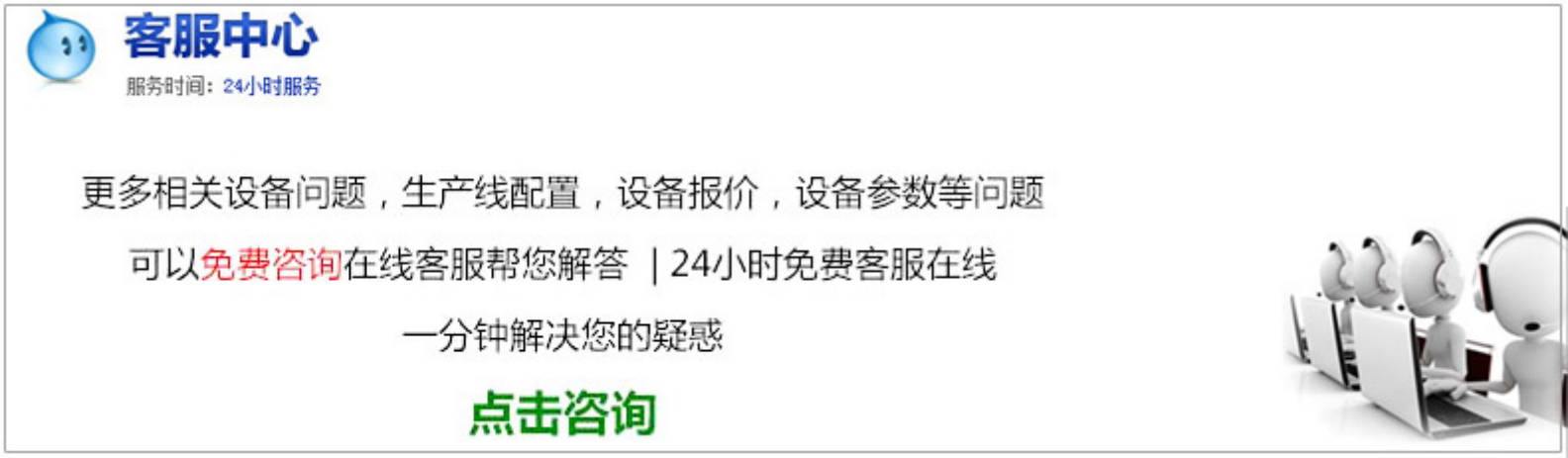
煤矿用潜水泥浆泵,煤矿用煤矸分离机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



煤矿用潜水泥浆泵,煤矿用煤矸分离机

专业生产砖机出泥口/牡丹江合金耐磨堆焊条/螺旋绞龙/D耐磨焊条/YD合金焊条/堆焊（耐磨）焊条/高铬螺旋绞刀/?耐磨搅拌刀/合金耐磨砖机出口/磁头，芯杆/药芯堆焊丝/高锰钢锤头/高铬复合锤头/铸造碳化钨气焊条/钨钛合金棒/高锰钢锤头专用合金耐磨块/雄厚的技术实力，先进的生产检验设备，严格的企业管理，造就了品质卓越的“万鑫”牌堆焊（耐磨）焊条。我厂长期坚持不懈地实施科技创新体制创新，使得产品以科技含量高品质优良价格合理的绝对优势深受广大用户欢迎。本产品通过了国家焊接材料质量监督检验中心的检验，并在国内同行业中较早通过了ISO国际质量体系认证。合金锤头内加放合金耐磨块和合金耐磨棒条“硬而不脆，韧而坚”，主要金属成份为钨钛钼镍钒等多种耐磨材料熔炼而成，并且耐高温性能良好，使这种合金块浇铸在锤头的工作面上，合金块和锤头结合在一起，耐磨强度高和韧性好，达到最佳配合，这样大大提高了工作效率，使用《合金耐磨锤头》寿命比高锰钢提高倍，提高了生产效益产量与质量。水泥厂塔盘塔尖筚齿衬板鄂板破石机锤头排水叶片挤压辊磨滚挖土机铲齿搅拌压机叶片。

木炭厂：木炭机推进器使用方法，除对易磨损件磨损后的修补堆焊，煤矿用潜水泥浆泵,煤矿用煤矸分离机还应在设备磨损前做预防性硬面堆焊，可有效的延长设备的使用寿命。

该焊条硬度高，耐强磨粒磨损如电厂应用范围：电厂锅炉系统刮板式捞渣机的刮板，螺旋式给粉式机的叶片，排粉机的叶片及风箱，球磨机的入口弯头：粗粉分离器的堆体及弯头：风扇磨的支撑梁，后盘护钩护甲备筋中速磨的入口短接管及风箱等，上述部位经过本电焊条堆焊加工后使用寿命成倍的延长。电厂燃料系统主要设备如：筛煤机的筛片扒煤机的扒齿碎煤机的护板与轮锤及下煤翻版等，经过本电焊条堆焊加工后耐磨性大大提高。

