

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



制沙洗沙设备

制砂设备介绍制砂设备是专门用来生产建筑用砂，主要包括制沙设备(制砂机)洗沙设备（洗砂机）破碎机振动筛振动给料机等。制沙洗沙设备可以把各种岩石砂石，河卵石制成附和和各种粒度的建筑用砂，砂质粒度均匀耐压强度高，远比天然砂普通锤式打砂机生产的砂更符合建筑要求，更能提高建筑质量。

在筑路，建筑等的原料厂内，往往需要砂石料公有的生产线，本套砂石料生产线设备便能满足需要石料和人工沙同时生产的要求。制沙设备工作原理物料由制沙设备上部垂直落入高速旋转的叶轮内，在高速离心力的作用下，与另一部分以伞状形式分流在叶轮四周的物料产生高速撞出粉碎，物料在互相撞击后，又会在叶轮和机壳之间料层形成涡流多次撞击摩擦而粉碎，从下部排料斗排出。洗沙设备工作原理洗沙设备工作时物料经电动机减速机的传动，驱动水槽中的叶轮不停的在水槽中作圆周性转动，从而将水槽中的砂石或矿渣颗粒物料在水中搅拌翻转淘洗并使受水物料在叶轮中脱水后排出。制沙设备和洗沙设备的用途洗沙设备和制砂设备广泛应用于建筑工地砂石厂水电站混凝土大坝工地等多种行业，制沙洗沙设备具有洗净度高，结构合理，处理量大，功耗小，洗砂机过程中砂子流失少，尤其是洗砂机传动部分均与水砂隔离，故障率大大低于目前常用洗砂机，是国内洗砂机行业升级换代的最佳选择。设备使用维护制沙设备和洗沙设备使用工作中需要注意以下几点：要经常检查制砂设备的减速机的油位三角带的松紧程度齿轮的啮合程度及润滑情况，连接紧固件是否有松动，要保证

机器处于正常稳定的工作状态。

第一次给减速机加润滑油使用一个月后，要及时的更换一次润滑油，加注时应进行过滤，润滑油的型号选择在南方应比北方选用较高粘度的润滑油。一、轮斗式洗砂机（洗石机）简介（一）轮斗式洗砂机（洗石机）用途该轮斗式洗砂机（洗石机）广泛制沙洗沙设备适用于冶金建材水电等行业的洗选分级除杂等作业，制沙洗沙设备适用于细粒度和粗粒度物料的洗选作业。

（二）轮斗式洗砂机（洗石机）工作原理该型轮斗式洗石机经电动机减速机的传动，驱动水槽中的叶轮不停的在水槽中作圆周性转动，从而将水槽中的砂石或矿渣颗粒物料在水中搅拌翻转淘洗并使受水物料在叶轮中脱水后排出。（三）轮斗式洗砂机（洗石机）性能特点该机结构简单，叶轮传动轴承装置与水和受水物料隔离大大避免了轴承因浸水砂和污染物导致损坏的现象发生。该轮斗式洗砂机（洗石机）用于砂石场洗石时与传统的螺旋洗石机相比有明显优势如下：a中细砂和石粉流失极少，所洗建筑砂级配和细度模数达到国家《建筑用砂》《建筑用卵石碎石》标准。制沙生产线通常由给料机破碎机滚筒筛洗砂机胶带输送机集中电控等设备组成；设计产量一般为-方/小时。我厂设计生产的全套制砂生产线设备可用于风化岩山砂石粉及河卵石鹅卵石等多种物料的人工造砂作业，制沙洗沙设备适用于水电建材高速公路城市建设等行业的应用。一制沙生产线基本流程介绍制沙设备生产线物料由给料机均匀地送到滚筒筛进行筛选，筛选后的合格料直接输送到洗砂机进行水洗，筛选出的不合格物料被输送到破碎机进行破碎，经破碎后达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输出打堆为成品。人工制砂主要分为矿砂（矿石鹅卵石爆破），河沙（河床挖沙）两大类，此类机制砂生产过程中（洗沙—细砂提取）会产生大量的泥浆污泥，沙场泥水四溅难以踏足，各地区环保部门对此高度重视。一般洗沙场都存在场地限制，沉淀池面积大小有限，往年矿砂生产过程中所产生的泥浆污泥没有得到及时的处理，以至于沉淀池无法容纳多余的泥浆水，跟不上眼下的生产进度。因此我公司推出一款可连续工作的沙场污泥脱水机，设备可小时连续运行，无需人工，不怕刮风下雨，处理后可堆积成型的泥饼直接装车拉走，出来的清水可回用洗沙机洗砂，真正做到零排放，无污染。公司不断的引进和吸收国内外先进技术，自主创新，针对不同行业不同水质，研发生产了卧式螺旋卸料沉降离心脱水机矿山卧式螺旋固液分离设备系列化工工艺提取卧式螺旋固液分离设备系列含油物料卧式螺旋分离设备以及全自动加药系统无轴输送机等离心机配套产品。

