重庆鄂式分设备检修规程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

重庆鄂式分设备检修规程

江苏阚山发电有限公司JIANGSUKANSHANELECTRICPOWERCO,Ltd规章制度发布通知年第XXX号《江苏阚山发电有限公司检修质量管理规定》已经于年X月X日通过，现予发布，自发布之日起施行。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不重庆鄂式分设备检修规程适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。

DL/T-《发电企业设备检修导则》远达环保工程公司技术资料及相关设备说明书烟气脱硝系统概述.1烟气脱硝系统概述本烟气脱硝系统由重庆远达环保科技工程有限公司总承包设计安装，采用选择性催化重庆鄂式分设备检修规程还原法（SCR）脱硝装置，设计脱硝处理能力锅炉　最大工况下脱硝效率不小于%，氨逃逸ppm，SO氧化率%；系统可用率大于%。SCR反应器布置于省煤器和回转式空预器之间，烟气由锅炉省煤器出口引出进入反应区，再经过回转式空预器后进入电除尘器。

脱硝工艺系统简介脱硝工艺系统由为液氨储存系统氨气制备和供应系统氨/空气混合系统氨喷射系统SCR反应器系统和废水吸收处理等系统组成。其中由液氨槽车运送液氨，利用卸料压缩机，液氨由槽车输入储氨罐内，并依靠自身重力和压差将储氨罐中的液氨输送到液氨蒸发槽内蒸发为氨气，后经与稀释风机鼓入的稀释空气在氨/

空气混合器中混合后，送达氨喷射系统。

在SCR入口烟道处，喷射出的氨气和来自锅炉省煤器出口的烟气混合后进入SCR反应器，通过催化剂进行脱硝反应，最终通过出口烟道回至锅炉空预器，达到脱硝的目的。液氨储存系统液氨储运系统为公用系统，系统设计能力为×MW机组脱硝7　天以上的液氨用量，设有个m的液氨储罐，配有台卸氨压缩机，台液氨蒸发槽和台氨气缓冲罐，均为一用一备，稀释槽废水池各个，消防喷淋氨泄漏报警系统各套。储氨罐四周安装有消防水喷淋管线及喷嘴，当储氨罐内温度或压力高报警时自动淋水装置启动，对罐体自动喷淋减温；当有微量氨气泄露时也可启动自动淋水装置，对氨气进行吸收，控制氨气污染。

在氨气出口管线上装有压力仪表和温度检测器，当出口温度过低或压力过高时应当切断液氨，使氨气缓冲罐维持适当的温度和压力。

由氨气缓冲罐输出的氨气和稀释风机鼓入的空气在氨/空气混合器混合，得到含%　左右氨气的混合气体，进入SCR反应器入口的气氨喷射系统。氨气流量控制模块为控制氨流量的设备，不但接受控制室来的信号，重庆鄂式分设备检修规程还可以接受锅炉负荷信号，及时调整氨气用量，也反馈信号给控制室作为控制数。

烟气系统因为脱硝反应要在一定的温度下才能实现，所以SCR反应器需设在锅炉省煤器和空预器之间，通过烟道衔接。SCR反应器系统SCR反应器本体采用三层固定床设计，二层安装催化剂，预留一层备用，可为以后更改煤种调整运行工况提供催化剂的扩展空间。氨气设备检修安全管理规定.1氨区安全管理.1.1任何人进入氨区必须经过运行值班人员的许可，按规定办理登记手续后方可进入，禁止与工作无关的人员进入氨区。氨区设备检修必须办理工作票，如需要动火时，必须办理“一级动火工作票”，并对工作区域氨气含量进行测定，氨含量必须小于ppm。氨区应按规定定期进行消防喷淋试验；消防喷淋水源严禁中断，如因检修需中断水源时，必须得到安全总监的同意。氨气设备动火作业施工前的安全准备工作.1必须动火作业时，要开具一级动火工作票，配备动火作业安全员及相应的灭火器具，要检查清理动火作业区域内的一切杂物和可燃物，其具体要求是在以动火点为中心的任何方位上，半径米之内不应存　在任何可燃物及临时遮挡视线的杂物。

动火前必须对检修设备容器管道进行气体置换，置换对象为要检修的液氨气氨设备及管线，置换指标：0≤%。

将动火点距离两米以内的施焊管路保温层清除干净，其余保温层暴露面喷水淋湿，并用浸湿的阻燃物进行隔离。氨气设备切割焊接前的检查.1在实施氨管道与系统“断开”时，应根据情况依次优先采用拆开法兰盘手锯断开等离子切割等方法，尽量避免氧乙炔焰电焊熔断切割等办法。尽量用氩弧焊方式焊接，同时零线应直接接到实焊体上，禁止远距离搭接到氨管上，同时应保证零线绝缘良好。　施焊期间必须保证有两人以上监护施焊，原因是施焊者本人因头戴焊帽，视野受限，不能及时发现火情。氧气瓶乙炔罐施焊点之间确保间隔十米以上，且

要保证三者附近绝对无易燃物，前二者重庆鄂式分设备检修规程还要防止直接暴晒。

要确保电焊线绝缘可靠，氧气乙炔无泄漏施焊与收尾时应注意的事项.1切割与焊接过程中应该注意熔渣扩散方向，避开易燃物。鉴于氨管道使抽空也重庆鄂式分设备检修规程还存在氨油，切割时管口仍可产生燃爆现象，危险点分析与控制措施中需注意喷口方向防火。储罐类设备内部检修必须在检修之前进行气体置换，置换对象为要检修的液氨气氨设备及管线，置换指标：0≤%。外部检查的间隔周期为每年至少一次；液氨储罐的内外部检验，安全状况等级为级的每六年至少一次；安全状况等级为的每年至少次；耐压试验每0年至少一次。工作内容质量标准　安全措施：关闭吹灰手动门电动门；切断吹灰系统电源；对于停机时需要进入烟气脱硝系统内部的工作需增加以下安全措施：）停运稀释风机并切断其工作电源）停运声波吹灰（含锅炉尾部烟道）并关闭声波吹灰气源；）关闭氨气气源阀门。HXP-型短式吹灰器检修拆卸后注意做好吹灰器蒸汽管道开口的防护将本体与吹灰器连接处拆开后再解体检修遮盖，防止管道内落入异物。

催化剂清灰及检查.催化剂设备技术规范催化剂类型催化剂模块（长宽高）催化剂模块数/层催化剂烟气温度脱硝效率每炉氨消耗量脱硝剂-~攫液氨平板式m×m×m个°C%kg/h.2催化剂清灰及检查工序工艺及质量标准序号工作内容催化剂清灰前的准备工作清灰前必须严格检查该炉是否与其重庆鄂式分设备检修规程运行锅炉可靠解列质量标准及工艺要求该炉与其重庆鄂式分设备检修规程运行锅炉已可靠解列，并已做好安全措施。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/mFLkZhongQingPljtn.html