

立磨工艺参数的计算

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨工艺参数的计算

下面就通过比较和分析t/d生产规模下，生料立磨粉磨系统与生料辊压机终粉磨系统工艺技术参数和实际运行情况，对两者的优势和使用范畴进行下简单的分析。生料立磨粉磨系统下面为生料立磨粉磨系统工艺流程图图生料立磨磨粉系统工艺流程图表立磨粉磨系统主机设备技术参数生料辊压机终粉磨系统生料辊压机终粉磨系统工艺流程图见图主机设备参数见表图生料辊压机终粉磨系统工艺流程图表辊压机终粉磨系统主机设备技术参数虽然两条生产线生产规模不同，但是采用的生料是完全一致的，生料比例几乎相同。

风量风速及风温的控制风量的选定原则出磨气体中含尘(成品)浓度应在 \sim g/m之间，一般应低于g/m；出磨管道风速一般要 $>$ m/s，并避免水平布置；喷口环处的风速标准为m/s，最大波动范围为% \sim 05%；当物料易磨性不好，磨机产量低，往往需选用大一个型号的立磨。相比条件下，在出口风量合适时，喷口环风速较低，应按需要用铁板挡上磨辊后喷口环的孔，减少通风面积，增加风速。挡多少个孔，要通过风平衡计算确定；允许按立磨的具体情况在% \sim %范围内调整风量，但窑磨串联的系统应不影响窑的烟气排放。

否则软连接要受损失，旋风筒分格轮可能膨胀卡停；煤磨出磨风温视煤质情况而定，挥发分高的，则出磨风温要低些，反之可以高些。在用热风炉供热风的系统，只要出磨物料的水分满足要求，入收尘器风温高于露点

立磨工艺参数的计算

以上，可以适当降低进出口风温，以节约能源。通常状况下，拉紧压力的选用和物料特性及磨盘料层厚度有关，因为立磨是料床粉碎，挤压力通过颗粒间互相传递，当超过物料强度时被挤压破碎，挤压力越大，破碎程度越高，因此，越坚硬的物料所需拉紧力越高；同理，料层越厚所需的拉紧力也越大。对于易碎性好的物料，拉紧力过大是一种浪费，在料层薄的情况下，立磨工艺参数的计算还往往造成振动，而易碎性差的物料，所需拉紧力大，料层偏薄会取得更好的粉碎效果。

在分离器转速不变时，风速越大，产品细度越粗，而风速不变时，分离器转速越快，产品颗粒在该处获得的离心力越大，能通过的颗粒直径越小，产品细度越细。

立磨产品粒度是较均齐的，应控制合理的范围，一般mm筛筛余控制在%左右可满足回转窑对生料煤粉细度的要求，过细不仅降低了产量，浪费了能源，而且提高了磨内的循环负荷，庆举行《新型干法水泥技术》热卖中不上网也可以看水泥新闻字体变大字体变小关闭窗口。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/lybvLiMoXiwwF.html>