

磨煤机怎么提升墨辊

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机怎么提升墨辊

在这样的应用环境中，作为各个设备中的重要零部件，轴承产品的正确选择和使用，也将对节能减排，提高设备使用效率发挥重要的作用。作为火电厂关键辅机的磨煤机，在其磨辊等关键部位，轴承必须在高粉尘污染，高温低速造成的润滑不足的恶劣环境下保证运行。最大限度地延长轴承使用寿命，也就意味着减少停机时间，从而提高设备工作绩效，避免不必要的停机检修带来的人力与物力上的浪费。

这种磨粒的存在，很容易破坏轴承内本来就比较薄弱的润滑油膜，大大加剧轴承各接触面的磨损，造成轴承提前报废。图中可见，该轴承由于密封损坏后，磨粒进入轴承腔，整个轴承滚道被磨粒抛光磨损，轴承的挡边保持架均出现严重磨损，进而造成轴承短时间内出现解体损坏。图一磨粒磨损造成的轴承损坏要避免出现这样的轴承损坏，通常的做法是重视提高密封件的质量，通过密封保护轴承；通过对润滑油样的定期检查来判断是否有大量磨粒进入；通过磨煤机运行电流的检测来观察是否有额外磨擦产生等。除了这些常规的做法之外，我们也看到，由于磨辊始终工作在高粉尘的腔室内，煤粉或多或少总是会进入轴承腔，如果可以提高轴承本身的抗磨粒磨损的性能，也必将延长该部位轴承的使用周期。

如采用专门应用在恶劣工况下的抗磨粒产品，使在磨煤机等粉尘污染严重的应用环境中也能长时间正常运转，

磨煤机怎么提升墨辊

减少成本高昂的停机时间，延长设备维护周期，从而提高产量。图三磨粒环境下的轴承疲劳寿命对比磨煤机磨辊轴承的润滑要求前面提到，磨辊轴承之所以要求高，除了因为其工作于高粉尘的环境中，磨煤机怎么提升墨辊还由于该轴承处于高温低速的运行环境，轴承要求的润滑条件很难满足。润滑油在使用时没有循环冷却，仅仅通过轴散热，热量集聚在磨辊中，整个磨辊轴承与油是在一个较高的温度下达成热平衡。除了提高工作温度下的润滑油粘度，增加极压添加剂外，从轴承的角度来说，磨煤机怎么提升墨辊还可以通过以下手段来改善润滑效果。图四滚子与滚道面润滑示意图们可以看到，油膜的作用是分开两个接触面，而分开的效果如何，取决于油膜的厚度以及两个接触面的表面粗糙度之和。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/fl9HMoMeiBr1rJ.html>