主要生产：万能焊条，耐磨焊条,D碳化钨焊条，合金堆焊焊条,d钴基焊条，钴基焊丝，银焊条,纯镍Z铸铁焊条,铸铁气焊条,高温耐磨焊条,抗冲击耐磨焊条,可加工耐磨焊条,模具焊条,阀门焊条,钴基号,高锰钢堆焊条,不锈钢焊条,耐热钢焊条,铜及铜合金焊条,铸造碳化钨气焊条;再生铸造碳化钨粉;镍基粉;硬质合金粉气焊条，堆焊焊条，等特种焊条。具有电弧稳定飞溅小溶渣覆盖均匀脱渣易焊缝成型好，金属强度塑性韧性抗气孔性能良好等特点，产品销售网络覆盖全国各大中城市，并出口国外，已形成良性循环的经营体系，深受国内外用户赞誉。同时，决策层以冷静的思考，将主要精力放到提高技术和管理水平上，通过提高品种质量和调整产品结构来增加竞争力，以一流的设备，一流的技术，创一流的品牌和业绩。引进具有国际先进水平的焊条生产线和配套齐全的检测设备主要产品有耐磨堆焊焊条DDDTDM-D及特种焊条TS防水电焊条不锈钢条铸铁焊条钴基焊条防水焊条,三用焊条，部分进口焊条等，公司也可根据客户要求进行生产。公司产品“DDTS”，已获国家专利证书并获“国家质量认证联盟”认证证书，由中国质量认证中心颁发质量认证证书，ISO：质量认证单位公司坚持“质量第信誉至上”的方针，不断提高产品质量，以优质的产品上乘的服务来答谢新老朋友。根据用户提出的特殊要求，承接焊接工程并能快速及时地提供经济优质可靠的特种焊接材料配套焊接设备及产品焊接技术裳?热?轿环务。愿与国内外各界朋友携手共创美好明?公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。

因局部底板鼓起，部分工字钢棚弯曲变形，断面缩小到m以下且淤泥较多影响排水，为保证安全生产，需进行维修及清挖。二巷道支护方式及规格采用#工字钢梯形对棚支护，顶梁长m柱腿长m，采用塑编网（mmmm）及背木(小头直径不小于mm，长mm)背帮背顶。水仓断面设计为：净宽（上宽）m，下宽m，净高1m，净断面m；毛宽（上宽）1m，下宽m，毛高3m，毛断面m；棚距：mm。撑杆打牢，分布均匀，打成直线，每棚应打撑杆根，顶梁中间打一根，顶梁耳口处各根，距底m处各根，距顶m处各根。柱腿应立于实底，底板松软时加垫木鞋，木鞋规格为长宽厚=mmmmmm，并保持mm柱窝深度。支架要迎山有力，不得有过山或退山现象（清理斜巷段m垂线迎山距为-mm，误差±mm；水仓平巷段，m垂线偏差不大于7mm)。巷道干净整洁，无杂物，无积水，无淤泥；材料分类分层码放，做到迎风一头齐，管线悬挂有序，底板清理平整。六维修工艺维修工艺流程：施工准备---临时支护---拆除支架---架棚---检查质量---清理一施工准备维修前首先加固维修地点支架，支架之间撑杆必须齐全，顶帮背紧打牢

。

煤矿用泥浆泵

维修前，要准备好手拉葫芦或拨柱器长把找矸钎(长m)尖钎等回棚工具及塑编网背木坑木等护顶背帮材料；无护顶背帮材料，不得撤换支架。

二临时支护架设前棚临时支护用带帽点柱，柱帽规格长宽厚mm的木板，点柱为长000mm直径不小于mm的坑木。正常维修时采用根前探梁，前探梁由π型钢梁加工制成，配合固定器作为前探支护，前探梁长.4m（前探梁支护图见附图）。固定前探梁：每根前探梁要用两个固定器固定，固定好两个固定器，两人配合抬起前探梁，将前探梁穿入固定器（前探梁支护距离不得大于m），一人扶好，一人旋转顶紧螺丝，使前探梁固定牢固。三拆除支架在待拆除支架顶梁的中心支设一根DW-/00型液压支柱，支柱应用防倒绳拴在顶梁上，防止倒柱伤人。拆除工字钢棚顶梁时，支柱卸载要缓慢放液，不可过快，防止突然来压造成支架变形扭斜甚至垮落发生事故。绞车运行安全系数计算卸料地点至提升钢丝绳于绞车滚筒切点的长度L＝m（轨道运输大巷至水仓底）；坡度α＝°；车自重：G=6kg；设计载重量G=kg/车；设计提升车数n=个；钢丝绳直径φ2.5mm。计算原则：根据公式：Pmax=wg(sinα+fcosα)+qlg(sinα+fcosα)计算最大静拉力W-绳端载荷g-重力加速度取m/sα-巷道最大坡度8°f（车辆与轨面摩擦系数）取0.05f（钢丝绳运动阻力系数）取0.q---钢丝绳单位长度质量l---产生最大拉力处至滚筒切点绳长。根据钢丝绳最大破断力Nmax与Pmax比值计算安全数，大于为合格，（直径d=1.5；Nmax=N）。W=（+）=kgPmax=9.8(sin8°+0.05cos8°)+(sin8°+cos8°)=458.4（N）钢丝绳安全系数Nmax/Pmax=/458.4=8.6＞满足要求。

维修作业地点发生片帮冒顶堵巷事故时，维修人员要立向跟班负责人和调度室汇报，通知其煤矿用潜水泥浆泵,煤矿用煤矸分离机地点（包括下顺槽）维修人员停止维修工作，立接顶封帮，进行处理。维修时必须有一人观顶，观察顶板和支架变化情况，以防顶板垮落伤人；发现有冒顶危险时，要处理好后再进行施工。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/k2xcMeiKuangu9ZSF.html