

煤磨系统的设备润滑和常见故障排除

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤磨系统的设备润滑和常见故障排除

煤磨主减润滑站；XX工段新进人员基础培训系列（三）；一油站构成；煤磨主减速机稀油站由四川川润有限公司自贡西南润滑；二主要技术参数；低压泵系统：公称流量：L/min工作压；三高低压泵启动与供油压力关系油站工作时低压泵系统工作压力由安全阀调节确定；当低压供油压力低于0.Mpa时主电机跳停；；高压泵油源由低压泵出油口管道上煤磨主减润滑站XX工段新进人员基础培训系列（三）一油站构成煤磨主减速机稀油站由四川川润有限公司自贡西南润滑设备厂制造。其主要构成包括：油箱仪表盘低压齿轮泵高压柱塞泵双筒网式过滤器列管式冷却器止回阀安全阀回油磁性过滤器各阀门及管道等组成。四油通路介绍?低压齿轮泵工作时将油箱内润滑油泵出经双筒网式过滤器过滤后进入列管式冷却器冷却，然后送入减速机给部件提供润滑和降温；同时在低压泵出口上提供部分油流供高压泵使用。见油通路图：五关于油水管路阀门的位置正常情况下冷却器进回水阀门均在开放状态，润滑油冷却与否是通过调整供油管路上的进冷却器阀门出冷却器阀门和旁路阀门来实现的。现将几种情况分别介绍如下：磨机运行中润滑油需要冷却：开进冷却器阀门，开出冷却器阀门，关旁路阀门，关内循环阀门，开供油出口阀门；冬季环境温度低润滑油不需要冷却或磨机临时停机为防止油温过低时：开旁路阀门，关进冷却器阀门，关出冷却器阀门，关内循环阀门，开供油出口阀门；长时间停机后油温低粘度大，开油站时主减油池内油液不能顺利回油箱，而从减速机输出法兰密封处渗出时：开旁路阀门，关进冷却器阀

门，关出冷却器阀门，开内循环阀门，关供油出口阀门，使润滑油在油箱内循环加温。见阀门位置示意图： 六
关于过滤器切换与清洗双筒网式过滤器均为一用一备，手动切换阀阀杆上短刻线指向哪侧表示该侧在使用状态，而另一侧为备用状态。

（见过滤器图）当润滑油中的杂质随油液循环在过滤器滤片外侧越聚越多时，油泵压力和供油压力的压差就会越来越高。注意： 切换时动作不可太慢，防止断流造成润滑点缺油或流量出现低报导致主机联锁跳停； 切换过滤器时应两人配合，一人切换，一人观察供油压力表，若切换导致供油压力下降则应迅速切换回来，防止主机跳停。

过滤器清洗： 准备清洗用的油盆干净的柴油毛刷； 打开备用过滤器上盖上的排气阀检查是否有油漏出。（若油液不停漏出说明手动切换阀失效，该过滤器不具备运行中清洗的条件，必须停机清洗）； 停机清洗前要办理停电手续，防止油站被误启动造成油品大量外漏； 拆卸过滤筒上盖螺栓将上盖提起取出滤芯；（注意上盖与过滤筒上口间有一道O形橡胶密封圈不得丢失和损坏） 卸下滤芯下部压紧螺帽和弹簧，分解滤片浸入油中逐片清洗；（注意滤片与滤片间有“O”形塑料密封垫不得损坏和丢失，且组装时每两块相邻滤片间装一只密封垫） 滤片清洗完毕后晾干柴油并按拆卸相反的顺序进行组装； 安装完毕后要送电试机检查是否漏油。

十关于减速机盘车注意事项磨机检修需人工转动磨盘以方便施工时，就需要进行盘车（人工盘动主电机转子自由端或主电机与减速机之间的联轴器以带动磨盘转动）。盘车作业必须注意以下事项：必须将磨辊升起；必须开启主减油站并等高压泵启动后才能盘车；这样做的理由：不将磨辊升起则磨辊组的重量压在磨盘上不可能人工盘动磨盘；不开启主减油站并等高压泵启动而强行盘车会导致减速机推力瓦拉伤而发生重大设备事故。检查原煤水分是否较大,如较大可适当减少喂煤量并适当提高磨头风温停磨检查隔仓板是否堵塞并清理。据统计在新建的现代化水泥生产线中，煤生料的粉磨采用立式辊磨者占%以上，水泥熟料和矿渣粉磨采用立式辊磨者越来越多，所以在现代化水泥工厂中，立式辊磨已成为工厂工艺过程重要装备。实习所在单位陕西尧柏集团蒲城分公司下属一厂，建成于年，是一个拥有一条日产吨的新型干法生产线的厂家。

在这期间，由于与立磨经常性的接触，发现我厂使用的MLS磨机主要存在以下问题：首先是吐渣过大的问题，这一点我深有体会，我厂的吐渣由巡检工清理。

虽然DCS系统硬件配置功能强大，但有一个不容忽视的问题，如果来自现场的工艺参数测量信号在传输过程中混进干扰信号，DCS系统自身将很难抑制，需要在外部采取有效的措施给以解决。煤磨系统热电偶测温信号异常引起的故障处理我厂煤磨系统布袋除尘器灰斗温度和煤磨轴瓦温度相继发生温度显示异常故障，其现象是在中控室CRT上温度显示呈无规律跳跃，在现场检查测温元件正常，在PC站中继端子使用DT - C型数字万用表测得

的电阻值与实际温度均呈对应关系。

为了找到故障原因，我们又重新铺设了根电缆，仍不能解决问题，经过对比测试检查分析，得到的结论是在测温信号中混进了干扰信号，为此我们采取了如下处理方法。三操作指导思想：树立安全生产质量第一的观念，整定出系统最佳操作参数，确保窑长期安全运转及优质高产低耗。确保燃料完全燃烧，避免CO产生和系统局部高温，防止预热器各级旋风筒分解炉窑尾烟室等处结皮堵塞，同时保护窑皮和窑衬，延长窑系统的运转周期。

关键词：润滑油压联锁远程PLC由于工程设计时间短，磨煤机润滑油压低联锁保护控制系统在逻辑设计中存在一些问题。经过不断的研究，并参照同类型机组的运行经验，对我厂磨煤机润滑油压低联锁保护控制系统逻辑进行了修改和完善。一存在问题在机组的运行过程中，我厂磨煤机润滑油站控制系统由于基建安装逻辑设计调试和元器件本身原因存在的缺陷主要集中在以下几个方面：. 高压润滑油泵无法实现远程启动；. DCS画面中润滑油压显示与就地压力表显示偏差大；. 集控室DCS画面中显示磨润滑油压低，但是低压油泵未联启；. 磨煤机跳闸而高压油泵不联启；. 磨润滑油压低 值而磨煤机未跳闸等几项重大缺陷。

煤磨润滑

如下图：){makesmallpic(this,,)}"border=>代号名称代号名称Ka远程切换开关SB#高压油泵停止SB#高压油泵启动SB#高压油泵停止SB#高压油泵启动。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/nssZMeiMomjGkL.html>