

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 混凝土震动筛,混凝土骨料,混凝土拌合站

由谢和平等的研究发现分数维大的试件碎块多体积小破碎程度高；分数维小的试件碎块少体积大破碎程度较低。这个研究结果的前提是体积是一定的，本文的研究由于是按照质量一定来研究的，因此橡胶震动筛跟上述研究结果有一定的出入，从大的方面来说，与谢和平的研究较吻合性。

橡胶震动筛的试验中出现的发展趋势的原因从分形维数的定义来看，是由于天然骨料的破碎程度高，粒径级配的分布比较合理，而随着再生骨料取代率的提高，骨料的破碎程度比天然骨料的要低，可看出在相同粒径范围内再生骨料取代率越高，大体上骨料的颗粒数也越大。在进行橡胶震动筛直线拟合时只采用了种粒径范围的骨料，也是因为在筛选粗骨料时没有考虑小于mm的那部分骨料，虽然这样做对试验结果带来许多的不确定性，但从总体上也说明了骨料级配与骨料分形几何之间具有一定的关系。骨料内部都一定程度的存在着缺损，粒径尺寸越大，橡胶震动筛缺损存在的概率就越有可能，对于骨料与水泥石界面的黏结强度，粒径尺寸越大，黏结强度越小；而骨料在混凝土拌合物中的运动快慢而言，粒径尺寸越大，向下沉降速率越迅速，导致混凝土内的各物质分布不均匀，在一定程度上减小了混凝土的强度。橡胶震动筛骨料的级配就是要求骨料大小颗粒相互混合搭配的数量比例关系，理想的骨料级配应当是骨料间的空隙率要小骨料总表面积要小，这样才能尽可能的节约水泥的用量节约满足流动性所需要的用水量，合理的骨料比例关系可满足混凝土拌合物的和易性等工作性能。

橡胶震动筛的级配一般用试样在各号筛上的累计筛余百分数表示其理想程度，良好的骨料级配是按照骨料颗粒尺寸由小到大连续分级，每一级骨料都占有适当的比例。

从上述对骨料级配分形的研究可知，分形维数也是衡量一批骨料级配好坏的一个重要依据，混凝土震动筛,混凝土骨料,混凝土拌合站为我们在实际工程领域分析骨料级配性能多了一种选择和依据，橡胶震动筛间接上判断混凝土物理力学性能的优劣，骨料的分形维混凝土的研究注入新的内涵。第三冶金建设公司路桥总公司年从意大利购置两台玛莲尼间歇式沥青混合料拌和机，为M和M。

### 混凝土拌合站

现结合第三冶金建设公司路桥总公司在济青四长高速公路使用的t/h拌和机的建站搬迁调试机生产工艺控制机等实际情况，简略叙述一下在做这些工作时应注意的一些主要因素。沥青拌和站建站规划1沥青拌和站位置的选择选择沥青拌和站的位置，主要就考虑沥青混合料生产量，尽量使沥青混合料平均运距最小，使沥青站靠近所施工路段中部，同时要考虑石料运输道路运距附近是否有大型工程争夺料源，要兼顾动力电架线距离及电压降地势高低等因素。站内设露天储料场，存储进口桶装沥青国产散装沥青，沥青拌和站设办公试化验及修理车间等，现以M为例说明其具体数量及要求。考虑到变压器负荷系数及在冬雨季不能生产时需要检修设备，生活用电照明等等，变电所应装置kVA和kVA变压器各一台。同kVA变压器专供拌和设备生产用电；kVA变压器专供检修及生活用电，这样可以减少非生产期大变压器空耗。

沥青拌和站的搬迁1搬迁这样的大型进口设备，我们要充分发挥本单位的技术力量，合理调配人力物力，尽量节约资金。在拆装过程中，要坚持安全第一质量第一的原则，杜绝损坏，确保质量，搬迁工作的组织.1成立搬迁指挥部，并设置几个专业工作小组，有公路工程项目经理担任总指挥并负全责。项目经理要分配各专业组任务，规定工期及各阶段进度，审批各项工作的预算和预计费用支出，检查各专业工作效率和工作质量。该组负责：设备拆卸及安装工作，拆装工具准备及制作，安全防护用品的准备，在拆装过程中检查设备隐患，并进行调整和修复，同时做好记录。

### 混泥土站

各专业作业组工作日程及工期安排：沥青站厂区规划和设备基础设计在路基工程开工后需进行，且应路基工程结束前一年完成。沥青拌和设备拆卸分解作业程序：1.电气设备：首先检查需拆卸的电缆接头上的线号标志是否正确或有无缺损。管路部分：首先检查确定需拆卸的气管油管沥青管接头，做好编号打上标记，在图纸上注明后方可拆卸。

送料器部分及附属设施：拆卸冷料仓至滚筒干燥鼓之间的皮带输送机矿粉仓除尘器至主拌和机之间的螺旋输送机，主拌和机至成品仓之间的料斗机导轨。其中主拌和机要分解为四层，震动筛部分为一层，集料仓称重料斗为二层，主拌和锅为第三层，支座为第四层。下列设备可以整体拖运：热骨料提升机空压机重油加热乳化系统沥青储罐附带导热油炉重油储罐柴油储罐。如果当时不能装车，应用道木架平水平放置，要注意防止接口变形，要特别注意接口部位有密封垫的设备要采取保护措施。主体设备分解后的运输全部设备分解后采用汽车拖运公路运输，共需拖车台，其中吨拖车台，吨拖车台，吨拖车台（情况可能根据安排或车况而异）。

下车为M沥青拌和设备的主体和附件拆运装车清单，其中吨以下按吨计，吨以下按吨计，以上按实际重要计。

沥青拌和设备的安装和调试1设备基础的施工：设备基础在选定场地后根据地基承载能力及冬季冻层深度来设计。由设备员按照基础图纸复检，每个主体设备的中心轴线和中心点要用明显稳固的标桩落地，以便在安装设备时用以找正设备位置。设备安装程序和安装中应注意的事项设备安装应从中心的结构最复杂的主拌和机开始，每层安装后都要用铅锤检验立柱的垂直度和用水平尺检验横梁的水平度。采用挂钩式地脚螺栓在预紧后再复查一次方可进行浇灌，然后安装与主拌和机相关尺寸要求较严格的热骨料提升机和滚筒干燥鼓。与主拌和机用管道连接的沥青储罐柴油储罐重油储罐和脱桶炉均采用无地脚螺栓基础可在管道安装时为保证对正接口而将设备做适当移动。

试运转前要先由机械工程师检查转动部位，并用人工转动一周以上，以确认没有卡刮磨碰现象，并按规定润滑轴承，同时由电气工程技术人员检查电动机的绝缘程度，在确认机械和电气均正常后方可启动电机进行单机试转。初调时可使用电子模拟加载器检查电路板和显示器及数码拨盘的工作状态是否正常，然后用砝码校验称重系统的线型规律并调定零点。

由于生产过程连续，各部门配合必须井然有序，每一生产工人的操作每一台主导或辅助设备的运转都会影响拌和机生产的效率和成品的质量。被烘干的热砂石料由热骨料提升机送到振动筛分机内，筛分成四种规格的热砂石料，分部储存在热料仓的四（或更多）个斗内。上述各种混合料在拌和锅内搅拌到预先设定的时间后再卸到成品料斗内，经上料上车沿滑道将沥青混合料提升到成品仓里储存。当热料仓内某种规格骨料供应不足时，称重料斗会处于待料状态而自动延长拌和周期，因此精确地调整冷料仓的初步级配，加强进料规格控制，可以减

少溢料并提高产量。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/mMfcHunNinggAgsh.html>