HP1163磨煤机石子煤

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

HP1163磨煤机石子煤

HP中速磨石子煤排放量-采矿设备价格-矿山机械设备生产厂家在诸多重大技术创新中,以率先采用旋转式煤粉分离器的前沿技术最为醒目。石子煤排出装置石子煤排出装置在磨盘之下，在减速箱之上，磨的混合风从石子煤腔室进入，通过磨煤机风环，将煤粉吹起，无法磨碎的石子煤通过风环掉入石子煤腔室，在磨碗的下部安装有石子煤刮板随磨碗一起转动，将石子煤刮入石子煤排放口，石子煤从排放口掉入石子煤斗。磨煤机出口挡板安装在磨煤机顶部的出口挡板作用是在磨煤机跳闸和磨煤机检修的时候，将磨煤机与炉膛隔离，防止炉膛工况变化时，烟气倒入磨煤机内部；煤粉管道通过分离器的煤粉进入磨煤机出口粉管，每台磨煤机有根粉管，在进入燃烧器之前，每根粉管分成根，对应上下层燃烧器，每台磨煤机对应层，共个燃烧器。HP磨煤机的结构介绍-锅炉维护-自动化论坛-工控论坛磨辊个磨辊间隔度安装在磨碗上部，磨辊呈倒锥形，在磨辊的表面安装堆焊的高硬度材料，磨辊外表面与磨盘的衬板表面大致平行，磨辊轴承采用稀油润滑，润滑油数量以淹没过上轴承下圈为准，在上下轴承端材料上安装有油封，可以防止油流出和粉尘进入，在主轴上部钻有直孔，引进一股密封风，当密封风投用时，风将通过封孔在油封的外面形成保护气膜，防止粉尘漏入，在磨辊上轴四周安装有外护板，该部分正好安装在风环的上部，可以防止风粉冲刷磨辊。锅炉设计中采用中速磨煤机冷一次风正压直吹式制粉系统,每台锅炉配置台HP3/Dyn型碗式中速磨煤机,运备。MW机组带旋转分离器的HP/Dyn型碗式中速磨煤机的结

构设计特征结构如下：行星减速箱行星减速箱采用两级减速，第一级在伞形齿轮处，电机通过伞形齿轮将能量传递给磨煤机的齿轮盘，第二级在行星齿轮处，磨煤机的齿轮盘通过转轴上端齿轮驱动行星齿轮沿磨煤机外沿的齿轮运转，材料动连接在行星齿轮组上部的磨盘转动，两级减速比,磨煤机转速rpm/min。弹簧加载装置弹簧加载装置安装在磨辊上部侧面外壳上，加载装置通过弹簧内部推力杆将推力传递到磨辊的上部推力臂上，在磨煤机停止运行时，推力杆与推力臂之间不接触，大约-mm间隙，当磨煤机加载时，由于煤块进入磨盘和磨辊之间，将磨辊顶起，加载装置推力杆与磨辊推力臂接触，并压缩弹簧，产生推力作用在磨辊推力臂上。润滑油系统磨煤机减速箱内齿轮采用稀油进行润滑，在磨煤机的外部设置有一套强制循环润滑油系统，所有齿轮和推力瓦均浸泡在润滑油中，通过强制循环将轴承的热量和油中的杂质材料出减速箱，在运行中需要注意油温轴承箱油位。通过磨煤机风环风与磨煤机四周的固定气体折向器进行碰撞，粗粉重新返回磨煤机进行磨制，细粉随热风上升，这样完成磨煤机的第一次粗细粉分离。

HP中速磨煤机结构-采矿设备价格-矿山机械设备生产厂家风环风环安装在磨碗的外沿，风环由一组斜板组成，随磨煤机一起转动，热风通过风环后形成旋转上升的气流，煤粉随热风一起上升，可以通过调整磨煤机风环的通流材料积来调整通过风环的风速，从而调整石子煤量，风速越大，石子煤量越少，但这样会增加磨煤机金属的磨损率，降低磨煤机的寿命。

密封风为防止正压直吹制粉系统中煤粉漏出磨煤机外部和进入磨煤机内部的转动轴承中，制粉系统设置有两台密封风机，风机吸入口取自冷一次风，正常运行时一台风机运行，一台备用，磨煤机使用密封风的地方有磨盘密封风磨辊密封风加载弹簧密封风以及旋转分离器密封风。磨碗磨碗由多片衬板拼装，衬板采用高?耐磨铸铁制造，HP1163磨煤机石子煤适用寿命在小时以上，在运行一段时间以后，在衬板的中部会因为磨损而形成U形凹槽，当衬板出现断裂或磨损量超过一定值后，需要更换新的衬板，一般衬板需要同时更换，最好与磨辊再生同时进行。动态分离器动态分离器安装在磨的顶部，与传统的静态分离器不同，动态分离器由电机进行驱动，分离器外套筒固定在磨煤机本体上，内套筒在外套筒和落煤管之间，与外套筒之间通过两个滚动轴承连接到一起，旋转分离器的叶片安装在内套筒上，电机驱动内套筒旋转，电机采用变频控制，转速与煤量呈函数关系。

