

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



块煤螺旋溜槽图纸

钢结构壁挂式螺旋溜槽在煤矿中的应用_中华文本库实践证明,螺旋溜槽的应用是提高矿井综合块煤率,提高经济效益的重要途径。锅炉采用床下点火(油或煤气),分级燃烧,一次风比率占—%,飞灰循环为低倍率,中温分离灰渣排放采用干式,分别由水冷螺旋出渣机灰冷却器及除尘器灰斗...UG,优集网,NX,UG,UG教程,UG视频,unigraphicsNX,UG网络培训,UG模具设计,UG二次开发定制,UG学习,模具资料,UG编程培训,cam培训,UG培训,模具培训,ug软件培...买卖网:可以买可以卖可以省钱可以赚钱买卖网汇集千万厂家直接提供的一手优质价廉的产品及服务。如此看来我们人类确实是逆天的一阳指,看完我菊紧女盆友刚买的戒指是在暗你逗我啊!不穿衣服我怎么买卖网:可以买可以卖可以省钱可以赚钱买卖网汇集千万厂家直接提供的一手优质价廉的产品及服务。在煤流整个运动过程中,没有人的操作与控制,完全靠煤的重力下滑,正是这个特点使得块煤螺旋溜槽图纸与其块煤螺旋溜槽图纸防止块煤破碎技术相比,不会受操作因素影响,没有机械故障,运营费用低,降低块煤损失效果恒定。

外螺旋溜槽的结构外螺旋溜槽结构平面图如图所示,一般可分为三部分:直溜槽非标准段螺旋溜槽和标准段螺旋溜槽。直溜槽的形式为一由宽变窄逐渐收缩的直斜板,胶带输送机抛落下来的煤直接落在该段上,该段对煤流进行加速并将其导入非标准段螺旋溜槽。非标准段螺旋溜槽,按照一定的规律继续对煤流进行加速,并不断

改变煤流的方向，使煤流能够以预定的速度平稳进入标准段螺旋溜槽。在标准段螺旋溜槽，煤流在各种力的共同作用下保持平衡，在运行方向无加速度，基本上以恒定的速度平稳运行，其运动轨迹为一圆柱螺旋线。螺旋角由起始螺旋角逐渐变化至标准段螺旋角，煤流在重力和离心力的等的共同作用下，方向不断改变并逐渐加速至一定速度进入标准螺旋段。标准段螺旋溜槽的槽面与水平线间有一夹角，底板倾角，该值主要应该满足当煤流沿螺旋溜槽运动至煤仓中煤堆的表面时，能够克服摩擦力，从溜槽内侧落入煤仓。

螺旋溜槽

壁挂式钢结构外螺旋溜槽是构筑在煤仓的壁上，溜槽与仓壁的联接在井下煤仓采用锚杆固定方式（图），在井上煤仓采用螺栓联接方式。S型螺旋溜槽的结构S型螺旋溜槽结构示意图如图所示，主要由螺旋溜槽，固定框架和冲击载荷吸收部件三大部分组成。螺旋溜槽由中心管螺旋叶片连接板拆装吊环等构件组成，上下采用节式结构，依靠中心管与连接销子专用联接板与螺栓把多节溜槽联接成刚性整体。为了抵抗仓压，在煤仓壁四个方向各打一对管缝锚杆，用锚链将锚杆与中心管固定连接起来，以防煤炭向下蠕动产生横向力使整体变形造成破坏。从使用效果看，上述两种螺旋溜槽都达到了设计要求，都获得了较大的经济效益，那么在两种类型的螺旋溜槽都可在仓中安装的情况下，空间应该使用哪种类型，块煤螺旋溜槽图纸们之间有没有区别，在这里就不给大家多做介绍了。

以下是文档介绍：基于PLC控制的储煤仓升降系统（CAD图纸全套）中国矿业大学届本科生毕业设计第页序言。引言煤炭是当前我国能源的主要组成部分之是国民经济保持高速增长的重要物质基础。

纵观世界煤炭工业发展史,煤炭在一次能源(包括煤炭石油天然气水电和可再生能源等)的产量和消费上始终占据着重要的地位。尽管在二次世界大战以后,在西方国家石油和天然气取代了煤炭,但在年月的中东战争后,石油输出国组织提高了石油价格,加上中东战争对石油供应的影响以及煤炭储量的优势,煤炭资源开始重新受到了重视。特别是近期由于中东局势混乱,国际原油价格在-美元/桶高位运行,以石油为主要能源的行业企业受到了很大的影响。然而,高速发展煤炭工业的出路在于煤炭工业的机械化,同时在煤炭资源日益显得匮乏的时候合理而行之有效的利用成为了关键,在我国存在着能源浪费的突出情况,这其中包括能源在运输加(来源：淘豆网<http://taodocs.com/p-4161704.html>)工等的中间环节上。煤炭资源支撑着我国大部分的国民经济领域,怎样保证我们的煤炭能得到最大化的利用非常紧迫问题,解决合适的煤块粒度是煤炭利用中的核心技术,这将直接影响煤块地利用程度。年由于强劲的需求原煤产量达到了亿吨,预计年全年产量将达到-亿吨。

改革开放以后,为了发展提升设备的生产,行业组织了有关厂家的人员对全国提升机的生产和应用情况进行了调

查,是新产品的开发提到日程上来。不少生产厂家成了厂属研究所,开发了如告诉卷扬机变速卷扬机自动限位卷扬机等新产品,以及谐波传动摆线针轮传动圆弧齿齿轮传动圆弧圆柱蜗杆传动等具有新型传动型式的卷扬机。基本实现了结(来源:淘豆网<http://taodocscom/p-4161704html>)构紧凑加工简单操作方便体积小,重量轻,满足了生产的需要和技术的进步。PLC是以微处理器为基础,综合了计算机技术半导体技术自动控制技术数字技术和网络通信技术发展起来的一种通用工业自动控制装置。

