

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间: 24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机检修方案

摘要：磨煤机的大修一直由外协单位承担，年机械安装维修公司首次承担了磨煤机的大修工作，文章叙述了机械安装维修公司首次对#钢球磨煤机的大修过程维修质量及大修后的试车运行情况。题名钢球磨煤机的检修技术作者梁风琴张建军机构吉碱机械安装维修公司，内蒙古阿盟吉兰泰镇刊名内蒙古石油化工,-关键词锅炉磨煤机大修钢球结构工作原理技术数据主轴承衬板传动部分附机部分文摘磨煤机的大修一直由外协单位承担，00年机械安装维修公司首次承担了磨煤机的大修工作，文章叙述了机械安装维修公司首次对#钢球磨煤机的大修过程维修质量及大修后的试车运行情况。检修人员必须穿好工作服鞋，佩带安全帽动火作业，必须办理动火作业票，动火分析合格，清除现场易燃物，设专人监护。

二原料磨煤机磨辊单重为t,而屋顶检修电葫芦的额定起重量为t,因此吊装工艺是否合理,将是整个磨煤机检修的关键。型号:DTM/出力:t/h最大装球量:t转速:r/min电动机技术性能型号;JSQ—功率:3kw电压:v电流:A转速:7r/min设备操作条件主轴温度:℃主轴回油温度:℃润滑油温度:℃主轴振动:.mm减速器油量:L/min减速器给油压力:。-. MPa检修周期和检修内容球磨机的检修周期和检修停用日数，按照锅炉本体维护检修规程的规定执行。测量大齿轮齿圈结合面处的齿距；检查大齿轮齿圈的结合面及筒体法兰结合面的紧固螺栓有否松动。设备的日常维护表球磨机常见故障及处理方法现象原因处理方法球磨机进出口压差和系统负压不稳

，排风机电流摆动大，排粉风机后的风压不稳（制粉系统自燃）制粉系统内积煤，煤种配比不当，原煤挥发分高或原煤过干；球磨机出口温度超标未及时调整；煤中带有油类木屑雷管等易燃易爆物品；球磨机断煤时间过长，未及时处理加大给煤量，适当关小球磨机进口高温风门，开大球磨机进口低温风门或再循环门，必要时可开启冷风门，降低球磨机出口温度。

着火位置的判断：球磨机内着火时，风粉温度异常升高，球磨机进出口有火星喷出并有焦味；其他部位着火时，着火部位后的系统风温异常升高。测量记录进出口料斗体短节与空心轴套（螺旋套）的轴向间隙径向间隙（或中心偏差）和伸入长度。检查空心轴套的磨损情况和固定螺栓，测量记录空心轴套与空心轴颈的间隙及与端衬板的膨胀间隙。

用千斤顶将筒体顶起至少mm，分别吊起进出口轴承，并使其顺着空心轴颈翻转℃，然后吊出。轴承瓦体缺陷处理方法如下：a)轴瓦磨损起皮；研磨修刮平整；b)轴瓦裂纹：一般可在裂纹两端各钻小孔，防止裂纹伸展；或用扁凿沿着裂纹两侧凿成v形，然后堆焊（气焊）同规格的轴承合金，再修刮平整；c)轴瓦局部脱壳：清除脱壳部分的轴承合金，用四氯化碳清除轴承衬上的油污，并将已清理的轴承衬表面抛光（包括燕尾槽），在轴承衬表面均匀涂上一层氯化锌氯化亚锡（或氯化锡）助熔剂。

用乙炔焰加热脱壳处的轴承衬，边加热边涂纯锡，直至脱壳处表面全部布上锡层，锡层厚度为~mm，应均匀光洁无斑痕。按正常方法研磨，修刮堆焊的轴承合金；d)清除堆焊轴承合金焊接应力的方法：施焊时，采用分段逆向焊接，每焊完一道，待轴承合金完全凝固后，用锤轻击焊皮。

检修方案

各部件检查清洗测量检修（或更换）完毕，逆上述拆卸顺序装复，并记录装复测量的各数据。传动装置.1拆卸小齿轮轴承盖a)轴瓦：拆除进出口润滑油管和测量装置击上瓦（轴承上盖），测量记录上瓦与小齿轮轴的间隙，联轴器端轴瓦的推力间隙及另一端轴瓦的膨胀间隙。取下两端轴承座中分面上的垫片，测量记录每侧垫片的总厚度，做好标记，分别保管；b)滚动轴承：拆卸轴承上盖和测温装置，测量记录两端轴承与轴承上盖的间隙或紧力联轴器端轴承的推力间隙和另一端轴承的膨胀间隙。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/npB8MoMeit1oDv.html>