

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤粉防爆气箱

洗煤厂煤粉防爆布袋除尘器主要性能特点洗煤厂煤粉防爆布袋除尘器收尘效率高采用先进的分室离线清灰方式，防止清灰后粉尘的“再吸附”现象，保证了最佳的清灰强度及效果，收尘效率 %。洗煤厂煤粉防爆布袋除尘器气箱脉冲袋式除尘器维护费用低由于结构设计的先进可靠和高品质的关键件的选用，提高了设备的可靠性，保证了除尘器的长期稳定运行。返回洗煤厂煤粉防爆布袋除尘器主要性能特点洗煤厂煤粉防爆布袋除尘器收尘效率高采用先进的分室离线清灰方式，防止清灰后粉尘的“再吸附”现象，保证了最佳的清灰强度及效果，收尘效率 %。煤粉防爆气箱集分室反吹和喷吹脉冲等除尘器的优点，克服了分室反吹时动能强度不够和喷吹脉冲清灰过滤同时进行的缺点，因而增强了使用适应性，提高了除尘效率，延长了滤袋使用寿命。本系列产品不仅可作为破碎机烘干机煤磨生料磨篦冷机水泥磨包装机及各库顶底的除尘设备，而且可直接作为高浓度生料立式磨（g/Nm）O-sepa选粉机（g/Nm）的工艺除尘，并能确保出口排放浓度小于0mg/Nm。电磁脉冲阀数量为每室一个，规格有英寸、英寸、英寸三种，收尘器实际配置的脉冲阀的数量和规格根据收尘器的规格和烟气特性不同而不同。工作原理当含尘烟气由进风口进入袋室（PPC系列经灰斗进入袋室）以后，经导流板转向灰斗，同时气流速度变慢，一部分较粗尘粒在这里由于惯性碰撞自然沉降等原因落入灰斗，大部分较细尘粒随气流上升进入袋室，经滤袋过滤后，尘粒被阻留在滤袋外侧，净化的烟气由滤袋内部进入箱体，再由阀板孔出风口抽风机

排入大气，达到除尘的目的。

上述的工作原理所表示的仅是一个室的情况，实际上气箱脉冲式袋除尘是由多个室组成的，清灰时，各室分别按顺序进行直到最后一个室清灰完毕；到第二个清灰周期开始时，又从第一个室开始清灰直到最后一个室清灰完毕；到第三个清灰周期依次进行；这就是分室离线清灰，其优点是清灰的室和正在过滤的室不干扰，实现了长期连续作用，提高了清灰效果。上述清灰动作均由PLC控制柜进行自动控制，PLC控制柜有定时式和定阻式二种，定时式是根据除尘器阻力的变化情况，预置一个清灰周期时间，除尘器按固定预置时间进行清灰，这种控制器结构简单，调试，维修方便，价格便宜，煤粉防爆气箱适用于工况条件比较稳定的场合；定阻式是在控制器内部设置一个压力转换开关，通过设在除尘器上的测压孔测定除尘器的运行阻力，当达到清灰阻力（人为设定）时，压力转换开关便送出信号，启动清灰控制器进行清灰。

这种控制器能实现清灰周期与运行阻力的最佳配合，因此非常适合工况条件经常变化的场合，但仪器较复杂，价格也较贵。

各室提升阀的关闭时间脉冲阀的喷吹时间每室脉冲阀喷吹的间隔时间除尘器的清灰周期等时间均由PLC控制柜进行自动控制，各时间均可调动设定。进入公司黄页济南华晨宏业机械设备有限公司济南华晨宏业机械设备有限公司位于“小泉城”章丘市，主营业务分两大类。公司有本行业中出色的机械设计工程师，稳定可靠的生产加工能力，以及强大的网络销售团队！我们的工作包括：为客户定制最实用的生产方案，挑选最优质的设备，负责设备的进出口设备的安装调试售后服务等。客户满意是我们的起点，我们更追求用产品的品质做我们的代言，让顾客的口碑做资源，让产品把我们的理念带到全球每一个角落！我们从事的事业是新兴行业，环保行业和生物质能源行业都是世界发展中必然要经历和发展的行业，我们对行业本身充满信心，我们希望在行业中能有一点作为，为保护我们赖以生存的地球尽一点力量！在我们前进中，必然少不了行内行外各位朋友和客户的帮助，我们非常乐意得到来自各方面意见和建议。煤粉防爆气箱采用先进室分室离线清灰方式，防止清灰后粉尘的“再吸附”现象，具有清灰能量大清灰效果好系统阻力低滤袋使用寿命长除尘效率高等特点。

煤粉防爆

滤袋自锁密封，密封性好，除尘效率高 气臬式结构阻损小，检查，更换滤袋方便 全自动控制，操作简便，可靠性高。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/h6hzMeiFentY98G.html>