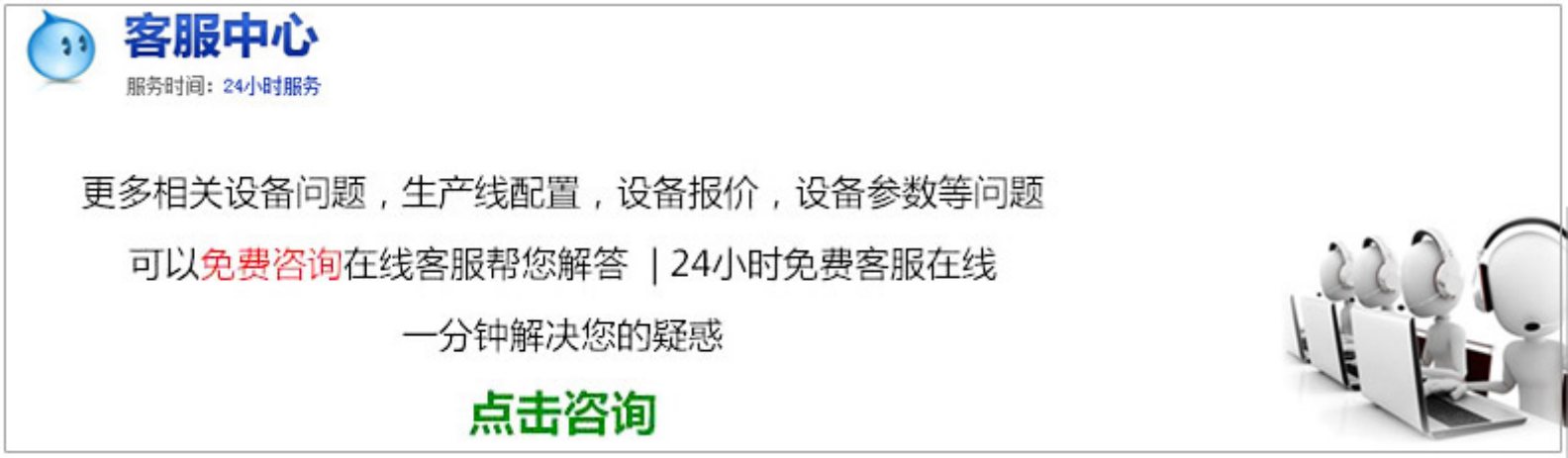
细碎机锤头

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



细碎机锤头

现在使用最多的细碎机品牌就是美国宾西法尼亚细碎机，那么就能哪些厂家的宾西法尼亚细碎机锤头的使用寿命是最好的呢？这是很多企业比较头疼的问题，但是现在济南恒森特钢有限公司的出现帮大家解决了这个难题，想详细了解我们公司的产品的话。我公司生产的粉碎机细碎机复合锤头，针对不同材料不同的服役条件进行各种合金元素组合，通过炉前特殊的净化处理不同材质液体的界面处理，达到提高锤头使用寿命的目的。为使两种金属牢固的结合，达到要求的结合强度，在冶炼中加入一定量的HG添加剂，使之在凝固过程中形成超强耐磨和液液融合的组织结构。商品名：三明治锤头，郑州专利产品，主要应用于熟料细碎设备，自投放市场以来，以其无可比拟的高科技优势，彻底解决了困扰水泥耐磨材料几代科技人员的难题。熟料细碎机设备的主要易损件锤头(板锤)是世界公认的材料难题，而凝聚着郑州科技人员无数心血的三明治超级细碎机锤头，以无可比拟的高科技绝对优势，淋漓痛快地彻底解决了困扰水泥耐磨材料几代科技人员的难题。由于三明治超级锤式破碎机锤头易损件仅为刀头，锤柄为永久件，耐磨块采用超高铬为半永久件，正常更换刀头只需拆卸一根螺栓，极为便利，而刀头则是由具有超高硬度高韧性的超级耐磨材料碳化钛TiC制成，其硬度不仅远远超过高铬超高铬合金，而且高于常规硬质合金，故而在熟料破碎中显示出超强耐磨性，刀头在使用过程中可一直保持锐利的切削能力，机器无需频繁的调整，就能始终保持超细粒度，真正实现傻瓜型作业。

