制造煤的设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

制造煤的设备

煤化工设备制造业将步入国产化之路年月日来源中研网打印繁体分享到：中研网讯：虽然煤化工设备国产化的进程已开始一段时间，但是目前我国煤化工的核心装置制造煤的设备还是大多数依赖进口。根据有关政策我国天然气需求将会快速增长，从而拉动煤制气页岩气等非常规油气产业发展，相关设备企业最先受益，然后造成市场扩容，煤化工设备制造业就会步入真正的国产化之路。

从今年到年，国内煤化工设备需求年均复合增速均在%以上，预计煤化工设备总需求将超过亿元。

好在“十一五”期间，我国在煤气化技术方面加大了研制攻关力度，先后自主开发成功四喷嘴水煤浆加压气化炉多原料浆气化炉航天粉煤加压气化炉五环粉煤加压气化炉清华非熔渣—熔渣两段加压气化炉灰熔聚气化炉等，使我国煤气化技术装备达到世界领先水平。

立认证煤化工核心设备是指技术含量高制造周期长决定系统能否达标运行的关键设备，现简述如下：空分大型空分是煤化工的重要装置，国内以杭氧实力为最强，占有国内约%的市场份额，开封空分和四川空分也有一定的实力。锅炉锅炉主要是为化工装置提供蒸汽，国内厂家较多，由于传统的“三巨头”上锅东方和哈锅目前只做大容量的电站锅炉，不再承揽中型锅炉，所以国内目前的制造商为无锡四川武汉北京济南等一批中型锅炉厂

。离心式压缩机国内大型离心式压缩机组市场为沈阳上海和陕西三家鼓风机厂所瓜分，又以沈鼓实力最强，配套的汽轮机一般由杭汽提供。气化炉根据气化工艺的不同，气化炉的制造厂家也有所不同，目前主要由化机制造厂或锅炉厂承担，前者有金重南化机，后者有几大锅炉厂，此外太重也承担部分气化炉的制作。化工非标设备一个煤化工项目，非标设备动辄几百台，有些设备由特殊材料制成，且对加工工艺有极特别的要求，制作周期长达十几个个月。

日前,国家主席习近平就推动能源生产和消费革命提出要求，抑制不合理能源消费,推动能源供给革命,建立多元供应体系,立足国内多元供应保安全，大力推进煤炭清洁高效利用。政策利好加码煤化工设备市场自国家发改委出台《煤炭深加工示范项目规划》以及《煤炭深加工产业发展政策》以来，共规划了个“十二五”新型煤化工重点示范项目。国家能源局局长吴新雄在年全国能源会议上明确表态：“按照最严格的能效和环保标准，积极稳妥地推进煤制气煤制油产业化示范，鼓励煤分质利用，促进自主技术研发应用和装备国产化。”对此，专家表示，现代新型煤化工升级示范工程建设将得到积极稳妥地开展，煤制天然气项目将被适度布局并建好。《通知》要求增加天然气供应，到年天然气供应能力达到亿立方米，并力争达到亿立方米。为实现上述目标，我国将继续加大对天然气尤其是页岩气等非常规油气资源勘探开发的政策扶持力度，有序推进煤制气示范项目建设。月日，记者从内蒙古自治区发改委处获悉，内蒙古自治区获得总投资亿元的煤制油气项目的“路条”，包括总规模亿立方米煤制气、0万吨煤制油的五大煤制油气项目正在积极筹备。

随着新型煤化工项目的逐渐成熟和经济性的提升，加之我国越来越重视大型煤化工设备的国产化，未来会有越来越多的煤化工设备企业参与其中，并获得政府特殊的扶持。需提高煤化工设备自主化水平据了解，年产亿立方米的煤制气项目，投资额高达亿-亿元，其中一半费用集中在煤化工设备制造领域，设备购置费远超过建筑工程安装工程设计管理建设期利息等费用。

月，中国机械工业联合会原总工程师隋永滨在第四届中国石油装备采购国际峰会暨展览会上强调，虽然煤化工相关装备国产化取得一定的成绩，但绝不能忽视自主化水平仍较差的事实。对此，专家表示，虽然我国气化炉和空分设备均有国产化业绩，但是许多关键部件，尤其是大型特大型空分配套空压机增压机氧透氮透中压膨胀机全液体高压膨胀机高压低温液氧液氮及液压泵等机器动设备和高压低温阀门控制系统等，安全可靠性差，运行效率低，能耗高，因此项目业主担忧其质量不可靠，使国产设备价格低廉，也要高价从国外进口。此外，与传统煤化工设备相比，新型煤化工设备研制难度更大精度要求更高，在制造焊接运输安装各环节都需要解决许多关键技术问题。

