破碎机构成

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎机构成

颚式破碎机简称颚破，颚式破碎机的组成结构比较简单，主要由机架工作机构传动机构调节装置拉紧装置保险装置和润滑系统组成，总体结构可以分为七大块：机架是颚式破碎机固定体的主要部件，机架的制造工艺有两种：中碳钢铸造机架和中碳钢钢板焊接机架。

焊接机架是在原铸造机架的基础上又增加了多条加强筋，并通过严格的质量控制和特定的工艺要求，达到与铸造机架相同的使用效果。机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度一般用铸钢整体铸造，小型机也可用优质铸铁代替铸钢。二工作机构颚式破碎机的工作机构由定颚和动颚组成，两颚构上均衬有锰钢制成的齿板，齿板用螺栓和楔铁固定在颚板上，由于破碎机构成直接参与破碎，故为提高破碎效果，衬板表面均有纵向波纹，而且凹凸相对。在破碎机衬板各个部位的磨损很不均匀，特别是下部靠近排料口的位置磨最为严重，为此一般都把衬板制成上下对称的，等下部磨损后将其倒置以延长使用寿命。四调节装置调节装置有楔块式垫板式和液压式等，一般采用楔块式，由前后两块楔块组成，前楔块可前后移动，顶住后推板；后楔块为调节楔，可上下移动，两楔块的斜面倒向贴合，由螺杆使后楔块上下移动而调节出料口大小。

破碎机构成

在动颚工作行程中，弹簧受到压缩，在卸料行程中，弹簧伸张，拉杆借助弹簧张力来平衡动颚和推力板向前摆动时的惯性力，使动颚及时向反方向摆动。六保险装置颚式破碎机的保险装置，是当颚腔内进入不能破碎物块时，使破碎机停止工作，从而保护了动颚机架偏心轴等大型贵重部件免受损坏。一般颚式破碎机的安全装置，是将推力板分成两段，中间用螺栓连接，设计时故意减弱螺栓的强度；也有在推力板上开孔或采用铸铁制造，推力板的最小断面尺寸是根据破碎机在超负荷时，能自行断裂而设计的。

动颚的摆角很小，使心轴与轴瓦之间润滑困难，常在轴瓦底部开若干轴向油沟，中间开一环向油槽使之连通，再用油泵强制注入干黄油进行润滑。反击板反击板的作用是承受被板锤击出的物料的冲击，使物料受冲击而破碎，并将冲击破碎后的物料重新弹回冲击区，再次进行冲击破碎获得所需的产品粒度。反击破转子反击式破碎机的转子大都采用整体铸钢制成，结构坚固耐用，易于安装板锤，破碎机构成的质量大，能满足破碎要求，重工小型和轻型反击式破碎机的转子也可采用钢板焊接而成。

压紧块自动装夹机构,机构采用了气缸驱动,连杆机构及直线导轨的方式,实现了压紧块夹持进给另一端夹持同时松开退回等顺序动作。辊子轴采用键与锥形表面的轮毂配合在一起，辊皮固定在轮毂上，借助三块锥形弧铁，利用螺栓螺帽将破碎机构成们固定一起的。

弹簧保险装置：破碎机构成是辊式破碎机很重要的一个部件，弹簧松紧程度，对破碎机正常工作和过载保护都有极重要作用。调整装置：调整装置是用来调整两破碎辊之间的间隙大小排矿口，破碎机构成是通过增减两个辊子轴承之间的垫片数量，或者利用蜗轮调整机构进行调整的，以此控制破碎产品粒度。

可动锥为一个正立的截头锥体，外表面装有短钢衬板．为使衬板苟锥体紧密结合，两者之间必须浇铸锌合金，衬板上端需用螺帽压紧。主轴的上面端部是通过锥形螺帽(开口螺母)锥形压套衬套和支承环等装置悬挂在横梁当中，主轴和可动锥的整个重量由横梁中的锥形轴承来支承。

当电动机转动时，通过三角皮带轮联轴节小圆锥齿轮，带动固定在偏心轴套上的大圆锥齿轮旋转，从而使动锥做旋摆运动。在动锥衬板磨损以后，为了保证破碎产品粒度，需要恢复原来的徘矿口宽度，恢复的办法是利用主轴上端的锥形螺帽进行调整。调整诽矿口宽度时，首先取下轴帽，再用桥式起重机将主轴(连同可动锥)稍微向上抬起，动锥下部支起，用吊锤打脱锥形压套，取掉楔形锻，然后把主袖上的锥形螺帽顺转或反转，使得主铀和可动锥上升或下降，排矿口则减小或增大．然后测量徘矿口宽度。

颚式破碎机组成部分：颚式破碎机的工作部分是两块颚板，一是固定颚板（定颚），垂直（或上端略外倾）固定在机体前壁上，另一是活动颚板（动颚），位置倾斜，与固定颚板形成上大下小的破碎腔（工作腔）。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/nFhePoSuiLpDIg.html