

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 生料磨现场巡检试题,生料磨立磨流程图

热交换主要有：对流辐射传导三种，立磨内主要以对流方式为主从中控操作角度来讲，立磨振动主要与以下因素有关：喂料量及粒度大小研磨压力差压系统温度。石灰石中主要有MgO K<sub>2</sub>O Na<sub>2</sub>O 石英或燧石等有害成份皮带机一般带有的保护有拉绳跑偏速度过载。（N）蓄能器的预加载压力一般控制在0bar以上，补充N必须将磨辊降落至磨盘上，液压泵停止工作时进行。A喂料负压温度B通风差压料层C差压温度研磨压力D通风喂料研磨压力下列说法中不对的是：DA出磨生料水份大，对生料库储存不利B出磨生料水份大，生料流动性变差C出磨生料水份大，对窑煅烧不利D出磨生料水份越小越好生料立磨出口温度一般控制在C以内。A边缘B中间C1/半径D2/半径一个完整的调节回路由调节器执行机构测量装置和C四部分组成。A调节参数B调节目标C调节对象D调节误差原料配料控制系统采用的是BA单回路调节系统B比值调节系统C串级调节系统D前馈调节系统电机的变频调速是通过改变输入电机电流的C来实现的。A有效值B大小C频率四简答题（共分，每题分）立磨磨机堵料的原因有哪些？如何预防？答：原因分析：A吐渣料口卡大块或异物（脱落部件）B振动喂料机无故停机，但有运行信号C磨机一次性排渣料太多D操作不当，喂料运行，风没有拉起来预防措施：A控制入磨物料的粒径，物料经过除铁，经常紧固磨内部件的螺栓防止脱落B巡检时注意观察，及时纠正错误信号C保证立磨操作稳定D按操作规程操作立磨，及时拉风。根据立磨吐渣料量能判断磨机运行工况吗？如何判断？你在操作中将如何控制吐渣料量？答：能

: A对于不带循环料系统的磨机来说,应尽量降低吐渣料量,吐渣料量大说明磨机粉磨能力过低。B根据吐渣料的粒度来判断磨机工况,当小颗粒物料所占比例较大时,说明物料较难磨;当大颗粒较多时,说明通风量太小。

A降低磨机喂料量;B降低入磨物料粒度;C增加系统通风;D提高研磨压力;E减少系统漏风;F降低磨内物料层厚度。混合料仓料位应如何控制?为什么?答:应适中过高:易堵仓过低:易断料,对Dosmat秤冲击力大,倒仓会对配料不利。g"wp#wYJv"S铁粉断料分钟,必须停磨K;-W\_-cN生料配料采用的原料为:石灰石粘土砂岩硫酸渣(或铁粉)。热交换主要有:对流辐射传导三种,立磨内主要以对流方式为主Z/p;s&J(?\$g&dM,t'k从中控操作角度来讲,立磨振动主要与以下因素有关:喂料量及粒度大小研磨压力差压系统温度。FV%wv)N\$X"&Q!q立磨润滑装置中,有台高压泵给2个滑块充压,每台泵供个滑块。K(yh)p+JPLC中文含义是:可编程逻辑控制器,其工作过程分:输入采样/扫描程序执行输入刷新。B,f#v-tNj二判断题(共0分,每题分)"teF,y&jQP&aL硬度大而强度不大的物料较强度大而硬度不大的物料易于粉碎。(N)-pDxp-M%eB蓄能器的预加载压力一般控制在0bar以上,补充N必须将磨辊降落至磨盘上,液压泵停止工作时进行。

## 生料立磨

(Y)/l}w,z两台通风机串联时,风量相同,风压提高一倍,而并联风量提高一倍,风压相同。(Y)+U+GR%z立磨内气体温度过高,除了对操作有影响外,理主要的是损害设备,特别是橡胶装置。A喂料负压温度B通风差压料层C差压温度研磨压力D通风喂料研磨压力下列说法中不对的是: D\$ i#z(BLT%f(XA出磨生料水份大,对生料库储存不利{i(G#a#Q/t-pB出磨生料水份大,生料流动性变差C出磨生料水份大,对窑煅烧不利D出磨生料水份越小越好生料立磨出口温度一般控制在C以内。cC#b"Xl;h!M{A边缘B中间C1/半径D2/半径一个完整的调节回路由调节器执行机构测量装置和C四部分组成。C\$L%FX\_"cA调节参数B调节目标C调节对象D调节误差原料配料控制系统采用的是BA单回路调节系统B比值调节系统\$eQ(rK,}Y;%LC串级调节系统D前馈调节系统'+A%D?'X!{?电机的变频调速是通过改变输入电机电流的C来实现的。根据立磨吐渣料量能判断磨机运行工况吗?如何判断?你在操作中如何将如何控制吐渣料量?;M@-v\$an#ZC+o&Ax答:能:A对于不带循环料系统的磨机来说,应尽量降低吐渣料量,吐渣料量大说明磨机粉磨能力过低。/u@)B;iVjB根据吐渣料的粒度来判断磨机工况,当小颗粒物料所占比例较大时,说明物料较难磨;当大颗粒较多时,说明通风量太小。A降低磨机喂料量;+\_z#x"u#C/yB降低入磨物料粒度;C增加系统通风;D提高研磨压力;E减少系统漏风;j#Q@j/n+@~F降低磨内物料层厚度。混合料仓料位应如何控制?为什么?\$r'A;Tsl\$~,S+'答:应适中过高:易堵仓)x,U^\$K'vK-Y)e)过低:易断料,对Dosmat秤冲击力大,倒仓会对配料不利。A板链斗式提升机;B环链斗式提升机;C胶带斗式提升机;原料磨机的稀油站当低压泵启

动后，应使润滑油在低压供油系统中循环A分钟，再提供给主轴承润滑。

A-1/min；B-1/min；C0-01/min；原料磨粉磨系统是属于A系统。A两端进料，中间卸料式提升循环磨；B头部进料，尾部卸料式闭路磨；C头部进料，中间卸料式提升循环磨；二判断题：(对的打√，错的打×；每题分，共0分)  
原料磨的进料装置采用斜进风的百叶窗式结构，可有效地防止磨机进口的堵料现象。( )三填空题：(每空分，共分).原料磨机主要由进料装置两端滑履轴承回转部分出料罩回料装置滑履轴承润滑装置等组成。中卸磨规格为  $\times + \times m$ 磨机转速为12r/min，主电机功率为KW，生产能力为t/h。

为防止原料中卸磨机筒体变形，在停磨后应通过慢驱动装置转动磨机，每隔~分钟将磨机转动度直至磨机冷却为止。原料中卸磨机的稀油站在启动前，油站油温低于，先开动加热器，油温到时，自动停止电加热器。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/iKoEShengLiaoJNvbm.html>