

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 因巴法水渣处理系统

高炉炉渣处理系统设计(slag-processingsystemdesignofblastfurnace)将高炉炉渣加工处理成有用物料的设施设计。渣池泡渣法系用渣罐车将熔渣运到远离高炉的泡渣池，倒入池中，高温熔渣遇冷水急冷水淬粒化，然后用抓斗将水渣抓入渣场，自然脱水后外运。该法工艺简单，不外排废水，水电耗量低，但水渣质量差，产生水蒸气和渣棉污染环境，需渣罐车和铁路运输投资较高。炉前水力冲渣法系在出铁场边用压力水将熔渣水淬粒化，并设水渣沟用水力输送，渣水分离后水渣外运，冲渣水循环使用(也有直流外排的)。炉前水力冲渣设计参数主要有渣量渣流速度熔渣温度渣水比冲制水温冲渣水压水渣含水率和环保要求等。日本按下式计算高炉每次最大出渣量 $q(t)$ ： $q=KQ/M$ ，式中 $K$ 为不均匀系数，； $Q$ 为日最大渣量， $t/d$ ； $M$ 为日出渣次数， $次/d$ 。各级高炉渣流速度的经验数据为：炉容级别/ $m$  渣流速度/ $tmin$ - ~ ~ ~ 熔渣温度。水渣的脱水性与炉渣的性能和冲制装置等有关，高发泡性炉渣冲制的水渣脱水性能差，冲制装置中设水渣碰撞板时可改善水渣脱水性能。

冲渣水应循环使用，已采用直流外排的应采取措施控制外排水 $pH$ 值为 $\sim$ ，悬浮物小于 $mg/L$ ，以减轻对江河湖海的污染。炉前水力冲渣方法选择水渣生产方法较多，中国主要有平流沉淀法池滤法拉萨法(RASA)和因巴

法(INBA)几种。年中国涉县铁厂号高炉和首都钢铁公司新号高炉分别建成带平流沉淀池的冲制水底滤全密闭循环系统。滤层的滤水速度一般取 $\sim m/(hm)$ ，一座高炉一般设个以上的滤池，轮换进行过滤抓渣反冲洗和清池作业。渣水混合物进入粗粒分离槽后，近一半的水(含悬浮物)溢流进中继槽再泵入沉淀池，沉入槽底的渣浆则由水渣泵送入脱水槽脱水，脱水后的水渣经排料阀卸入汽车外运，滤出的水经沉淀池处理后循环使用。渣水混合物经水渣沟水渣槽分配器进入转鼓过滤器，转动过程中渣水分离，脱水后的水渣由胶带运输机运出，滤出的水进入集水槽，或直接循环使用(热水法)，或冷却后再循环使用(冷水法)。转鼓过滤器筒体周边包以两层不锈钢丝网，内设滤网叶片，水渣靠叶片从筒体底部带到筒体顶部，并跌落在胶带运输机上。转鼓在转速为 $\sim r/min$ 时，单位有效过滤面积能过滤的水量一般为 $\sim m/(mh)$ 。

块渣由密实体(占 $\% \sim \%$ )多孔体(占 $\% \sim \%$ )和玻璃体(占 $\% \sim \%$ )组成，密度约为 $t/m$ 。

熔渣由熔渣沟直接流入炉前的干渣坑，一般放完渣后不马上喷水，适当冷却后喷水，以得到质量较好的干渣，有的因巴法水渣处理系统还边放渣边喷水。膨珠粒径为 $\sim mm$ ，堆密度为 $\sim t/m$ ，一小时吸水率不大于 $\%$ ，自然级配膨珠筒压强度大于 $.MPa$ ，主要用作隔热材料或轻质建筑材料骨料。熔渣由熔渣沟(或渣罐经受渣槽)送入膨胀槽，与膨胀槽上喷出的高压水一起流到滚筒上，被高速旋转的滚筒叶片击碎抛出，在空气中冷凝成球状落地，由膨珠池收集外运。渣棉密度不大于 $t/m$ ，纤维含量不小于 $\%$ ，纤维平均直径不大于 $\mu m$ ，耐腐蚀，不燃烧，主要用作隔热隔音和防火材料。本站所收集信息资料为网络转载版权属各作者并已著明作者旨在资源共享交流学习之用，请勿用于商业用途,本站并不保证所有信息文本图形链接及其因巴法水渣处理系统内容的绝对准确性和完整性，故仅供访问者参照使用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/jxImYinBaOFnpF.html>