PLC用于包括逻辑运算数值运算数据传输过程控制位置控制高速计数中断控制人机对话网络通信等功能的控制领域。中国矿业大学届本科生毕业设计第页解决了动力(来源:淘豆网<http://taodocscom/p-4161704html>)和信号系统的关键部分,使得整个设计以此为基础顺利的进行下去。设计方案.设计参数皮带输送能力T/t;煤最大块度00mm(最大直径);煤仓高度0--5m;.设计的任务自动升降缓冲仓的设计;牵引系统设计;控制系统设计;说明书;.3防破碎的方法)螺旋溜槽块煤螺旋溜槽图纸适用于大型的圆筒仓中。其缺点是制造加工和安装难度较大,防破碎效果取决于煤质粒度螺旋角和内倾角的大小,需要个别试验和科学计算,角度不合适会造成堵煤或防碎效果不理想,而且发生过因堵煤造成溜槽垮台事故。其具体有以下几方面螺旋溜槽中国矿业大学届本科生毕业设计第页图螺旋溜槽结构图由于溜槽是钢板焊接而成,溜槽面为钢板,无耐磨材料,有可能长时间使用出现钢板凹凸不平现象,影响使用效果,甚至造成钢板磨穿需重新制作更换,维护不便。建议溜槽面使用耐磨喷涂材料,以保护钢板不被磨(来源:淘豆网<http://taodocscom/p-4161704html>)损。缺点是土建工程量大施工难度大有限下率构成的细粒煤容易沉积在斜坡上,造成块煤颗粒滚动,降低了防止块煤破碎的效果。)自动放煤机工作原理是利用PLC集中控制系统,对定量斗放煤斗通过压力传感器实施自动间断放煤的防破碎方法。

缺点是制(来源:淘豆网<http://taodocscom/p-4161704html>)造工艺复杂,运行费用高(提升电机功率大,带式输送机必须断续运行),维护工作量大,具有一些易损的部件,要经常检修保养。

中国矿业大学届本科生毕业设计第页图中小仓煤仓图缓冲仓示意图)煤仓内缓冲仓法在煤仓这个大仓内再建一个截面m左右的圆形或矩形小仓,此小仓是由多节套筒组成,可以上下升降。其工作原理在往煤仓内装煤前,先开动绞车,下放套筒,套筒底面与煤仓料面接触后,位置传感器将信号传给PLC控制器,PLC指令提升机停电抱闸,同时带式输送机转动,块煤通过套筒仓上部的缓冲仓,流入套筒仓,待块煤装到缓冲仓上料位传感器时,提升机开始提升最下节套筒,同时装仓带式输送机连续给料,随着套筒的不断升高,套筒中块煤不断流入大的煤仓中。料位落到下限位时,下料位压力传感器发出信号,PLC命令绞车停机,等待缓冲仓位上升到上限位时,绞车再开动,提升套筒。当煤仓装火车时,煤仓料位下降后(来源:淘豆网<http://taodocscom/p-4161704html>)压力传感器断开,绞车自动反转,套筒下放,最下节套筒底面与煤仓内料面相接触。套筒仓法的最大优点是可以煤的破碎率低,可以将破碎率降低%,但缺点是以现有的料位传感器的可靠性均难以满足块煤仓的使用要求,传感器在块煤的冲击作用下经常误动作或不动作,造成使用效果不理想。针对上述情况分析,我个人认为比较有效的方法应该是套筒仓法,当然问题的关键是要设

计合适的传感器和传感方式感知煤位,所以我通过对现有系统的进行改进,采用改进后的可靠性更高的机械式位置传感器和压力传感器,利用可编程序控制器的智能对传感信号可能出现的错误进行判断和剔除,并且对系统本身的故障进行判断和报警,可以满足现场使用的要求。

为解决套筒仓法的不足,本设计采用了一种新型的设计将圆环状外圆环用定位板替换,这样套筒仓内够将进入伸缩空腔的绝大多数煤尘和细小颗粒排出,同时也能够清除进入套筒伸缩空腔的煤尘和细小颗粒,煤尘和细小颗粒不会在伸缩空腔内存留积压和堆积,能够保证较长时间的无故障运行。另外本次设计改变了绞车的安装位置——绞(来源:淘豆网<http://taodocs.com/p-4161704.html>)车与漏斗几乎在同一水平线上,便于安装和维修。圆筒设计方法)圆筒下端沿筒外壁分散焊接了两个以上的定位板,定位板之间较大的间隙,间隙两端都是光滑的筒壁,克服了已有技术外圆环与筒壁之间间隙较小堆积的煤尘和细小颗粒大部分不能从伸缩空腔内排出的弊病。

套筒在伸缩的过程中,圆筒上端的内圆环和圆筒下端的定位板不断刮除进入伸缩空腔并且粘附在筒壁上的煤尘和细小颗粒,块煤螺旋溜槽图纸们不会在伸缩空腔内存留积压和堆积,能够较长时间的无故障运行。定位板筒仓绳槽内环导绳板内环槽中国矿业大学届本科生毕业设计第页图1筒仓)在圆筒上端的内圆环上开了两个以上的槽口。

综上所述,我所设计得新型筒仓的形式如图所示筒仓的设计要求重量不能太重;耐冲击,有一定的韧性;耐磨性好易制造;制造成本低.圆筒设计步骤由于圆筒仓的工作情况,输送能力00吨/小时,设计选材用5#钢板,钢板的厚度取cm。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/ksf8KuaiMeiMzz4S.html>