

磨煤机大修总结

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机大修总结

#炉B磨煤机大修总结—工程概况#炉B磨煤机大修，本次大修的的主要任务是：磨煤机出粉管更换落煤管焊补治漏，分离器折向挡板门检查和修补，出口可调缩孔更换压架检查焊补，磨辊磨盘总成及衬板更换，拉杆密封磨损和泄漏处理，机座密封检查调整，传动盘及刮板检查，高压油站稀油站检修检查清理治漏油质换油等。二施工工期：计划工期：年月日至年月日实际工期：年月日至年月日三检修项目基本情况—设备主要参数：#炉六台磨煤机是由北京电力设备总厂生产的，磨煤机型号是ZGM3G，分离器型式：静态分离器；磨辊加载方式：液压变加载；基础型式：重力型混凝土独立固定基础；最大出力：64.4t/h；最大通风量：1.07t/h；最大通风阻力：Pa；磨煤机的密封风压(或与一次风压的差值)：000Pa；磨煤机出口温度：。磨辊更换：（此项目只是进行更换）.清理内部所有的积煤和杂物；.2更换已修好的磨辊三个(磨损程度见下图)；.对磨辊加注×升新的润滑油（#64高温齿轮油）桶。衬板更换：.1磨煤机内部的所有衬板磨损严重，磨损度已超过原厚度的（/），整台衬板进行全部更换；.在拆卸旧衬板过程中，发现衬板楔形螺栓个已滑牙，不能重复使用，更换新的衬板楔形螺栓个；.喷嘴环磨盘磨损程度检查；.4清理干净衬板缝隙中的所有积煤；.5检查磨盘是否有损坏及裂纹现象；.6将衬瓦紧固螺栓和螺纹孔清理干净；.7对新衬瓦作全面检查，要对每块衬板以R9圆弧面最低点为基准进行厚度检查，并作好检修记录。出口粉管更换：.1磨煤机顶部条出口粉管磨损穿孔严重，运行时漏粉较大，更换新的条出

磨煤机大修总结

口粉管（穿孔磨损见下图）；.2出口可调缩孔磨损穿孔漏粉，更换台新的可调缩孔；.3清理磨煤机顶部所有的积煤和杂物。稀油站检修：.1将停止工作的过滤器下端的排污阀打开，将里面的润滑油排放干净；.2拆卸双筒过滤器顶部压盖，卸出过滤滤芯，对过滤器滤芯及内部的零件进行清洗；.3润滑油系统阀门的检查，检查各阀门的阀芯阀座的磨损程度；.把润滑油池的旧油排放出来四桶，加注新的润滑油（GEM-N高性能齿轮润滑油）四桶；.5稀油站本体卫生清洁。刮板装置检修：.1打开机壳下部的一次风风室的检查门，进去内部检查刮板的磨损情况，检查后无发现异常。减速机与电机的联轴器检修：.1测量电机联轴器与减速机联轴器的中心偏差较大，重新调整对中，偏差值在mm的正常范围内；.2减速机与电机联轴器法兰调整后的间隙为mm；.3更换所有减速机与电机联轴器靠背轮处的缓冲胶；拉杆装置检修：.1更换新的拉杆关节轴承及密封；.2检查密封装置上拉杆下拉杆拉杆连接卡套等部件的损坏情况。

磨煤机本体：.1清理磨煤机本体卫生；.2对磨煤机本体密封风管刷白色油漆；.3拉杆液压站油管刷黄色油漆；.4B磨地面油漆(如下图)。存在不足：在总结工作成绩的同时，我也分析了现在工作方面的一些不足之处，主要表现在以下二个方面：一在检修过程中，有个别人没有尽职尽责，安排的工作没有尽心尽力去对待；二在班组管理者水平上和一个优秀的班组管理者的水平磨煤机大修总结还有很大差距，需要付出更多的努力和学习来提高班组检修水平，才能更好的搞好我们的队伍建设；磨煤机大修总结-省心范文网是一个在线免费学习平台通过收集整理大量专业知识，职业资料考试资料,考试复习指导,试题资料等给大家分享,同时提供学习互动交流;更好的帮助大家学习。

大修总结

磨煤机大修总结月日早八点至日点，炼科学组织生产，配合设备检修部人员圆满完成了新区号磨煤机的大修任务。炼铁厂与设备检修部总结了以往大修的经验，针对拆除中出现的问题制订了详细的施工方案与大修措施，采用分割切除的方式，顺利地完成了拆卸工作。研磨件是磨煤机的重要设备，使用寿命为年，新区一号磨煤机投产至今，在喷煤区域人员精心点检细心维护用心操作下，此研磨件使用寿命达年之久，创历史最高。为了不影晌高炉的正常喷煤，喷煤车间领导组织人员提前检查了输煤设施与管道，试验了输煤的正常运行，充分利用旧区制粉富余的优势，检修期间从旧区往新区输煤以补充新区制粉能力的不足，保质保量地完成了高炉的喷煤量。

低压加热器水侧进出口温差小得到很好处理,机组负荷时，大修前温差为,大修后温差为,主机串轴值比大修前减小很多，在机组负荷时，大修前为,大修后为。共完成检修项目项，其中标准项目项，非标项目项，技术监督项

磨煤机大修总结

目项，安反措项目项，节能项目项，发现并处理设备缺陷隐患条，为机组稳定运行奠定了坚实的二主设备型号及主要参数机组于年月日投产发电，锅炉系斯洛伐克托尔马其锅炉厂出品汽轮发电机系捷克斯柯达皮尔森汽轮机厂出品。

磨煤机大修总结双进双出磨煤机检修规程采矿设备上海世邦粉体设备网刘利民年摘要中速碾辊式磨煤机运行普遍存在振动大的问题,磨煤机的振动严重影响锅炉的安全稳定经济运行,经过对一些电厂的中速碾辊式磨煤机的安装和检修,总结经验制定出防止中速碾辊式磨煤机振动的方案。双进双出磨煤机检修规程求双进双出磨煤机检修规程,北极星电力论坛那位有磨煤机检修规程分享到空间腾讯微博腾讯朋友分享收藏支持反对年月日结论是这种类型的双进双出钢球磨煤机工作状态稳定，调节性能良双进双出球磨机连续运行周期长，设备可用率高，耐磨性能好，设备检修工作量年月日给煤机检修规程二给煤机的工作原理技术规范三检修三期采用双进双出钢球磨冷一次风机正压直吹式制粉系统。

双进双出磨煤机料位测量装置故障分析与处理维普网我部年颁发的发电厂检修规程，对搞好设备检修保证机组安全经济运行但是，随着机组容量的增大和检修体制的变化以及检修管理方法的进步，原规程年月日用途和使用范围结构特点分类主要技术参数操作维护检修规程根据研磨物料的粒度加以选择，物料由磨机进料端空心轴装入筒体内，当球磨机年月日应用学科煤炭科技一级学科煤炭加工利用二级学科选煤三级学科定义利用多孔物质筛板或转鼓真空过滤机维护检修规程过滤开始时，部分小颗粒可以进入甚至穿过介质的小孔。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/iRjIMoMeiQ6crb.html>