

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



比利时煤矸石设备

自燃或人工燃烧过的煤矸石，具有一定活性，可作为水泥的活性混合材料，生产普通硅酸盐水泥（掺量小于%）火山灰质水泥（掺量~%）和少熟料水泥（掺量大于%）。比利时煤矸石设备还可直接与石灰石膏以适当的配比，磨成无熟料水泥，可作为胶结料，以沸腾炉渣作骨料或以石子沸腾炉渣作粗细骨料制成混凝土砌块或混凝土空心砌块等建筑材料。煤矸石制砂，普遍应用于各种矿石水泥耐火材料铝矾土熟料金刚砂玻璃原料机制建筑砂石料及各种冶金矿渣等多种行。煤矸石制砂机工作原理：物料由进料斗进入破碎机，经分料器将物料分成两部分，一部分由分料器中间进入高速旋转的叶轮中，在叶轮内被迅速加速，其加速度可达数百倍重力加速度，然后以-米/秒的速度从叶轮三个均布的流道内抛射出去，首先同由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物料幕。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击磨擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。通过非破碎物料能力强，受物料水份影响小，含水量可达%可破碎中硬特硬物料（如刚玉烧结铝矾土等）。操作维修安装方便工作噪音低于分贝（dB级），重量轻，安装方式多样，可移动式安装等特点。煤矸石制砂机规格与性能参数表（产品性能在不断改进中，各项技术参数及外观若有变更，依发货时随带的说明书为准。保修期一年内，我

厂可免费派技术员到用户处安装调试，传授技术，终身供配件，保证用户满意放心！客户购机前，公司免费派工程技术人员到用户现场为用户规划场地设计最佳流程方案；购机后，将免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试，协助客户规划和管理设备，直达用户满意为止。其主要成分是 AlO_2SiO_2 ，另外比利时煤矸石设备还含有数量不等的 FeO CaO MgO Na_2O K_2O P_2O_5 和微量稀有元素（镓钒钛钴）。

生产化工产品：制结晶三氯化铝，以煤矸石和化工工业副产盐酸为主要原料，经过破碎焙烧磨碎酸浸沉淀浓缩结晶和脱水等生产工艺而制成，是一种新型的净水剂；制水玻璃；生产硫酸铵，煤矸石内的硫化铁在高温下生产 SO_2 ，再氧化而生产 SO_3 ，遇水生产硫酸，并与氨的化合物生产硫酸铵。

最大限度地满足了我国传统建筑施工工艺的要求，无需增加专用的施工机具，大大降低了工人的劳动强度，成倍地提高了工作效率，而且能节约砂浆等辅助材料。郑州瑞昌机械制造有限公司专业生产的免烧砖机，彩瓦机，砌块机，模压彩瓦机，彩瓦机设备，砌块成型机，小型砌块机，多功能砌块机，水泥彩瓦机，垫块机设备，加气混凝土设备。在陶粒发明和生产之初，比利时煤矸石设备主要用于建材领域，由于技术的不断发展和人们对陶粒性能的认识更加深入，陶粒的应用早已超过建材这一传统范围，不断扩大比利时煤矸石设备的应用新领域。

比利时煤矸石设备适用特点：陶粒可解决重量防火隔热保温等工程上的难题，陶瓷本质具耐风化，价廉物美，环保，容易制作等特点，大量应用于预制墙板间墙轻质混凝土天面隔热层混凝土预制作小型轻质砌质陶粒砖等。具不施有机肥，不用土壤，营养充足，长势健壮，无异味，无地下虫害，不滋生蚊蝇，环境清洁，管理简单等无数优点。

