

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



单缸液压圆锥式破碎机

国产单缸液压圆锥式破碎机在选厂实现“多碎少磨”的生产应用来源：本站时间：2--点击次数：近年随着国内矿业市场金属矿价格的持续低迷，原矿品位的偏低，不确定因数的增加，投资风险的加大，大多数选矿企业对国产高性能破碎设备的需求越加强烈，同时也在选厂生产管理，设备更新，提高效率，降低生产运行成本上下足了功夫。成都大宏立机器的单缸液压圆锥式破碎机在引进国外先进技术，经过多年生产实践改进完善后，现已规模化生产，大量投放市场，在提升选厂自动化水平，减少设备维修维护时间，增加开机率，保障生产线平稳运行，实现“多碎少磨”，提高后续球磨机产量，降低磨矿成本能耗上起到了积极的重要作用。关键词单缸液压圆锥式破碎机自动化多碎少磨提高产量降低成本一概述PYY系列单缸液压圆锥式破碎机是利用正立和倒立的两个圆锥之间的间隙，偏心挤压进行物料破碎的。单缸液压圆锥式破碎机适用于各类大中小型矿山企业，作为矿石的二段三段四段破碎，破碎过程是在定锥和偏心旋转的动锥之间完成的。在工作时，破碎机的水平轴由电动机通过三角胶带驱动，电机带动皮带轮传动到小齿轮，小齿轮带动大齿轮转动，大齿轮和偏心套固定为一体，大齿轮的转动迫使主轴一起转动，由于有偏心，破碎壁和轧臼壁之间的间距有周期性的增大和减小，使物料达到了破碎的目的。破碎产品粒度更细，实现了“多碎少磨”，提高了后继磨矿作业的生产能力，降低了系统电耗；优化设计的参数使得产量更高粒度更细，从而降低了循环负荷，也意味着筛分溜槽和带式输送机的

磨损减少，输送机的电耗降低。

由于对高效液压圆锥破进行了优化设计，并对破碎机进行液压保护，其设备故障率大大降低；单缸液压调节主轴锥体，整体升降达到调节排料口大小的目的，并解决了侧缸和上机架倾斜损坏主机的问题。液压自动调节工作压力系统，破碎腔内有时会不可避免地进入超破碎压力物料，压力调节系统自动启动，进行卸压保护，排料口自动放大，让不可破碎物通过排料口排出机器，达到保护设备目的。

易损件更换快捷，为了节省易损件的更换时间，经过精心设计和加工，轧臼壁与锥体之间的接合面贴合稳固牢靠，不再灌充填补剂，省去了每次换件的剔除和填充填补料时间，并且轧臼壁的安装牢靠，也省去了填充料的资金浪费。同时产品腔型通过模块化设计，可以根据客户的需求，只需更换部分配件，就可实现从粗碎到细碎的转换，而不必更换整机设备。液压工作压力低，整个设备的液压系统工作压力都较低（不属高压液力系统）对液压件及主机压力较小，液压系统更持久稳定，省去对液压系统的担心。安装运输方便快捷，由于该机型设计先进，高效，其体积和重量都相对较小，这对吊装运输换件检修的要求较低。

三典型应用在金矿选厂改造上的应用中国的金都——山东招远，山东春竹集团位于阜山镇的吕家选矿厂，设计为一日处理吨的选矿厂，一条破碎生产线，两台球磨机作业。（改造前，PYD两台）（改造后，PYY-C一台）破碎段，改造前采用PE×+PYB+PYD×，三段一闭路的生产方式，日工作时间为三班4小时作业，实际破碎时间达到0小时左右，入磨粒度为0mm。生产中，圆锥排料口调节困难，循环负荷大，日常的维修维护作业量大，生产工人劳动强度高，时常单缸液压圆锥式破碎机还出现球磨机断粮，产量降低的问题。改造后，采用PEV×（大宏立新型颚破）+PYB（不变）+PYY-C（大宏立单缸细碎），仍然为三段一闭路，改造完成投产后，产能大大提升，出现输送带偏窄，拉不动，筛子偏小，筛分不过来的情况，在调整产量，适应目前的输送筛分的情况下，入磨粒度调整为mm，破碎作业时间降为小时左右。在超贫磁铁矿细粒度生产上的应用近几年，国内对钢铁的需求日益旺盛，对国外铁矿石依存度较高，国内铁矿资源日渐短缺的情况下，以前国内各大中型企业不屑一顾的贫矿超贫矿又得到了众多矿业企业集团的青睐。

