

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 皮带运输机参数

生产能力： $t/h$ 应用范围：广泛地在冶金煤炭交通水电等部门中用来输送散状物料或成件物品。TD型通用固定带式输送机是由于输送量大结构简单维护方便成本低通用性强等优点而广泛地在冶金煤炭交通水电等部门中用来输送散状物料或成件物品，根据输送工艺的要求，可以单机输送，也可多台或与其皮带运输机参数输送机组成水平或倾斜的输送系统。

皮带输送机主要用途：胶带输送机又称皮带输送机，本公司生产的皮带输送机具有输送量大结构简单维修方便部件标准化等优点，皮带运输机参数广泛地应用在矿山冶金煤炭等部门，用来输送松散物料或成件物品，根据输送工艺要求，可以单台输送，也可多台组成或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置型式的作业线需要。安装方便输送机每单元由只辊筒组成，每一个单元都可独立使用，也可多个单元联接使用，安装方便；皮带输送机是一种摩擦驱动以连续方式运输物料的机械。

生产线广泛应用于家电电子电器机械烟草注塑邮电刷品等各行各业，物件的组装检测调试包装及运输等。线体输送可根据工艺要求选用：普通连续运行节拍运行变速运行等多种控制方式；线体因地制宜选用：直线弯道斜坡等线体形式。

运用输送带的连续或间歇运动来输送KG以下的物品或粉状颗粒状物品，其运行高速平稳，噪音低，并可以上下坡传送。东莞嘉力电子设备厂成立于年，是一家具有悠久生产历史流水线公司专业从事流水线体买卖的公司，皮带输送机参数的发展迅速，依靠品质的保质，优良的服务及诚信赢得客户的一致好评，由客户介绍客户，发展客户。豫鼎机械多年皮带输送机设备生产经验，皮带输送机结构形式多样，有槽型皮带机平型皮带机爬坡皮带机侧倾皮带机转弯皮带机等多种形式。常用的胶带输送机可分为普通帆布芯胶带输送机钢绳芯高强度胶带输送机全防爆下运胶带输送机难燃型胶带输送机双速双运胶带输送机可逆移动式胶带输送机耐寒胶带输送机等等。皮带输送机皮带输送机介绍我公司生产的皮带输送机能够经济而有效地输送各种物料，在工业生产中，皮带输送机可用作生产机械设备之间构成连续生产的纽带，以实现生产环节的连续性和自动化，提高生产率和减轻劳动强度。备注：我公司可根据用户要求驱动装置设有左装和右装两种,另外我公司另配有功率KW到KW,速度的油冷式电动滚筒。

皮带输送机技术参数：-注：表中输送量是在物料密度为.0t/m-.6t/m，输送机倾角 8°，物料堆积角为°的条件下得出。公司坚持"诚信第一质量为本价格公道用户至上"的经营理念，泰成矿机始终把科技作为公司发展的竞争之本发展之本。

调整承载托辊组皮带机的皮带在整个皮带输送机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。

安装调心托辊组调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。一般在皮带输送机总长度较短时或皮带输送机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。因为一条皮带输送机至少有到个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。在调整驱动或改向滚筒前最好准确安装其位置张紧处的调整皮带张紧处的调整是皮带输送机跑偏调整的一个非常重要的环节。转载点处落料位置对皮带跑偏的影响转载点处物料的落料位置对皮带的跑偏有非常大的影响，尤其在两条皮带机在水平面的投影成垂直时影响更大。

## 皮带输送

双向运行皮带输送机跑偏的调整双向运行的皮带输送机皮带跑偏的调整比单向皮带输送机跑偏的调整相对要困难许多，在具体调整时应先调整某一个方向，然后调整另外一个方向。

如皮带输送机严重过载，皮带输送机的导料槽挡料橡胶裙板损坏，导料槽处钢板设计时距皮带较远橡胶裙板比较长使物料冲出导料槽。凹段皮带悬空时的撒料凹段皮带区间当凹段曲率半径较小时会使皮带产生悬空，此时皮带成槽情况发生变化，因为皮带已经离开了槽形托辊组，一般槽角变小，使部分物料撒出来。如在移动式机械装船机堆取料机设备上为了缩短尾车而将此处凹段设计成无圆弧过渡区间，当皮带宽度选用余度较小时就比较容易撒料。

跑偏时的撒料皮带跑偏时的撒料是因为皮带在运行时两个边缘高度发生了变化，一边高，而另一边低，物料从低的一边撒出，处理的方法是调整皮带的跑偏。安装工作：划线检查土建施工，查看地脚螺栓和预埋钢板情况检查皮带机各个部件的位置根据地脚螺栓安装桁架安装和调整设备（包括上下托辊刮水器驱动装置等）安装胶带提升机安装伸缩头安装导料槽安装拉紧装置安装所有电气部分支架胶带切割和硫化连接安装结束前的工作检查：在胶带安装前检查皮带机是否和图纸和地质图形参数一致。电气部分：安装电缆管道安装限位开关保护装置电控柜等安装点灯铺设电缆连接电线喷漆：清洗油漆损坏的部分并按照技术规范要求进行补喷油漆。润滑油：按润滑油操作手册规定的程序将添油脂或润滑油加到如下设备：减速机联轴器起重机轴承座电机轴承等。

## 皮带输送机参数

皮带输送机参数适用于输送堆积密度小于/吨/立方米，易于掏取的粉状粒状小块状的低磨琢性物料及袋装物料，如煤碎石砂水泥化肥粮食等。

皮带输送机特点：输送量大,结构简单,维护方便,成本低,通用性强等优点,而被广泛地应用在冶金矿山煤炭港口交通水电化工等部门,进行装车装船转载或堆积各种常温状态的松散密度为~2kg/m各种散状物料或成件物品由单机或多机组合成运输系统来输送物料,根据工艺要求可布置成水平或倾斜的形式。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/iGZWPiDaipeRcn.html>