

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



MDDK-1000

布勒设备工程磨粉机MDDK- x 布勒设备工程磨粉机无锡布勒机械制造有限公司于年月日正式运行，是无锡粮食机械厂与瑞士布勒国际有限公司合资兴建的国内最大的制粉机械和饲料机械生产制造企业之一。

公司装备精良技术先进，拥有国外进口的激光切割机数控折弯机冲孔机加工中心光谱分析仪超声波检测仪等一大批先进的生产和检测设备。

公司生产的主要制粉设备系列气压磨粉机系列气压磨粉机清粉机着水机打麸机打麦机去石机分级振动筛实验磨粉机等以新颖周到的设计一流的品质和完善的售后服务得到用户的青睐，磨粉机的国内市场占有率达以上。

公司的饲料机械产品也享有良好的声誉，主要有混合机立式粉碎机立式筛制粒机破碎机微粉碎机冷却器，以上产品的各项技术经济指标均居国际同行前列。无锡布勒崇尚一流，追求卓越，我们将凭借优势来顺应开拓和引导市场，为中国的粮油机械和饲料机械工业赶超世界先进水平不懈努力，和支持关心理解帮助我们的各界同仁一起携手共进，再创辉煌。布勒设备工程磨粉机依据本产品的设计是根据郑州工程学院机电工程系毕业设计的要求，并在到无锡布勒机械制造有限公司佐竹机械苏州有限公司参观调研的基础上，在已学基础上进行的实践。

按照指导教师的要求，本设计给定的要求是磨辊规格为；磨辊排列方式为平置；按照无锡布勒机械制造有限公司系列磨粉机的结构，快慢辊间采用加长齿轮减速箱传动；自动调节料门；机械浮子传感；手动合闸自动松闸气压控制松合闸的半自动气压辊式磨粉机。设计前的准备工作在正式开始毕业设计之前，随队到无锡布勒机械制造有限公司佐竹机械苏州有限公司进行了为期天的参观调研，了解了一些国外先进磨粉机的机构工作原理，获得了部分参考资料，了解了毕业设计的途径和方法。

根据气力输送原理第页吸料管内外筒之间的环形面积与内管有效断面面积相等，使物料得到有效的加速，以提高输送能力。取吸管壁厚，带入数据计算并圆整，取；每对磨辊的送风量依公式依次带入由上总结吸料管规格系统风速风量流量浓度比吸管内径有效横断面面积套管内径一皮二皮其余主要设计参数磨辊规格；磨辊MDDK-1000适用范围；喂料辊规格；快辊转速；喂料辊转速一。

布勒设备工程磨粉机问题的提出等级粉生产线的主要经济指标之一电耗，在当今竞争激烈的市场中，显得异常重要。技术状态通常是指设备本身所具有的工作能力，包括性能精度效率运动参数安全环保能耗等所处的状态及其变化情况。各操作系统灵敏可靠，轧距校正装置有效行程足够；两支承间距合适，处于螺纹中位，并连续可调，两辊轴线平行。布勒设备工程磨粉机产品设计的依据用途和MDDK-1000适用范围依据本产品的的设计是根据郑州工程学院机电工程系届毕业设计的要求，并在到无锡布勒机械制造有限公司佐竹机械苏州有限公司参观调研的基础上，在已学基础上进行的实践。设计方案的确和关键技术的解决方法总体结构与主要工作构件机架目前国内外磨粉机的机架制造方式有三种整体铸造墙板拼装和焊接墙板机架。墙板拼装式机架铸件体积小，尺寸小，便于制造，成本低，便于安排其他零部件，便于实现全封闭，而且有利于磨粉机的系列化。

笔者通过广泛的国内外调研，在大修实践中做了一些大胆的有益尝试探讨研究，写出此文，旨在共同提高，以获得良好的社会效益。

这项工作应组织两路人马，走两条路线——一路为机械电气另一路为工艺，开始分头行动，最后以工艺效果作为最终评判指标。

注重点重点设备重点查，普查与预检调整维修保养相结合，努力地做到对因下药，从根本上解决问题。最后做出可行性可靠性分析报告，对未来做出预测和对策，组织论证，达成共识，维修立项，设计出方案后下达实施。

工具及仪器准备修前要备足所需要的工具及仪器材料备件及技术准备“准备”工作是实施大修计划的前题。修前对MDDK-/型磨粉机的装配图应熟知，并详细分析结构以及零件部件所起的作用，理顺清楚拆卸装配零件的步

骤以及所应用的工具及方法，在图纸上进行拆装模拟操作；对维修中的难点关键点注重点及调整点等应有足够的认识，并制订几套方案待用。同时特别要注意两辊之间的缓冲弹簧，必须妥善地保管好。在小车上，将轴承座拆下，上卡环，用注射法拆下轴承。插入检验棒，转动磨辊轴，检测轴承支承的圆锥面以及检验棒的两端处的最大径向跳动量，磨辊表面的径向跳动量以及圆柱和圆柱度误差是十分必需的。

这一平面可由刀具的拉丝和齿数齿角斜度以及方向直径的大小切制自然形成；另一种方法是在保证其MDDK-1000参数后，再磨制而成（MDDK-1000还有待于完善）。用样板来做标准检测。必须充分认识到的是：样板具有“公母”二重性，对于磨刀过程来讲样板是母；对于加工后的磨辊的检测来说样板是公。

通常离合器使用久了，尤其是在离合不良的状态下工作，离合器爪子或多或少都存在严重接触性磨损，主要表现为运行时发生有规律的拍打声。

然后上立铣磨床修复至原设计尺寸，在此过程中应遵循：堆垛补偿切削配做，再安装调整的原则，至关重要的是角度的补偿。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/mgBfMDceDMf.html>