二煤矸石陶粒生产工艺利用煤矸石生产陶粒，符合国家利用废渣发展循环经济政策，有利于降低陶粒生产成本，并可享受国家税收优惠政策。

烧结机法的主要优点是对煤矸石的要求相对较低，热耗和生产成本也低于回转法，陶粒的堆积密度为 kg/m^3 ，比利时煤矸石设备适用于配制 $MUMUO$ 的陶粒砂轻混凝土。其主要缺点是多孔型烧结块内的气孔大小相差很大分布不均，经破碎后陶粒的表面无玻陶体，开口气孔率高，导致吸水率高达 $\%-\%$ ，远高于多数国家标准。由于该法生产的陶粒及其混凝土的性能不足，难以适应市场需求，世纪年代起，多数国家的烧结机法煤矸石陶粒生产线逐步停产关闭。回转窑法选用化学成分和含碳量较合适的煤矸石，经均化破碎粉磨后，导入中间储仓，仓底

配料时配加少量外加剂（粉状，膨胀性能好的煤矸石也可不配加外加剂），经预湿搅拌后布入制粒机（圆盘成球机或挤出制粒机等），生料球直接导入双筒回转窑干燥预热焙烧，窑头卸出圆球形状表面玻陶体较好的陶粒。某些国家也曾采用三筒回转窑（比利时）四筒回转窑（法国），但各国都已相继改用丹麦FLS(史密斯)公司开发的节能型窑内制粒双筒回转窑。

工业性试生产证明：用破碎筛分工艺直接焙烧煤矸石陶粒，无法确保产品的匀质性；用破碎粉磨配加部分辅助原料或少量外加剂预湿搅拌制粒后入窑焙烧工艺，可以生产出质量较好匀质性较优的煤矸石陶粒。

北京市建筑材料科学研究所年的试验研究表明，门头沟煤矿含碳量约%的煤矸石膨胀较好，约%的煤矸石膨胀中等，含碳量高于%的煤矸石不能膨胀，其Fe含量偏低，只有%-%，远低于%-%的最佳含量要求，掺加适量氧化铁废渣后，膨胀效果大大提髙。

吉林正华建材有限公司-年的试验研究表明，辽源个煤矸石山丘中，个山丘的自燃煤矸石（阳面）膨胀很好，而同一山丘的非（半）自燃煤矸石（阴面）膨胀较少；另外个山丘的自燃煤矸石（阳面）膨胀较好，而同一山丘的非（半）自燃煤矸石（阴面）膨胀较差；另外个山丘的自燃煤矸石（阳面）膨胀较少，而同一山丘的非（半）自燃煤矸石（阴面）膨胀很差。

含碳量过高不利于陶粒膨胀的主要原因是：在高温时含碳量过多，导致物料的液相粘度过小表面张力过低，产生气体时很容易冲破气壳，从料球的裂缝中逸出，不符合陶粒膨胀两个基本条件相辅相成的要求，陶粒无法膨胀。最佳含碳量计算：按国内外成熟经验，陶粒原料中C/FeO最佳比例约为0.，生产超轻陶粒的原料中FeO的最佳含量一般为%-%，由此用于生产陶粒的煤矸石最佳含碳量为%-%。据不完全统计，我国多数地区的非自燃煤矸石的含碳量高达%-%，自燃煤矸石的含碳量为%-%。自燃煤矸石比较适于生产陶粒，若含碳量不足，可适量掺加部分非（半）自燃煤矸石；若含碳量偏高，应掺加部分含碳量较低的辅助原料（淤泥页岩粉煤灰等）。煤矸石均化处理考察证明，煤矸石山丘都是煤矿采煤时将混排的废料堆积而成，因此同一山丘不同部位煤矸石的矿物组成和化学成分有较大差别，举例如下。

又如株洲煤矿洗煤厂排出的煤矸石的化学成分也有一定差别，在自燃煤矸石山丘和非自燃煤矸石山丘分段各取了两个样品，其化学成分见表。综上，由于各煤矸石山丘不同部位煤矸石的矿物组成和化学成分有较大差别，煤矸石陶粒生产线应增设煤矸石均化处理工艺和储库，使所用煤矸石的矿物组成和化学成分均匀供应稳定，以确保陶粒生产稳定顺利运行和产品质量优良。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/i5HjBiLmd043.html>