

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 制粉系统

另外，由于原煤水份煤质(挥发份灰份可磨性指数等)的变化，以及钢球衬板磨损等原因，球磨机不仅特性复杂，而且缓慢时变，使得对其优化和控制难度很大。磨煤干燥输送出力之间难以优化匹配，制粉电耗(包括磨煤电耗和通风输粉电耗)长期居高不下，以致制粉系统长期在低负荷下运行，经济性很差。长期在手动控制方式下，经常会导致球磨机满磨轴封冒粉出口温度超温或偏低等许多事故的发生，严重影响了制粉系统的安全稳定环保运行。

因此，在保证球磨机制粉系统安全稳定运行的前提下，如何降低制粉单耗，提高经济效益，就成为火电厂节能降耗的一个关键所在。

在中储式球磨机制粉系统中，决定球磨机出力和经济性的主要因素有：钢球装载量，钢球的球径配比，磨筒内煤的料位，磨的通风量，磨的出口温度，煤质(煤的可磨性系数灰份含量煤的水份)，粗粉分离器的挡板开度，细粉分离器的挡板开度，磨的轴封等。碳钢球磨机制粉系统料位软测量的现状与发展球磨机制粉系统中各运行参数的可测量化是实现系统运行优化与控制的前提。磨煤机料位的主要测量方法有：. 差压法到目前为止，差压法是很多厂家用来判定球磨机内料位(或存煤量)的方法。球磨机进出口差压信号在一定程度上能间接反

映筒内的存煤量情况，当球磨机正常运行且在其制粉系统条件不变的情况下，磨进出口压差越大，说明筒内存煤量越多，反之磨进出口压差越小，筒内存煤量越少。但是差压信号易受其制粉系统因素，如通风量，煤质及钢球装载量等的影响，因此用制粉系统来反映存煤量，其动态响应较慢可靠性较差，难以保证球磨机维持在最佳存煤量运行，导致自动控制系统难以长期投入运行。

音频法受到钢球装载量煤质等因素的影响，从制粉系统的投用效果来看，只在部分球磨机制粉系统上获得了成功的应用。

现在主要有多层前向网络模型Adalme模型Hopfield网络模型Kohonen自组织映照模型细胞神经网络模型和小脑模型等。由于其具有的强大的并行处理能力分布式的存储方式很强的容错和联想能力及很强的学习能力，近年来已引起控制界的极大重视。优化算法的现状与发展优化算法其实就是一种搜索过程或规则，制粉系统是基于某种思想和机制，通过一定的途径或规则来得到满足用户要求的问题的解。就优化机制与行为来分，目前工程上主要优化算法有：经典算法构造算法基于系统动态演化的算法和混合算法。由于系统自身的结构复杂性，机光电液气间的耦合非线性，运动非线性等，使系统故障引起的外部特征可能减弱消失重叠，因而现有诊断方法不能有效地解决复杂系统的故障诊断问题，对强干扰并发故障的诊断和预测制粉系统还需进一步研究。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/j5BYZhiFenhB7VI.html>