨中约的碎石机还会在衬板工作表面附着形成缓冲垫层，从而导致研磨体对物料的冲击破碎功能大大减弱。当衬板表层粘附细粉厚度达mm时，能使研磨体对物料的冲击力减至无料时的三分之进而导致磨机产量下降，粉磨电耗上升。比较简捷的解决办法是在磨尾拔气筒上部增设轴流风机，同时对磨机回转筛出料溜槽等部位进行密闭堵漏，防止因漏风而造成磨机通风短路。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/f11AMoYiKuOaN.html>