

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥工艺二手设备

通常水泥生产过程中水泥回转窑每生产一吨硅酸盐水泥至少要粉磨三吨物料，所以水泥生产线离不开各种破碎机磨粉机以及球磨机的前期作用。有统计数据显示，干法水泥生产线的破碎粉磨作业需要消耗的全部动力约占整条生产线全部动力的百分之六十以上。因此，水泥生产线合理选择粉磨设备和工艺流程，优化工艺参数，正确操作，控制作业制度，对保证产品质量降低能耗具有重大意义。现在的水泥生产工艺流程中，水泥回转窑的燃烧器都是采用多通道的燃烧器，这样的燃烧器能够使燃料获得充分的燃烧，形成的火焰的形状也比较好，因此，水泥工艺二手设备的一次风往往有多个出口，这些出口设计时的风速对于燃料的燃烧和整个水泥窑的运转有着至关重要的作用。水泥回转窑生产厂家在对水泥窑的燃烧器进行设计的过程中，一定要合理调整风出口的速度大小，这样才能获得最佳的燃料燃烧效果。

过大的风会使得回转窑中的物料堆积在一起而降低煅烧的速度和效果，同时，也会使得燃烧过旺，使得整个回转窑的温度过高，严重情况下会出现问题，甚至是减少整个回转窑设备零件的使用寿命。相反地，如果速度过小的话，那么整个回转窑中的温度就会过小，这样对于火焰形状的形成是很不利的，也不能使火焰很好地吸收周围的氧气而使燃料充分燃烧，这样以来燃料的燃烧效果就不好了，水泥物料也不能很好地被煅烧。

在实际的生产操作过程中，一定要合理控制燃烧器出口的速度，从而进入适量的空气，进而使燃料获得充分的燃烧。近一些年以来，随着科学技术的进步，全世界不同国家的水泥工业也在不断地发展，一方面是向外扩大再生产，另一方面则更多的是考虑内含扩大规模再生产，这就是说，不是以新建水泥厂来进行水泥生产工业的发展，而是利用对老的水泥厂进行技术改造从而达到发展水泥生产的目的，这是一种很好的形式，不但节约了能源，在老的水泥厂上实现了再生产再创造，而且也推动了水泥生产线技术的进步。值得注意的是，从七十年代以来，世界上出现了能源危机，迫于能源的紧缺，国外一些老的水泥厂开始进行技术的改造来节约能源，他们不再一味追求水泥生产设备的大型化，而是转而进入水泥生产方法的技术改造，也就是比较广泛的开始使用新型的水泥干法生产技术，对原有的湿法水泥厂和一些比较老的方式的水泥干法生产厂进行技术改造，从而达到在节约能源的同时，实现增产的目的。

塑料模具：米花瓶柱（套）米花瓶柱（套）米花瓶柱（套）米横梁（套）小帽头（圆形套尖形套）大帽头（圆形只，方形只）圆球（只）地基石（套）仿蘑菇石间隔柱（套）米螺纹间隔柱（套）米螺纹间隔柱（套）米螺纹间隔柱（套）工具：单轮小铁车（辆）双轮小铁车（辆）配套小工具（宗）。

因此，合理选择磨粉机设备和工艺流程，优化工艺参数，正确操作，控制作业制度，对保证产品质量降低能耗具有重大意义。具有占地面积小能耗低噪声小，流程简单布置紧凑，集中碎烘干粉磨选粉为一体等优点，成为现代化水泥厂生料粉磨的首选设备。经过不断发展和完善，目前最大的LM，产量达到80t/h，磨盘直径m，装机功率为500kW，个磨辊。目前，国内技术先进的立式磨粉机生产商上海世邦机器有限公司生产的也是这种LM立式磨粉机，而上海世邦在生产过程中更注重客户的反馈和产品的性能。经过长期的发展，上海世邦机器有限公司综合其他立磨设备设计的LM立式磨粉机与其他粉磨设备相比，立磨具有以下特点。

磨内气流可将磨细物料及时带出，避免过粉磨，物料在磨内停留时间一般为rain，粉磨效率为球磨机的%，电耗可降低%左右。

二手设备

烘干效率高，热风从环形缝喷入，风速高，磨内通风截面大，阻力小，利用窑尾预热器废气可烘干含水%的物料，若有热风炉可烘干含水%—0%的物料。人磨物料粒度大，一般可达磨辊直径的%，大型磨人料粒度可达10~mm，设备工艺性能优越，单机产量大，设备运转率高，金属磨损比球磨机低。对粉磨物料适应性强，可用于

粉磨各种原燃料，如石灰石砂岩(Si%)煤水泥熟料高炉矿渣等。无论其易磨性磨蚀性有多大差异，通过对磨粉机内部结构调整和合理操作，均能生产出不同细度不同比表面积的合格产品。立磨的缺点在于不适于粉磨硬质和磨蚀性大的物料，磨损件比球磨机的贵，但与其所取代的球磨机提升机选粉机等设备的总维修量相比，仍显得维修简单容易和工作量小。上海世邦LM系列立式磨粉机的系统工艺流程一单脉冲除尘器开路系统本系统原料通过斗式提升机进入原料仓，经称量除铁后用带式输送机送入锁风喂料器，尽可能的保证原料进入磨机时不串风。二旋风加脉冲除尘器闭路系统本系统与单脉冲除尘器开路系统的区别在于产品收集用一组旋风除尘器来完成，引风机部分气体引入磨机进行循环利用，可降低系统的工作负荷和通过收尘器的气体量，最终除尘设备可用脉冲除尘器。三单脉冲除尘器闭路系统本系统与单收集器系统的区别在于产品收集后用气力输送系统将成品送入成品料仓，同时引风机大部分气体引入磨机内进行循环利用。

举报删除此信息欢迎监督和反馈：本帖内容由joan-joan提供，小木虫仅提供交流平台，不对该内容负责。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/gIz4ShuiNiSe9VY.html>