碎机锤头

熟料细碎设备的主要易损件锤头(板锤)是世界公认的材料难题，而凝聚着郑州科技人员无数心血的三明治超级锤头，细碎机锤头专用，以无可比拟的高科技绝对优势，淋漓痛快地彻底解决了困扰水泥耐磨材料几代科技人员的难题。由于三明治超级锤头易损件仅为刀头，锤柄为永久件，耐磨块采用超高铬为半永久件，正常更换刀头只需拆卸一根螺栓，极为便利，而刀头则是由具有超高硬度高韧性的超级耐磨材料碳化钛TiC制成，其硬度不仅远远超过高铬超高铬合金，而且高于常规硬质合金，故而在熟料破碎中显示出超强耐磨性，刀头在使用过程中可一直保持锐利的切削能力，机器无需频繁的调整，就能始终保持超细粒度，真正实现傻瓜型作业。受大唐黑龙江物资服务有限公司委托，对大唐鸡西第二热电有限公司细碎机锤头采购项目公告如下内容：.项目名称：大唐鸡西第二热电有限公司细碎机锤头采购项目建设地点：黑龙江省鸡西市招标内容：细碎机锤头采购合格投标人的主要条件投标人在法律上和财务上独立并能合法运作，具有法人地位和独立订立合同的权力，注册资金在00万元人民币以上。投标人在专业技术设备设施人员组织业绩经验等方面具有设计制造质量控制经营管理等相应的资格和能力。资格和业绩：a经国家有关部门审查并认可具有设计制造本次招标设备的能力；b具有销售设计制造（包括分包）与招标设备相同／相近设备的能力，其产品必须是成熟产品，近三年同类产品的供货合同不少于五份。法定代表人为同一人的两个（及以上）的投标人不得在同一合同包中同时投标；母公司全资子公司及其控股公司不得在同一合同包中同时投标。代理商作为投标人的，须得到满足上述第款要求的制造商的书面授权，且一个制造商对同一品牌同一型号的设备，仅能委托一个代理商参加投标。源通机械研制的细碎机锤头的成分在含有常规元素CCrSiMn的基础上,一般加入MoNi和Re,根据具体情况适当加入微量合金CuBTi。

根据细碎机锤头抗磨性的需要,适当提高碳含量是有利的,但碳含量增加,使细碎机锤头的韧性下降,碳含量应控制在%～%。铬是细碎机锤头中的主要合金元素,其与碳结合可以生成(Cr,Fe)C型共晶碳化物,是合金中的主要抗磨相。另外,固溶在基体中的铬能提高细碎机锤头热强度和抗氧化能力,但铬含量过高会使残余奥氏体急剧增加和产生低硬度的(Cr,Fe)C型碳化物,使细碎机锤头抗磨性能下降,因此铬含量控制在%～%。硅和锰有利于脱氧,硅过量将导致力学性能下降,锰则会增加淬火组织中残余奥氏体量,降低细碎机锤头的抗磨性,因此硅一般控制在%～%,锰控制在%～%。稀土具有脱氧脱硫和消除其细碎机锤头有害杂质的作用,但过量反而导致夹杂物的增多,降低细碎机锤头的强韧性,稀土一般控制在%～%。为此源通机械开发出高铬复合细碎机锤头，锤柄使用高锰钢，锤头工作区使用高铬合金，将两者复合起来，使细碎机锤头头部具有高硬度，而锤柄部具有高韧性，充分发挥两种材料的各自优点而克服单一材料的缺点，满足细碎机锤头使用性能要求。其制造工艺复杂，采用复合铸造的方法制造出的双金属锤头与高锰钢锤头相比耐磨性提高了～倍,虽然双金属抗磨锤头的铸造工艺比较复杂,影响的因素很多,但是只要严格的控制生产过程,可以获得质量优良的产品。制砂机锤头采用特殊的工艺手段，将两种

细碎机锤头

不同性能和功效的材料在液液状态下使其熔融为一体，复合面积可达%。机主要用于冶金矿山化工水泥建筑耐火材料及陶瓷等工业部门作中碎和细碎各种中硬矿石和岩石用高铬细碎机锤头选用高铬合金的方法铸造，采用多种合金匹配，钼钒镍铌等贵重金属元素搭载，经过水韧处理后，加工硬度大幅提高，集高铬合金铸优异抗磨性高温抗氧性耐蚀性与铸钢的良好韧性及可加工性与一体,具有单一金属材料难以达成的优良耐磨性和抗冲击的整体综合性能。优势如下：●在原有生产锤头的基础上，超出常规的加入大量贵重和稀有合金生产出可以抵抗严酷磨料磨损！●优化匹配化学成分，采用多种合金变质处理，铌钒等贵重元素强化基体！●采用真空铸造定向凝固技术晶粒大大细化，从根本上杜绝铸造缺陷！●与同类产品相比具有综合性能好可靠性高耐磨性强价格低等优锤头寿命短,生产成本高。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/fraOXiSuiqMryc.html