为保证磨煤机每根粉管出力平衡，在磨煤机的出口管上设置有可调节流孔，通过调节节流孔的大小达到调节粉管出力平衡。

举报上海重型机械厂生产的HP碗式中速磨，最大出力　t/h，配套给煤机出力为～t/h；磨煤机出口由根输粉管分别连接至同一层燃烧器喷口，四根输粉管的磨煤机出口布置个气动闸板门，在出口管布置有磨煤机出口温度和出口风压测点。机组运行中，该型号磨煤机表现出的问题较多，磨煤机排渣量增大，石子煤排放气动门漏风严重，导致出现堵磨结焦等现象。HP型磨煤机工作原理原煤从磨煤机中央落煤管落到磨环上，旋转磨环借助于离

心力将原煤运动至碾磨滚道上，通过磨碗进行碾磨。三个磨辊沿圆周方向均布与磨盘滚道上，碾磨力则由弹簧加载系统产生，原煤的碾磨和干燥同时进行http//xsposuizhancom/chanpinzhishi/3941html留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。期刊文章分类查询,尽在期刊图书馆管洪杰（大唐鲁北发电有限责任公司）摘要：针对大唐鲁北电厂HP磨煤机石子煤排放量易结焦等现象，分析原因，采取防范措施，解决了石子煤气动排渣门漏风严重问题。

关键词：磨煤机结焦分析措施引言大唐鲁北发电有限责任公司233MW锅炉采用正压直吹式制粉系统，选用上海重型机械厂生产的HP碗式中速磨，最大出力t/h，配套给煤机出力为～6t/h；磨煤机出口由根输粉管分别连接至同一层燃烧器喷口，四根输粉管的磨煤机出口布置个气动闸板门，在出口管布置有磨煤机出口温度和出口风压测点。三个磨辊沿圆周方向均布与磨盘滚道上，碾磨力则由弹簧加载系统产生，原煤的碾磨和干燥同时进行，一次风通过喷嘴环均匀进入磨环周围，将经过碾磨从磨环上切向甩出的煤粉混合物烘干并输送至磨煤机上部的分离器，在分离器中进行分离，粗粉被分离出来返回磨碗重磨，合格细粉被一次风带出分离器，难以粉碎且一次风吹不起的较重石子煤等通过喷嘴环到一次风室则由刮板刮出排渣箱，由人工定期清理。磨煤机运行中的异常现象磨煤机运行过程中出问题的主要原因，往往由于煤中掺石较多，煤质差褐煤掺烧比例不均匀等因素造成磨煤机排渣量异常大，并且石子煤箱出口排渣气动门不严密致使出现排渣口自燃喷火结焦，排渣稍不及时造成石子煤刮板下裙罩磨损损坏，入口一次风道堵渣。异常现象原因分析及后果.1煤质太差石头含量大对于直吹式制粉系统，磨煤机的出力与锅炉负荷呈线性关系。石子煤排渣气动门不严石子煤排渣的方式是：运行时排渣入口门打开，出口门关闭；排渣时入口门关闭，出口门打开。磨煤机正常运行中，石子煤排渣气动出口门不严，漏风严重，降低了磨煤机的出力，如果不及时增大风量降低给煤量，大量的不能及时分离的原煤直接漏入一次风室，这也是造成磨煤机石子煤箱内结焦排渣量大的恶性循环原因，同时严重污染现场环境。

褐煤掺烧不均匀鉴于鲁北项目的特殊性，煤场场地小，并且所有入厂煤全部采用汽运煤方式进行装卸，在进行褐煤按比例掺配时，经常出现掺配不均现象，主要表现在入炉煤锅炉燃烧调整上。

大比例的褐煤进入磨煤机后，造成磨煤机出口温度下降无法满足正常值，且入口温度又过高，石子煤量大，排渣出口门漏风，在高氧量通风的情况下，导致出现石子煤箱出口喷火并伴有大量焦炭，如不及时清理排除，将直接造成石子煤在一次风室内燃烧，严重时发生自燃爆炸。

因此当一次风室堵塞时如不及时排渣，大量的石子煤在一次风室被刮板携带沿着下裙罩周围做圆周运动，石子煤直接对下裙罩刮板形成整体覆盖式磨损，造成了下裙罩密封法兰的磨损刮板的磨损。当下裙罩密封法兰被磨损后，大量的石子煤直接流入缝隙密封装置，对磨碗毂缝隙密封铜板造成挤压磨损，直至磨损后石子煤从缝隙密封装置流出，也就形成了我们从外部看到的漏渣现象。一次风室内石子煤积存严重时不及时排出，石子煤没