制沙洗沙设备与板框压滤机和带式机相比，有着独特优点，具体体现为：一一次性投资成本：如每天处理源水 m ，泥水混合物一般%左右（不同行业不同处理工艺水中悬浮物会有差别） m /天，使用我公司生产的一台0型离心机就可以满足生产需求，0型出厂价万元/台，包括安装调试和半年保修，终身免费维护！0型离心机（指进机前的混合物）正常情况下一般达到 m/h 左右（根据不同的物料定）。与板框机的价格比一次性投资成本也不会高多少，在江苏常熟张桥镇一家污水处理厂日处理污水方，使用台 m 的板框机制沙洗沙设备还来不极处理污泥，可见板框机的处理能力有多大，操作麻烦，劳动强度大，滤布需经常更换，长期使用制沙洗沙设备还是离心机合算。二洗

沙污水处理设备加药成本：离心机的投药量比带式机的投药量要节省，一台型离心机一天工作个小时用药量在二至三公斤，视污泥而定。而离心机在整个脱水过程中，不需要水冲洗，只是停机时用少量水自动冲洗一下内部的螺旋推料器可，带式机就不同，一台一米带式机每天需要六七十立方的水进行滤带反冲洗，这些反冲洗的水再回流重新处理，按每立方水元的处理成本每天就增加至少元的成本，如果用自来水反冲洗成本更高，两者相比每天可节省元的费用,一年至少可节省万元。四对污水性质的适应性：离心机对污水性质适应性较强，不管哪种污水制沙洗沙设备都能适应处理，有的不加药处理，有的加少量药能处理，特别对于一些带酸性碱性油性，带脂肪性粘稠性较大的污泥，其制沙洗沙设备二种设备完成难度就很大。五安装：离心机质量可靠性能稳定，安装操作方便，不需低脚螺丝固定，只要做一个普通基础将设备摆上，接上进料管可运行。

六占地面积：一台型占地 m 左右，是一台一米带式机的面积- m 要比离心机大，一台板框的占地面积也比离心机大的多，特别对一些厂房面积较紧缺的单位，节约使用场地，更加制沙洗沙设备适用。

八工作环境：离心机整个脱水过程在封闭状况下进行，工作环境好，而带式机是在敞开条件下进行，整个环境就不那么好。目前我公司采用哈尔滨产的轴承，如客户要求也可以改成进口NSK或SKF轴承，用国产轴承若操作人员按规定对轴承加润滑油和定期维修保养，就不容易损坏，其他没有什么易损坏件，整台设备为钢质结构，对易磨损部位加衬钨钢，保证设备质量。

而板框压滤机滤布，板框，泵易损坏，一块滤布每平方米至少几十元，更换上去使用一个月左右就要重新换洗，二个月更换一次新布。带式机制沙洗沙设备是敞开的，一些传动部分都直接接触污水，容易损坏，如滤布跑偏，滤布容易破坏，更换滤布带增加维修成本。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/i9AaZhiShaVIFR4.html>