业内专家制造煤的设备还强调，无论是传统煤化工制造煤的设备还是新型煤化工项目都属于高耗能高耗水高污染的产业，因此推进煤制油煤制气发展必须坚持清洁高效转化。

在设备研制时，必须严格执行节水环保清洁原则，在技术工艺上进行攻关，打造高端升级版的新型煤化工设备。因此，对于煤化工设备制造企业来说，不仅要在技术上攻关克难，制造煤的设备还要专注产品质量，注重研制生产过程中的节能环保。目前，煤化工设备已呈大型化发展趋势，与之配套的气化炉空分等设备也必须实现大型化流程多样化和机组集成化。专家指出，大型空分高效率机组，尤其是高效率中压膨胀机液体膨胀机大型空气压缩机增压机和大型离心式液体泵等实现国产化是当务之急。记者从宁夏回族自治区经信委了解到，由大连金州重型机器公司为神华宁煤集团研制的，世界首台超大型“ 费托合成反应器 ”在宁东能源化工基地制造完成。据了解，“ 费托合成反应器 ”是国家发改委确定的“ 十二五 ”期间个煤炭深加工示范项目之是神华宁煤集团万吨/年间接法煤制油装置的核心设备。

目前公司已能够生产工作阻力KN支撑高度米的多种型号液压支架，包括各类放顶煤支架掩护式支架支撑掩护式支架薄煤层支架大倾角支架等产品，拥有年产液压支架架重约万吨的生产能力，可以满足绝大多数客户的不同需求，产品销售遍及全国余个主要产煤省区及大型煤炭基地。年，公司被河南省人民政府确定为河南省户重点工业企业；年，公司被河南省政府评为河南省高成长型民营企业经过多年发展，公司已成为我国煤炭综采机械设备制造行业中具有技术研发优势的领先企业，是行业内少数具备自主研发设计和生产能力的企业之一。

公司非常注重产品的研发和技术进步，通过引进培养等方式形成由余名行业专家技术核心技术骨干组成的梯次结构完整有强大研发设计力量的专业技术团队，具有较强的技术研发和自主创新能力。

公司建立了设备先进功能齐备的研发中心，拥有先进的三维软件设计技术，能够综合运用三维仿真有限元分析模拟压架等现代化设计手段进行产品研发，于年被河南省发改委等单位认定为省级企业技术中心，技术水平达到国内领先水平。公司在多年技术研发积累的基础上成功开发出多种液压支架产品，可适应国内各种类型煤层开采环境，产品的主要技术性能指标均处于国内领先水平或达到国际先进水平。特别是在高端液压支架方面，公司研制的大倾角工作面液压支架，最大倾角可达到度；在高强度液压支架方面，产品的工作阻力达到KN，支撑高度达到米，已成功替代了高端进口产品。迄今为止，公司已拥有一种前单后单正四连杆轻型放顶煤支架机械化采煤顶板破碎工作面液压支架等项实用新型专利，另外项实用新型专利向国家知识产权局提出申请并已获受理。

同时，公司坚持以营销带动服务，以服务促进销售的市场策略，在生产经营过程中，注重对技术与服务人才的培养，建有专业的技术服务团队，并在重点客户所在地区建立了专业的技术服务与产品维修子公司七台河重机

制造煤的设备

金柱机械制造有限公司和鸡西金顶重机制造有限公司，确保第一时间了解并满足客户的需求，为客户提供专业及时的技术服务，最大限度满足客户对产品与服务的个性化要求。公司高效的营销体系建设不仅促进了产品的销售，而且能够为客户提供及时周到的全方位服务，营销网络的覆盖面服务的快速反应能力以及服务技术水准在同行业中均处于先进水平。

募集资金投向为液压支架改扩建项目和电液控制系统项目，上述项目是围绕公司煤炭综采机械设备主营业务展开，着眼于扩大公司产能，提升产品的自动化控制水平，提高产品市场占有率，不会导致公司生产经营模式发生变化。

达产后形成年生产大型重介质分选机，高级分级筛大型重介旋流器各套，磁选机浓缩机各套的生产能力。劳动定员：项目建设达产期核定人员名，二建设项目对环境可能造成的影响概述及防治措施（一）施工期废气主要为扬尘，通过对施工场地洒水降尘设施；车辆行驶的路面洒水抑尘设施，卡车防洒落装备，施工道路日常养护维修清扫；临时堆放场应有遮盖篷遮蔽。施工单位应在施工现场设置临时集水池沉砂池化粪池隔油池等临时性污水简易处理设施，对施工废水生活污水进行处理后，能有效地控制对水体的污染。（二）运营期废气处理项目生产过程中产生的废气主要有抛丸清理机排放的含尘气体，焊接烟尘，涂装车间喷漆室排放的含有机溶剂废气，烘干室油漆挥发气，天然气加热炉尾气等。抛丸机粉尘通过滤筒式除尘器净化后高空排放，焊接烟尘集气罩收集后经焊接烟尘净化器净化后高空排放，喷漆采用干式喷漆室，喷漆漆雾通过玻璃纤维棉过滤，有机废气活性炭纤维吸附后高空排放。项目生产过程中产生的废气主要通过环保设备及设备自带环保设施收集处理，环保设备集气率不可能达到%，环保设施收集不到的废气，通过车间通风系统排到室外。噪声控制措施噪声源主要为各车间内的设备噪声如切割机剪板机带锯机抛丸清理机各种机床各种焊机和起重运输设备等。

因此，评价认为本工程只要在今后的建设生产过程中严格执行“ 三同时 ”制度，并提高施工安装质量，加强环境管理，确保各环保设施正常稳定运转，严格达标排放的前提下，本工程的建设从环境保护角度讲是可行的。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/iueoZhiZaopX2m5.html