有去处，被旋转的刮板推至入口一次风道，风道的流通面积越来越小，造成了磨煤机一次风量不足出力下降，此时使将一次风室的石子煤排尽，但石子煤刮板也不能刮出一次风道内的石子煤。这种情况经常发生，在机组停运期间对磨煤机一次风室内部检查清理发现积灰特别多，造成磨煤机一次风室堵塞的恶性循环，越堵风量越小直至磨煤机出力下降为零，也就是通常所说的堵磨。

一次风室风道着火磨煤机热一次风的温度在℃左右，当一次风室入口一次风道堵塞着大量的石子煤长期排不出去，高温通风的情况下，石子煤细粉便着火结焦，大块的结焦甚至堵塞石子煤排渣口，造成运行人员不能正常的排渣导致排渣门被烧坏变形，直接影响了磨煤机的正常出力。内气封缝隙密封压差低造成石子煤侵蚀内外气封之间设计有密封风，正常工作时，密封风风压大于一次风压，石子煤被内外气封吹出的密封风挡在旁边，不能接近内气封，从而有效保护了下裙罩内气封环。当石子煤刮板被磨损后，石子煤便不能被刮板排出，一次风室堵塞大量的石子煤，石子煤直接对下裙罩密封法兰磨损，在短短时间内下裙罩密封法兰被磨损殆尽，内外气封间的密封风与一次风混合，压差逐渐减小直至为零，石子煤直接落入气封中间，最终形成了磨损现象。

防范及处理措施.1严格执行磨煤机石子煤排放制度，避免造成设备损坏，从而保证磨煤机正常出力，保证机组安全稳定运行。加强煤场管理，优化煤场存煤结构，把好进煤关，严禁大量掺石煤进入厂，从根源上解决设备被磨损损坏的问题。

HP1163磨煤机

定期对磨煤机运行情况进行跟踪分析，找出影响磨煤机安全运行的重大设备隐患，提前采取措施，保证机组安全经济运行。堵磨得原因不限于以上煤质的分析，原因很多，应区别对待，但排渣及时是消除磨煤机堵磨得有效方法，必要时也应停运给煤机进行磨内降粉，增强一次风量等，堵磨严重，考虑停磨处理。结束语磨煤机石子煤最终要实现自动排放，这样将大大减少了对厂房环境的污染，降低了工人劳动强度；对实现电厂安全文明生产创造了条件。本文亦是针对MW机组中所配置的碗式磨(HP中速磨)检修过程中磨辊间隙调整及石子煤排放偏多的整治方面进行简要阐述。

本文亦是针对Mw机组中所配置的碗式磨(HP中速磨)检修过程中磨辊间隙调整及石子煤排放偏多的整治方面进行简要阐述。

设备简介.HP磨煤机组成部件）电动机驱动减速箱，减速箱与磨碗联接，减速箱由行星齿轮组成，具有适当的减速比，使磨碗达到要求的转速。）侧机体内装有衬板，在磨碗四周形成进风口，并起支承分离器体作用，用于

干燥输送煤粉的热空气通过进风口引入并沿磨碗周围向上。）叶轮装置安装在磨碗外圆周上，HP1163磨煤机石子煤能使通过磨碗与分离器体之间环隙的热空气均匀分布，从而控制磨煤机碾磨区域的风粉混合物。

）三只单独的弹簧加载的磨辊装置悬挂在分离器体内，位于磨碗的上方，当原磨充满磨辊与磨碗之间隙时，磨辊能自由转动。

）磨煤机排出阀装置装在多孔出口装置的顶部，排出阀装置由四个阀组成，在磨煤机停用后有存煤时把磨煤机和运行锅炉隔离开来。

造成HP磨煤机风环处有效风速低的原因HP1163磨煤机石子煤还有：磨煤机一次风道入口积煤（石子煤），影一次风的流通，从而使沿风环进入的一次风风速不均匀；分离器中间衬板安装工艺不合理，容易脱落断裂，造成漏风量增大，严重影响风环处有效风速；筒体衬板与叶轮调节罩的间隙不能保证mm均匀间隙的要求，漏流大；叶轮的一次风通道线型不佳，一次风流过叶轮风环时，由于节流环与叶轮间的直角面使气流局部严重受阻。

处理措施.1调整磨煤机磨碗衬板与磨辊的间隙按照标准规定，以磨碗衬板同一基准点调整磨碗衬板与磨辊的间隙mm～mm。调节叶轮调整环与衬板的间隙重新调整叶轮调节罩与筒体体底部和折向衬板支架之间的间隙，筒体底部和折向衬板支架与叶轮调节罩的间隙在不影响传动摩擦的情况下可进一步缩小，将间隙调整到mm～mm较为合适（原设计间隙为：±mm左右），以使调节罩随叶轮旋转时能保持较小的均匀的间隙，大大降低漏风量。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/nxMLHPIg7nY.html