河北灵寿县寨头乡山神庙铁矿就是比较典型的一超贫磁铁矿，已开采到硬质矿，破碎难度较大，铁矿原矿品位在%左右，属于易选矿，破碎成铁砂后通过干选抛废，铁矿可富集到%左右的含量，然后进入磨矿，经过一段球磨后，铁精粉铁含量可达到%左右，然后售给钢厂炼钢。

河北山川矿业采用了大宏立的PEV×+PYY-A+PYY-C，三段一闭路破碎，产能为t/h，成品粒度为mm，一强一弱两台磁选机进行干选，首次干抛的粒度为mm，二次弱选的粒度为mm，最终从原矿含铁量%左右富集到4%左右，然后进入选厂磨矿。（破碎线作业图）（两台单缸液压圆锥工作图）四小结单缸液压圆锥式破碎机，在国产化后

单缸液压圆锥式破碎机

，作为高性价比的高性能圆锥式破碎机，自动化程度高，操作维护简单，在硬矿细粒度的出料要求上，真正实现了“多碎少磨”的目的。为选厂提高产量，高效生产，降低劳动力和劳动强度，节能减排上都起到了极其重要的作用，也作为广大选矿工作者及矿业企业的一个最佳选择。由于零件选材与结构设计合理，故使用寿命长，而破碎产品的粒度均匀，减少了循环负荷，在中大规格破碎机中，采用了液压清腔系统，减少了停机时间，且每种规格的破碎机腔型多，用户可根据不同的需要，选择不同的腔型，以更好的适应用户需要。本机密封采用润滑脂密封，避免了给水及排水系统易堵塞的弊病及水油易混合的缺陷，弹簧保险系统是过载保护装置，可合异物铁块通过破碎腔而不危害破碎机。本机分为标准型和短头型，一般而言，标准型给料粒度大，排料粒度也较粗，短头型的破碎锥较陡，给料粒度小，有利于生产细粒级的物料，故标准型一般用于粗中碎，短头型用于中细碎。我们从操作面板就能准确设定和调整排料口大小，也可以从操作面板通过几个按钮能自动完成磨损件的磨损量补偿。单缸圆锥破碎机原理简介：出料口大小的调整：单缸圆锥破的主轴安装在底部液压缸上面，底部液压缸可以上下调节，从而改变破碎机的排料口的大小。过铁保护功能：圆锥式破碎机的地步液压缸和一个蓄能器相连接，当不可破碎的物料进入破碎机尔后，建立的强大的压力使得底部液压缸下行，油缸中的液压油被压入蓄能器中，破碎机的排料口被撑开，不可破碎机的物料就能被排出去，从而保护了破碎机的安全。相对而言，弹簧圆锥式最早的产品，已经非常成熟，且应用非为及其广泛；多缸圆锥破碎机是弹簧圆锥破碎机的改进型，在稳定性和维护便利性方面有了长足进步；单缸圆锥式破碎机是圆锥破碎机发展上的一个飞跃，其独特底部单缸特点使得破碎机的调节变得使得便捷，由于采用了底部单缸的构造，去掉了外围的各种悬挂和调节装置，使得设备构造简洁紧凑。

因此，单缸圆锥破碎机典型特征就是重量轻，但是加工尺寸链较长，精度高，因此价格是三中圆锥破碎机中最高的一种机型。相关阅读：制砂生产线的流程及相关机器配置制砂机的日常维护建议及故障排除实例球磨机特点总结及安全操作指南---上海轩世机械--转载留链接中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。点此甘肃巨峰机械设备有限公司最新供应,产品展厅,公司介绍企业类别：颚式破碎机厂家主营产品：主营：“牌”鄂式反击式单锻锤式立轴冲击式多缸液压式圆锥复合圆锥单缸液压式圆锥超细摆式磨粉机等几十种规格型号破碎机及配件。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/j7dzDanGangCEryp.html>